

**RASSEGNA STAMPA**

**23**



**RELICYC**  
YOUR GREEN EFFICIENCY PARTNER

**GRUPPO  
ICAT**

N	TITOLO	TESTATA		MESE	LINK
1	Pallet in plastica riciclata	lagazzettamarittima.it	web	gennaio	<a href="https://www.lagazzettamarittima.it/">https://www.lagazzettamarittima.it/</a>
2	La vita circolare del pallet secondo Relicyc	Muletti Dappertutto	carta	febbraio	PDF
3	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	Adnkronos	web	febbraio	<a href="https://www.adnkronos.com/economia-circolare-i-pallet-riciclati_8yS4qhVawOKchu6JLcQ0">https://www.adnkronos.com/economia-circolare-i-pallet-riciclati_8yS4qhVawOKchu6JLcQ0</a>
4	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	affaritaliani.it	web	febbraio	<a href="https://www.affaritaliani.it/comunicati/notiziario/economia-circolare-i-pallet-riciclati-306309.html">https://www.affaritaliani.it/comunicati/notiziario/economia-circolare-i-pallet-riciclati-306309.html</a>
5	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	ilgiornaleditalia.it	web	febbraio	<a href="https://www.ilgiornaleditalia.it/news/comunicati/452790/economia-circolare-i-pallet-riciclati.html">https://www.ilgiornaleditalia.it/news/comunicati/452790/economia-circolare-i-pallet-riciclati.html</a>
6	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	italiaambiente.it	web	febbraio	<a href="https://www.italiaambiente.it/2023/02/08/economia-circolare-i-pallet-riciclati/">https://www.italiaambiente.it/2023/02/08/economia-circolare-i-pallet-riciclati/</a>
7	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	laragione.eu	web	febbraio	<a href="https://laragione.eu/adnkronos/comunicati/economia-circolare-i-pallet-riciclati/">https://laragione.eu/adnkronos/comunicati/economia-circolare-i-pallet-riciclati/</a>
8	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	liberoquotidiano.it	web	febbraio	<a href="https://www.liberoquotidiano.it/news/adnkronos/34800253/economia-circolare-i-pallet-riciclati.html">https://www.liberoquotidiano.it/news/adnkronos/34800253/economia-circolare-i-pallet-riciclati.html</a>
9	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	lifestyleblog.it	web	febbraio	<a href="https://www.lifestyleblog.it/blog/2023/02/economia-circolare-i-pallet-riciclati/">https://www.lifestyleblog.it/blog/2023/02/economia-circolare-i-pallet-riciclati/</a>
10	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	msn.com	web	febbraio	<a href="https://www.msn.com/it-it/money/storie-principali/economia-circolare-i-pallet-riciclati/ar-AA17eVvP?ocid=finance-verthp-feeds">https://www.msn.com/it-it/money/storie-principali/economia-circolare-i-pallet-riciclati/ar-AA17eVvP?ocid=finance-verthp-feeds</a>
11	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	siciliareport.it	web	febbraio	<a href="https://www.siciliareport.it/adnkronos-news/immediapress/economia-circolare-i-pallet-riciclati/">https://www.siciliareport.it/adnkronos-news/immediapress/economia-circolare-i-pallet-riciclati/</a>
12	Economia Circolare: i Pallet Riciclati	notizie.tiscali.it	web	febbraio	<a href="https://notizie.tiscali.it/comunicati/articoli/economia-circolare-pallet-riciclati-00001/">https://notizie.tiscali.it/comunicati/articoli/economia-circolare-pallet-riciclati-00001/</a>
13	I Pallet riciclati come esempio di economia circolare	dcommerce.it	web	febbraio	<a href="https://dcommerce.it/mercato/i-pallet-riciclati-come-esempio-di-economia-circolare/">https://dcommerce.it/mercato/i-pallet-riciclati-come-esempio-di-economia-circolare/</a>
14	Relicyc, al via la nuova brand identity firmata gruppo Icat	italia-informa.com	web	febbraio	<a href="https://www.italia-informa.com/relicyc-icat.aspx">https://www.italia-informa.com/relicyc-icat.aspx</a>
15	Relicyc si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat	mediakey.tv	web	febbraio	<a href="https://www.mediakey.tv/leggi-news/relicyc-si-apre-al-mercato-internazionale-e-promuove-la-nuova-brand-identity-firmata-gruppo-icat">https://www.mediakey.tv/leggi-news/relicyc-si-apre-al-mercato-internazionale-e-promuove-la-nuova-brand-identity-firmata-gruppo-icat</a>
16	RELICYC CON GRUPPO ICAT PER AUMENTARE BRAND AWARENESS E LEAD GENERATION	engage.it	web	febbraio	<a href="https://www.engage.it/agenzie/relicyc-con-gruppo-icat-per-aumentare-brand-awareness-e-lead-generation-.aspx">https://www.engage.it/agenzie/relicyc-con-gruppo-icat-per-aumentare-brand-awareness-e-lead-generation-.aspx</a>
17	Relicyc si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat	spotandweb.it	web	febbraio	<a href="https://www.spotandweb.it/news/851003/brevi-del-14-febbraio.html#gref">https://www.spotandweb.it/news/851003/brevi-del-14-febbraio.html#gref</a>
18	Relicyc si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat	comunitazione.it	web	febbraio	<a href="https://www.comunitazione.it/comunicazione/9433/Relicyc-si-apre-al-mercato-internazionale-e-promuove-la-nuov">https://www.comunitazione.it/comunicazione/9433/Relicyc-si-apre-al-mercato-internazionale-e-promuove-la-nuov</a>
19	Relicyc si apre al mercato internazionale con la nuova brand identity firmata Gruppo Icat	Touchpoint Today	carta	febbraio	PDF

20	Relicyc va all'estero e e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat	Daily Media	carta	febbraio	PDF
21	Aziende. Relicyc propone dai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati	e-gazzette.it	web	febbraio	<a href="https://www.e-gazette.it/sezione/imballaggi/aziende-relicyc-propone-pallet-plastica-100-riciclata-pallet-legno-rigenerati">https://www.e-gazette.it/sezione/imballaggi/aziende-relicyc-propone-pallet-plastica-100-riciclata-pallet-legno-rigenerati</a>
22	I pallet riciclati come esempio di economia circolare	greenretail.news	web	febbraio	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/dai-pallet-in-plastica-riciclata-a-quelli-in-legno-rigenerati-da-relicyc-unofferta-completa-per-una-movimentazione-sostenibile.html">https://greenretail.news/logistica-processi/dai-pallet-in-plastica-riciclata-a-quelli-in-legno-rigenerati-da-relicyc-unofferta-completa-per-una-movimentazione-sostenibile.html</a>
23	Relicyc amplia l'offerta di pallet per ogni esigenza di movimentazione sostenibile	distribuzionemoderna.info	web	febbraio	<a href="https://distribuzionemoderna.info/news/relicyc-propone-pallet-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile">https://distribuzionemoderna.info/news/relicyc-propone-pallet-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile</a>
24	Relicyc, pallet per ogni esigenza di movimentazione sostenibile	transportonline.com	web	febbraio	<a href="https://www.transportonline.com/notizia_55980_Relicyc,-pallet-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile.html">https://www.transportonline.com/notizia_55980_Relicyc,-pallet-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile.html</a>
25	Relicyc / Pallet in plastica e in legno rigenerati	compactnews.news	web	febbraio	<a href="https://www.compactnews.news/it/news/2023/pallet-in-plastica-e-in-legno-rigenerati/">https://www.compactnews.news/it/news/2023/pallet-in-plastica-e-in-legno-rigenerati/</a>
26	Dai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati, Relicyc propone un'offerta completa per ogni esigenza di movimentazione sostenibile	recyclingweb.it	web	febbraio	<a href="https://www.recyclingweb.it/Articles/ambiente-riciclaggio/dai-pallet-in-plastica-100-riciclata-ai-pallet-in-legno-rigenerati-relicyc-propone-unofferta-completa-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile.htm">https://www.recyclingweb.it/Articles/ambiente-riciclaggio/dai-pallet-in-plastica-100-riciclata-ai-pallet-in-legno-rigenerati-relicyc-propone-unofferta-completa-per-ogni-esigenza-di-movimentazione-sostenibile.htm</a>
27	Da Relicyc: pallet in plastica riciclata e in legno rigenerati	recoverweb.it	web	febbraio	<a href="https://www.recoverweb.it/da-relicyc-pallet-in-plastica-riciclata-e-in-legno-rigenerati/">https://www.recoverweb.it/da-relicyc-pallet-in-plastica-riciclata-e-in-legno-rigenerati/</a>
28	RELICYC: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni	Rassegna Alimentare	carta	marzo	PDF
29	Se il Pallet è davvero Green	lagazzettamarittima.it	web	marzo	<a href="https://www.lagazzettamarittima.it/2023/03/01/se-il-pallet-e-davvero-green/">https://www.lagazzettamarittima.it/2023/03/01/se-il-pallet-e-davvero-green/</a>
30	Se il Pallet è davvero Green	La Gazzetta Marittima	carta	marzo	PDF
31	Pallet riciclati rigenerati	byinnovation.eu	web	marzo	<a href="https://byinnovation.eu/pallet-riciclati-rigenerati/">https://byinnovation.eu/pallet-riciclati-rigenerati/</a>
32	PLASTICA E LEGNO, DUE VOLTI DELLO STESSO PALLET	logisticamanagement.it	web	marzo	<a href="https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230310/plastica_e_legno_due_volti_dello_stesso_pallet">https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230310/plastica_e_legno_due_volti_dello_stesso_pallet</a>
33	Pallet riciclati, modello di economia circolare	italiaoggi.it	web	marzo	<a href="https://www.italiaoggi.it/news/pallet-riciclati-modello-di-economia-circolare-202303131030045546">https://www.italiaoggi.it/news/pallet-riciclati-modello-di-economia-circolare-202303131030045546</a>
34	Relicyc: la vita circolare del pallet	mulettidappertutto.com	web	marzo	<a href="https://www.mulettidappertutto.com/articoli/muletto-sicuro/relicyc-la-vita-circolare-del-pallet/">https://www.mulettidappertutto.com/articoli/muletto-sicuro/relicyc-la-vita-circolare-del-pallet/</a>
35	Relicyc presenta il pallet sostenibile, tracciabile e con un ciclo di vita infinito	technoretail.it	web	marzo	<a href="https://technoretail.it/supply-chain/relicyc-presenta-il-pallet-sostenibile-tracciabile-e-con-un-ciclo-di-vita-infinito.html">https://technoretail.it/supply-chain/relicyc-presenta-il-pallet-sostenibile-tracciabile-e-con-un-ciclo-di-vita-infinito.html</a>

36	Relicyc: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni	greenretail.news	web	marzo	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare-delle-carni.html">https://greenretail.news/logistica-processi/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare-delle-carni.html</a>
37	RELICYC: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni	itfoodonline.com	web	marzo	<a href="https://www.itfoodonline.com/blog/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare-delle-carni/">https://www.itfoodonline.com/blog/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare-delle-carni/</a>
38	Pallet riciclati anche in macelleria	polimerica.it	web	marzo	<a href="https://www.polimerica.it/articolo.asp?id=29569">https://www.polimerica.it/articolo.asp?id=29569</a>
39	Relicyc- "Green Logistic Experience"	transportonline.com	web	marzo	<a href="https://www.transportonline.com/notizia_56196_Relicyc-%E2%80%93GREEN-Logistics-Experience.html">https://www.transportonline.com/notizia_56196_Relicyc-%E2%80%93GREEN-Logistics-Experience.html</a>
40	Relicyc: il pallet che risponde alle esigenze del settore alimentare	logisticamente.it	web	marzo	<a href="https://www.logisticamente.it/DirettamenteAziende/15191/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare/">https://www.logisticamente.it/DirettamenteAziende/15191/relicyc-il-pallet-che-risponde-alle-richieste-del-settore-alimentare/</a>
41	I pallet per una movimentazione sostenibile	Italia Grafica	carta	aprile	PDF
42	Con la plastica riciclata igiene assicurata	Il mondo dei trasporti	carta	aprile	PDF
43	IL PALLET CHE RISPONDE ALLE RICHIESTE DEL SETTORE CARNI	logisticamanagement.it	web	aprile	<a href="https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230414/il_pallet_che_risponde_alle_richieste_del_settore_carni">https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230414/il_pallet_che_risponde_alle_richieste_del_settore_carni</a>
44	Il pallet è sempreverde	Plastix - Green Design	carta	maggio	PDF
45	I pallets riciclati	lagazzettamarittima.it	web	maggio	<a href="https://www.lagazzettamarittima.it/2023/05/03/i-pallets-riciclati/">https://www.lagazzettamarittima.it/2023/05/03/i-pallets-riciclati/</a>
46	I pallets riciclati	La gazzetta marittima	carta	maggio	PDF
47	Performante, riciclabile e personalizzabile: perché il pallet Logypal rivoluziona il concetto di logistica	greenretail.news	web	maggio	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/performante-riciclabile-e-personalizzabile-perche-il-pallet-logypal-rivoluziona-il-concetto-di-logistica.html">https://greenretail.news/logistica-processi/performante-riciclabile-e-personalizzabile-perche-il-pallet-logypal-rivoluziona-il-concetto-di-logistica.html</a>
48	Il pallet Logypal, prodotto da Relicyc, è performante e riciclabile	tecnelab.it	web	maggio	<a href="https://www.tecnelab.it/news/tecnologie/il-pallet-logypal-prodotto-da-relicyc-e-performante-e-riciclabile">https://www.tecnelab.it/news/tecnologie/il-pallet-logypal-prodotto-da-relicyc-e-performante-e-riciclabile</a>
49	Il pallet Logypal, prodotto da Relicyc, è performante e riciclabile	247.libero.it	web	maggio	<a href="https://247.libero.it/focus/60007857/2476/il-pallet-logypal-prodotto-da-relicyc-performante-e-riciclabile/">https://247.libero.it/focus/60007857/2476/il-pallet-logypal-prodotto-da-relicyc-performante-e-riciclabile/</a>
50	Pallet per il settore delle carni	Industrie alimentari	carta	maggio	PDF
51	Pallet in plastica	Plast	carta	maggio	PDF
52	LA BLOCKCHAIN INCONTRA IL PALLET RICICLABILE	logisticamanagement.it	web	maggio	<a href="https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230509/la_blockchain_incontra_il_pallet_riciclabile">https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230509/la_blockchain_incontra_il_pallet_riciclabile</a>
53	Da Relicyc il pallet ideale per il settore alimentare delle carni	Tecno Food	carta	maggio	PDF
54	Performante, riciclabile e personalizzabile: il pallet Logypal rivoluziona il concetto di logistica	Bricomagazine	carta	maggio	PDF
55	Relicyc.pallet per l'industria delle carni: sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita infinito	Eurocarni	carta	giugno	PDF
56	Relicyc lancia il pallet performante, riciclabile e personalizzabile	Technoretail	web	giugno	<a href="https://technoretail.it/supply-chain/relicyc-lancia-il-pallet-performante-riciclabile-e-personalizzabile.html">https://technoretail.it/supply-chain/relicyc-lancia-il-pallet-performante-riciclabile-e-personalizzabile.html</a>
57	Relicyc pioniera per la Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®	Tecnoedizioni	web	giugno	<a href="https://www.tecnoedizioni.com/relicyc-pioniera-per-la-blockchain-del-programma-certified-recycled-plastic/">https://www.tecnoedizioni.com/relicyc-pioniera-per-la-blockchain-del-programma-certified-recycled-plastic/</a>

58	Relicyc è pioniera per la blockchain del programma Certified Recycled Plastic	Green Retail	web	giugno	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/relicyc-pioniera-per-la-blockchain-del-programma-certified-recycled-plastic-r.html">https://greenretail.news/logistica-processi/relicyc-pioniera-per-la-blockchain-del-programma-certified-recycled-plastic-r.html</a>
59	Pallet in plastica riciclata trasparente	Com.Pack	carta	giugno	PDF
60	Pallet sostenibile e tracciabile per il settore delle	Produzione & Igiene	carta	giugno	PDF
61	Relicyc punta sulla blockchain per la tracciabilità della plastica	technoretail.it	web	giugno	<a href="https://technoretail.it/news/relicyc-punta-sulla-blockchain-per-la-tracciabilita-della-plastica.html">https://technoretail.it/news/relicyc-punta-sulla-blockchain-per-la-tracciabilita-della-plastica.html</a>
62	Dalla collaborazione tra Relicyc e Plasticfinder, un innovativo modo per tracciare la sostenibilità con la tecnologia blockchain	magazinequalita.it	web	giugno	<a href="https://www.magazinequalita.it/collaborazione-relicyc-e-plasticfinder-innovativo-modo-tracciare-sostenibilita-con-blockchain/">https://www.magazinequalita.it/collaborazione-relicyc-e-plasticfinder-innovativo-modo-tracciare-sostenibilita-con-blockchain/</a>
63	Tracciare la sostenibilità con Certified Recycled Plastic	restartinggreen.it	web	giugno	<a href="https://restartinggreen.it/riciclaggio/tracciare-la-sostenibilita-con-certified-recycled-plastic/">https://restartinggreen.it/riciclaggio/tracciare-la-sostenibilita-con-certified-recycled-plastic/</a>
64	Tracciare la sostenibilità con la blockchain	energia-plus.it	web	luglio	<a href="https://energia-plus.it/blockchain-tracciare-sostenibilita_98537/">https://energia-plus.it/blockchain-tracciare-sostenibilita_98537/</a>
65	Certified Recycled Plastic	byinnovation.eu	web	luglio	<a href="https://byinnovation.eu/certified-recycled-plastic/">https://byinnovation.eu/certified-recycled-plastic/</a>
66	Relicyc e PlasticFinder: collaborazione per un modo innovativo di tracciare la sostenibilità con la tecnologia blockchain	greenretail.news	web	luglio	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/dalla-collaborazione-tra-relicyc-e-plasticfinder-un-innovativo-modo-per-tracciare-la-sostenibilita-con-la-tecnologia-blockchain.html">https://greenretail.news/logistica-processi/dalla-collaborazione-tra-relicyc-e-plasticfinder-un-innovativo-modo-per-tracciare-la-sostenibilita-con-la-tecnologia-blockchain.html</a>
67	Dalla collaborazione tra Relicyc e Plasticfinder, un innovativo modo per tracciare la sostenibilità con la tecnologia blockchain	tecnoedizioni.com	web	luglio	<a href="https://www.tecnoedizioni.com/dalla-collaborazione-tra-relicyc-e-plasticfinder-un-innovativo-modo-per-tracciare-la-sostenibilita-con-la-tecnologia-blockchain/">https://www.tecnoedizioni.com/dalla-collaborazione-tra-relicyc-e-plasticfinder-un-innovativo-modo-per-tracciare-la-sostenibilita-con-la-tecnologia-blockchain/</a>
68	Pallet in plastica: la soluzione ideale per il settore ittico	Il pesce	carta	luglio	PDF
69	Rivoluzione nella logistica con Logypal	Giornale della logistica	carta	luglio	pdf
70	Relicyc lancia il pallet performante, riciclabile e personalizzabile	technoretail.it	web	luglio	<a href="https://technoretail.it/magazine/tr-magazine-luglio-agosto-2023.html">https://technoretail.it/magazine/tr-magazine-luglio-agosto-2023.html</a>
72	Relicyc: all'insegna di efficienza e sostenibilità "pallet in plastica riciclata" leggeri e resistenti, ideali per la logistica	informatorenavale.it	web	luglio	<a href="http://www.informatorenavale.it/news/relicyc-pallet-in-plastica-riciclata-leggeri-e-resistenti-ideali-per-la-logistica/">http://www.informatorenavale.it/news/relicyc-pallet-in-plastica-riciclata-leggeri-e-resistenti-ideali-per-la-logistica/</a>
73	Plastica riciclata certificata con Blockchain	chimicamagazine.com	web	agosto	<a href="https://www.chimicamagazine.com/it/articles/20230802/plastica_riciclata_certificata_con_blockchain">https://www.chimicamagazine.com/it/articles/20230802/plastica_riciclata_certificata_con_blockchain</a>
74	Relicyc, i pallet in plastica riciclata sono la soluzione ideale per il settore della logistica	seareporter.it	web	agosto	<a href="http://www.seareporter.it/relicyc-i-pallet-in-plastica-riciclata-sono-la-soluzione-ideale-per-il-settore-della-logistica/">http://www.seareporter.it/relicyc-i-pallet-in-plastica-riciclata-sono-la-soluzione-ideale-per-il-settore-della-logistica/</a>
75	Pallet in plastica riciclata di Relicyc, efficienza e sostenibilità per il settore della logistica	transportonline.com	web	agosto	<a href="https://www.transportonline.com/notizia_57101_Pallet-in-plastica-riciclata-di-Relicyc-efficienza-e-sostenibilit%C3%83%C2%A0-per-il-settore-della-logistica.html">https://www.transportonline.com/notizia_57101_Pallet-in-plastica-riciclata-di-Relicyc-efficienza-e-sostenibilit%C3%83%C2%A0-per-il-settore-della-logistica.html</a>
76	Relicyc e PlasticFinder tracciano la sostenibilità con la Blockchain	corrierenazionale.it	web	agosto	<a href="https://www.corrierenazionale.it/2023/08/04/relicyc-e-plasticfinder-tracciano-la-sostenibilita-con-la-blockchain/">https://www.corrierenazionale.it/2023/08/04/relicyc-e-plasticfinder-tracciano-la-sostenibilita-con-la-blockchain/</a>
77	Relicyc: si ai pallet in plastica riciclata	distribuzionemoderna.info	web	agosto	<a href="https://distribuzionemoderna.info/news/relicyc-si-ai-pallet-in-plastica-riciclata">https://distribuzionemoderna.info/news/relicyc-si-ai-pallet-in-plastica-riciclata</a>
78	Relicyc: i pallet in plastica riciclata sono ideali per la logistica	technoretail.it	web	agosto	<a href="https://technoretail.it/news/relicyc-i-pallet-in-plastica-riciclata-sono-ideali-per-la-logistica.html">https://technoretail.it/news/relicyc-i-pallet-in-plastica-riciclata-sono-ideali-per-la-logistica.html</a>
79	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili: i pallet in plastica riciclata di Relicyc sono una soluzione ideale per il settore della logistica	greenretail.news	web	agosto	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/leggeri-igienici-resistenti-e-tracciabili-i-pallet-in-plastica-riciclata-di-relicyc-soluzione-ideale-per-il-settore-della-logistica.html">https://greenretail.news/logistica-processi/leggeri-igienici-resistenti-e-tracciabili-i-pallet-in-plastica-riciclata-di-relicyc-soluzione-ideale-per-il-settore-della-logistica.html</a>

80	Ecco i pallet in plastica riciclata	lagazzettamarittima.it	web	agosto	<a href="https://www.lagazzettamarittima.it/2023/08/09/ecco-i-pallet-in-plastica-riciclata/">https://www.lagazzettamarittima.it/2023/08/09/ecco-i-pallet-in-plastica-riciclata/</a>
81	I pallet in plastica di Relicyc, la soluzione ideale per una logistica sostenibile	logisticamente.it	web	agosto	<a href="https://www.logisticamente.it/DirettamenteAziende/15486/i-pallet-in-plastica-di-relicyc-la-soluzione-ideale-per-una-logistica-sostenibile/">https://www.logisticamente.it/DirettamenteAziende/15486/i-pallet-in-plastica-di-relicyc-la-soluzione-ideale-per-una-logistica-sostenibile/</a>
82	Logistica, i pallet in plastica riciclata di Relicyc	trasportale.it	web	agosto	<a href="https://trasportale.it/logistica-i-pallet-in-plastica-riciclata-di-relicyc/">https://trasportale.it/logistica-i-pallet-in-plastica-riciclata-di-relicyc/</a>
83	Alte prestazioni e peso ancora più contenuto: i plus del nuovo Logypal5 di Relicyc	tech4trade.it	web	agosto	<a href="https://www.tech4trade.it/alte-prestazioni-e-peso-ancora-piu-contenuto-i-plus-del-nuovo-logypal5-di-relicyc/">https://www.tech4trade.it/alte-prestazioni-e-peso-ancora-piu-contenuto-i-plus-del-nuovo-logypal5-di-relicyc/</a>
84	Alte prestazioni e peso contenuto, plus distintivi del nuovo Logypal5 firmato Relicyc	ferpress.it	web	agosto	<a href="https://www.ferpress.it/alte-prestazioni-e-peso-contenuto-plus-distintivi-del-nuovo-logypal5-firmato-relicyc/">https://www.ferpress.it/alte-prestazioni-e-peso-contenuto-plus-distintivi-del-nuovo-logypal5-firmato-relicyc/</a>
85	Logypal5, il nuovo pallet interamente riciclato	restartinggreen.it	web	settembre	<a href="https://restartinggreen.it/nuovi-materiali/logypal5-il-nuovo-pallet-interamente-riciclato/">https://restartinggreen.it/nuovi-materiali/logypal5-il-nuovo-pallet-interamente-riciclato/</a>
86	Alte prestazioni e peso contenuto sono i plus distintivi del nuovo Logypal5 firmato Relicyc	greenretail.news	web	settembre	<a href="https://greenretail.news/logistica-processi/alte-prestazioni-e-peso-ancora-piu-contenuto-i-plus-distintivi-del-nuovo-logypal5-firmato-relicyc.html">https://greenretail.news/logistica-processi/alte-prestazioni-e-peso-ancora-piu-contenuto-i-plus-distintivi-del-nuovo-logypal5-firmato-relicyc.html</a>
87	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili	Produzione & igiene alimenti	carta	settembre	pdf
88	Ecco i pallet in plastica riciclata	lagazzettamarittima.it	web	settembre	<a href="https://www.lagazzettamarittima.it/2023/09/06/eco-pallet-di-relicyc/">https://www.lagazzettamarittima.it/2023/09/06/eco-pallet-di-relicyc/</a>
89	Eco-pallet di Relicyc	La Gazzetta Marittima	carta	settembre	PDF
90	Alte prestazioni e peso ancora più contenuto per Logypal	logisticamanagement.it	web	settembre	<a href="https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230913/alte_prestazioni_e_peso_ancora_piu_contenuto">https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20230913/alte_prestazioni_e_peso_ancora_piu_contenuto</a>
91	Alte prestazioni e peso contenuto per il nuovo Logypal5 firmato Relicyc	GR Green Retail Magazine	carta	settembre	PDF
92	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili	pubblicitaitalia.com	web	ottobre	<a href="https://www.pubblicitaitalia.com/it/carne/prodotti/eurocam/2023/10/21923">https://www.pubblicitaitalia.com/it/carne/prodotti/eurocam/2023/10/21923</a>
93	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili	Eurocam	carta	ottobre	PDF
94	I pallet in plastica riciclata di Relicyc	Trasportare oggi	carta	ottobre	PDF
95	Il riciclo "doc" dei pallet	Plast Design	carta	ottobre	PDF
96	Meno emissioni e migliori prestazioni con Logypal5, in materia al 100% riciclata	Giornale della Logistica	carta	ottobre	PDF
97	Si scrive economia circolare, si legge amore per il pianeta	Plast	carta	ottobre	PDF
98	Non ti spiezzo in due	Waste	carta	ottobre	PDF
99	Alte prestazioni e peso ancora più contenuto per Logypal	Produzione e Igiene Alimenti	carta	ottobre	PDF
100	Alte prestazioni nel nome dell'efficienza e della sostenibilità	Colore e Hobby	carta	ottobre	PDF
101	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili	Il Pesce	carta	ottobre	PDF
102	Parola d'ordine per trasportare il pesce	ilpopolano.com	web	ottobre	<a href="https://www.ilpopolano.com/parola-dordine-per-transportare-il-pesce/">https://www.ilpopolano.com/parola-dordine-per-transportare-il-pesce/</a>
103	"Parola d'ordine tracciabilità" Logypal prodotto alimentare di qualità per trasportare beni alimentari nel settore ittico	informatorenavale.it	web	ottobre	<a href="http://www.informatorenavale.it/news/parola-d%e2%80%99ordine-tracciabilita-logypal-prodotto-di-alta-qualita-perfetto-per-transportare-beni-alimentari-del-settore-ittico/">http://www.informatorenavale.it/news/parola-d%e2%80%99ordine-tracciabilita-logypal-prodotto-di-alta-qualita-perfetto-per-transportare-beni-alimentari-del-settore-ittico/</a>
104	Parola d'ordine, tracciabilità: Logypal è un prodotto di alta qualità per trasportare beni alimentari come il pesce	tecnoedizioni.com	web	ottobre	<a href="https://www.tecnoedizioni.com/parola-dordine-tracciabilita-logypal-e-un-prodotto-di-alta-qualita-per-transportare-un-bene-alimentare-controllato-e-apprezzato-come-il-pesce/">https://www.tecnoedizioni.com/parola-dordine-tracciabilita-logypal-e-un-prodotto-di-alta-qualita-per-transportare-un-bene-alimentare-controllato-e-apprezzato-come-il-pesce/</a>

105	Pallet in plastica riciclata per il pesce	polimerica.it	web	ottobre	<a href="https://www.polimerica.it/articolo.asp?id=30746">https://www.polimerica.it/articolo.asp?id=30746</a>
106	Relicyc verso la carbon neutrality	pubblicitaitalia.com	web	novembre	<a href="https://www.pubblicitaitalia.com/it/carne/prodotti/eurocarni/2023/11/22039">https://www.pubblicitaitalia.com/it/carne/prodotti/eurocarni/2023/11/22039</a>
107	Relicyc verso la carbon neutrality	eurocarni	carta	novembre	pdf
108	Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili: i pallet in plastica riciclata di Relicyc sono una soluzione ideale per il settore della logistica	logistica management	carta	novembre	pdf
109	Per il settore ittico	vie & trasporti	carta	dicembre	pdf
110	Riciclo pallet: c'è un'altra strada per ripensare la sostenibilità	tech4trade.it	web	dicembre	<a href="https://www.tech4trade.it/riciclo-pallet-ce-unaltra-strada-per-ripensare-la-sostenibilita/">https://www.tech4trade.it/riciclo-pallet-ce-unaltra-strada-per-ripensare-la-sostenibilita/</a>
111	Riciclo pallet, tra closed loop e downcycling è palla al centro	restartinggreen.it	web	dicembre	<a href="https://restartinggreen.it/riciclaggio/riciclo-pallet-tra-closed-loop-e-downcycling-e-palla-al-centro/">https://restartinggreen.it/riciclaggio/riciclo-pallet-tra-closed-loop-e-downcycling-e-palla-al-centro/</a>
112	Parola d'ordine: tracciabilità	Produzione e Igiene Alimenti	carta	dicembre	PDF
113	Relicyc, l'importanza della tracciabilità	infoimpresa.info	web	dicembre	<a href="https://www.infoimpresa.info/relicyc-limportanza-della-tracciabilita/?doing_wp_cron=1704709279.5217089653015136718750">https://www.infoimpresa.info/relicyc-limportanza-della-tracciabilita/?doing_wp_cron=1704709279.5217089653015136718750</a>
114	Riciclo pallet: un'altra strada per ripensare la sostenibilità	logisticamanagement.it	web	gennaio	<a href="https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20240108/riciclo_pallet_unaltra_strada_per_ripensare_la_sostenibilita">https://www.logisticamanagement.it/it/articles/20240108/riciclo_pallet_unaltra_strada_per_ripensare_la_sostenibilita</a>

## Pallet in plastica riciclata

Relicyc è una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e dei pallet in legno con alle spalle una lunga storia nella loro gestione, dal recupero alla reintroduzione nel mercato. Si tratta di una realtà unica nel settore – sottolinea l'azienda – che trasforma l'attenzione per l'ambiente in

un'opportunità di sviluppo per clienti e partner.

L'intera filiera viene gestita sotto controllo diretto e questo permette a Relicyc di prestare massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, in modo da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere articoli di alta qualità, dove i polimeri sono selezionati accuratamente e indirizzati all'utilizzo più opportuno.

L'azienda ha particolarmente concentrato l'attenzione sul pallet in plastica, che si sta imponendo sempre più come futuro della logistica, producendone vari modelli con il marchio Logypal. Questi prodotti garantiscono prestazioni eccellenti a costi vantaggiosi e presentano numerosi vantaggi rispetto al legno: sono più leggeri, maneggevoli e più sicuri, perché non comportano rischi di distacco di schegge, e sono realizzati con materiale proveniente al 100% dal riciclo.

I pallet in plastica – continua l'azienda – sono la soluzione ideale in tanti campi di utilizzo e si prestano particolarmente adatti per il settore ittico. Si tratta infatti di un contesto prevalentemente "bagnato" in molte fasi della lavorazione e quindi questo materiale è ideale in quanto non assorbe liquidi e umidità mantenendo una tara costante. Inoltre, essendo facilmente lavabile, risulta particolarmente igienico. Il pallet in plastica garantisce anche un controvalore a fine ciclo vita, a differenza di quello in legno che tende a deteriorarsi col tempo e l'utilizzo, con conseguenti limitazioni ed eventuali costi di smaltimento. Ma i vantaggi per il settore ittico non finiscono qui. Questi prodotti, infatti, non hanno parti ferrose, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente durante lo stoccaggio per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine.

Inoltre, nei magazzini di lavorazione spesso sono impiegate molte donne che vengono così agevolate nel lavoro con un pallet leggero (5 kg rispetto ai 15 kg di uno in legno) e, in generale, il pallet in plastica risulta molto più comodo e maneggevole per tutti.

Infine, molti magazzini si trovano nelle vicinanze dei porti, dove lo spazio è generalmente molto limitato (e quindi prezioso); questi pallet risolvono il problema in quanto sono nestabili, con un rapporto di ingombro di 1 a 3 rispetto al legno.

Innovazione e performance quindi si uniscono – conclude la nota – diventando valide alleate del settore ittico e offrendo una risorsa ecosostenibile, riutilizzabile al 100%, capace di diventare fonte di valore.

## Ciclo virtuoso

Prosegue il cammino verso il green per l'azienda veneta, che ha cambiato il nome ma non l'obiettivo da perseguire: da oltre quarant'anni il marchio si occupa di economia circolare e pallet sia in legno, sia in plastica. Dalla progettazione, alla nuova vita nel mercato



RELICYC

## La vita circolare del pallet secondo Relicyc

Relicyc è una realtà che ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, sia legnoso, sia plastico, dal suo recupero alla sua reintroduzione nel mercato per una nuova vita. La salvaguardia del pianeta passa per l'applicazione di strategie efficaci che mettono al primo posto l'ambiente, come l'economia circolare, sempre più presente nel settore della logistica. Diversi attori del comparto hanno fatto di questa filosofia il pilastro del proprio piano aziendale: Relicyc, società nata da un rebranding dell'azienda veneta Imball Nord, ha alle spalle una esperienza di oltre quarant'anni nell'ambito della raccolta e riciclo, economia circolare e pallet. Legno ma anche, e soprattutto, plastica.

### Nomen omen

La nuova denominazione prende ispirazione da parole come *relive*, *cycle* e *reliable*, che rimandano all'idea del riciclo e della seconda vita della materia e dell'affidabilità. "Your green efficiency partner" è invece il claim del marchio: green, per creare un nesso diretto con il settore; efficiency rappresenta il valore che Relicyc si propone di dare

alle aziende partner, per trasmettere il senso di collaborazione che avvicina il produttore veneto a clienti e fornitori.

### La filiera

L'efficienza ambientale è quindi l'obiettivo principale di Relicyc e, per raggiungerla, il marchio si appoggia a un modello circolare che inizia con la progettazione del prodotto e prosegue con la consegna del cliente e ricomincia, quando il cliente diventa anche fornitore, con il ritorno del pallet a fine ciclo di utilizzo.

La raccolta del materiale plastico e la macinazione sono tra gli step fondamentali della catena produttiva del brand e vengono gestiti all'interno dell'azienda, così da poter effettuare i controlli necessari e ridurre al minimo l'impatto ambientale. Il risultato di queste fasi di lavoro è il Logypal, realizzato al 100 per cento con plastica riciclata. Leggero, lavabile, non necessita di fumigazione per l'export, il pallet in plastica di Relicyc è personalizzabile con loghi aziendali, nome del prodotto o un messaggio pubblicitario o tramite un'etichetta standard in Pvc rigido, può inoltre ospitare etichette con sistema

RFID. Non solo plastica, la società veneta si occupa anche di pallet in legno a fine utilizzo, che vengono successivamente riparati e immessi nuovamente sul mercato.

### Il modello Relicyc

Accompagnare le aziende nel percorso della sostenibilità non è semplice, specialmente perché è necessario garantire determinati standard di prodotto e servizio. Per raggiungere questo obiettivo, Relicyc fa leva sul valore della collaborazione interna ed esterna, a partire dal proprio personale, in costante formazione, con l'obiettivo ultimo di garantire un'assistenza completa. Gli incontri con clienti e fornitori vengono privilegiati dal marchio perché rappresentano un'occasione per analizzare le necessità e arrivare a una soluzione ottimale: le idee raccolte sono uno spunto per migliorare i propri prodotti e il recupero a fine utilizzo.

Cultura d'impresa e attenzione all'ambiente sono quindi i cardini che permettono all'azienda di restare al passo con le evoluzioni di mercato e rispondere velocemente ai bisogni e ai cambiamenti del comparto.

# Economia Circolare: i Pallet Riciclati

Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

## Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui pallet in legno si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

## I pallet in plastica

In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

(Adnkronos) - Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati. Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica. Il ciclo del pallet in Legnoll legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Suipallet in legnosi sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna. Il pallet in plastica. In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto. È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro **impiego**. Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale. Maggiori **informazioni** [relicyc.cominfo@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com)

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

*di Redazione*

(Adnkronos) - Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

**Il ciclo del pallet in Legno**

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Suipallet in legnosi sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

**I pallet in plastica**

In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

Maggiori informazioni

[relicyc.com](http://relicyc.com)

[info@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## **Economia Circolare: i Pallet Riciclati**

(Adnkronos) – Milano, 8 feb 2023 – L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati. Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica. Il ciclo del pallet in Legno Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui pallet in legno si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna. I pallet in plastica In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto. È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego. Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità



# Italiaambiente

AIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 20

e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale. Maggiori informazioni [relicyc.com](http://relicyc.com)

[info@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com)

—[immediapress/economia](http://immediapress/economia)—

[finanzawebinfo@adnkronos.com](mailto:finanzawebinfo@adnkronos.com) (Web Info)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

# Economia Circolare: i Pallet Riciclati

FEBBRAIO 8, 2023

**(A)** dnkronos) – Milano, 8 feb 2023 – L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

## Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Suipallet in legnosi sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

## I pallet in plastica

In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

**Relicyc** è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

Maggiori informazioni

[relicyc.com](https://relicyc.com)

[info@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

(Adnkronos) - Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

### Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui <https://www.threelife.it/> si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

### I pallet in plastica

In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

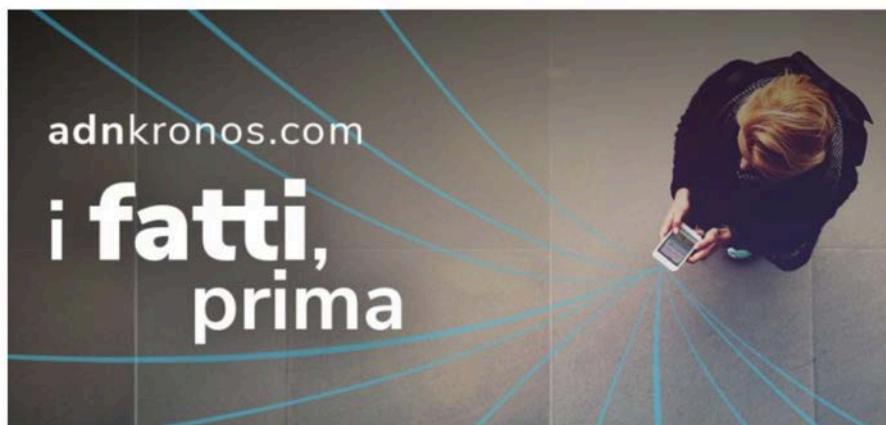
Maggiori informazioni

Media OutReach

[www.comba-telecom.com](http://www.comba-telecom.com)

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

DI ADNKRONOS - 8 FEBBRAIO 2023 - ©



(Adnkronos) – Milano, 8 feb 2023 – L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

### Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui pallet in legno si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

## I pallet in plastica

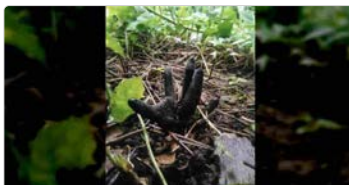
In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati 11 9

(Adnkronos) - Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati. Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica. Il ciclo del pallet in Legno Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui pallet in legno si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna. I pallet in plastica In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto. È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancali sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego. Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale. Maggiori informazioni [relicyc.com](https://relicyc.com) [info@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com) Contenuto sponsorizzato



## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

(Adnkronos) – Milano, 8 feb 2023 – L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati.

Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica.

### Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Sui pallet in legno si sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici. Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna.

### I pallet in plastica

In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto.

È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego.

Relicyc è un'azienda specializzata nella gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale.

## Economia Circolare: i Pallet Riciclati

(Adnkronos) - Milano, 8 feb 2023 - L'economia circolare è un concetto sempre più rievocato nei contesti di gestione di impresa, specialmente per quanto riguarda i prodotti per l'imballaggio come i pallet riciclati. Oltre a perseguire una mission improntata alla sostenibilità, il processo che porta al costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che in materiale plastico riciclato, si è ormai consolidato abbastanza da raggiungere la piena sostenibilità economica. Il ciclo del pallet in Legno Il legno è un materiale con grandi benefici in termini industriali. Se infatti un tempo la filosofia dell'usa e getta li destinava alla discarica dopo pochi utilizzi, le nuove tecniche di rinnovamento e la sensibilità ambientalista hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante. Suipallet in legnosi sposta ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia, tanto da rappresentare un asset fondamentale sia per le aziende distributrici che produttrici.

Una recente normativa, riguardante l'interscambio di pallet standardizzati e interscambiabili, ha quindi stabilito che i destinatari delle merci sono obbligati a restituire i bancali dello stesso tipo e della stessa qualità, o per lo meno equiparabile. In questo modo si evitano gli ingenti sprechi, sia in termini ambientali che economici. Infatti, lo stesso smaltimento nella realtà viene a costare più del riciclo o del rinnovamento. Di conseguenza, le aziende che ricevono i bancali sono incentivate a restituirli ai produttori, che risparmiano tempo e denaro sui rifornimenti e sono quindi in grado di offrire un vantaggio competitivo in termini di costi, qualità e tempi di consegna. I pallet in plastica In un'epoca come questa, in cui vi è sempre più una vasta consapevolezza rispetto al consumo della plastica, in tanti spesso evitano questo materiale che, anche se potenzialmente inquinante, in realtà, se utilizzato nel modo corretto, può rivelarsi molto più sostenibile del previsto. È proprio questo il caso dei pallet in plastica. Prima di tutto, è innegabile che questo genere di bancale sia più versatile del legno, tanto da poter essere usato in diversi campi, come il commercio ittico, senza compromissioni e logoramenti da agenti esterni, essendo tra l'altro facilmente lavabile. Inoltre, rispetto al legno, la plastica non si scheggia e può resistere più a lungo. Per quanto riguarda la produzione dei pallet nuovi, viene selezionata attentamente la materia prima, di modo da essere riciclabile nuovamente al 100% al termine del loro impiego. Relicyc è un'azienda specializzata nella

gestione del materiale da pallet, sia in plastica che legno, che si impegna a reintrodurre nel mercato un prodotto di qualità e sostenibile. Per raggiungere questo obiettivo, l'azienda presta particolare attenzione alla raccolta e macinazione dei materiali prima dello stampaggio. Durante questa fase, qualsiasi materiale non adatto viene automaticamente scartato, permettendo così una accurata selezione dei polimeri e un utilizzo ottimale. Maggiori informazioni [relicyc.com](http://relicyc.com) [info@relicyc.com](mailto:info@relicyc.com).

ECONOMIA CIRCOLARE

## I Pallet riciclati come esempio di economia circolare

Marco Operazioni 15 Febbraio 2023

Condividi su    



L'economia circolare è un modello economico che mira a ridurre l'impatto ambientale e a conservare le risorse attraverso un ciclo continuo di utilizzo, riparazione, riutilizzo, riciclo e rinnovamento dei prodotti e dei materiali. L'obiettivo è di creare un sistema economico sostenibile che soddisfi le esigenze della società senza compromettere la capacità delle future generazioni di soddisfare le proprie.

### I pallet in plastica

Si stima che miliardi di pallet vengano utilizzati ogni anno in tutto il mondo per il trasporto e lo stoccaggio di merci e materiali.

L'utilizzo dei pallet è in costante crescita a causa dell'aumento del commercio mondiale e della globalizzazione. Pertanto, è probabile che il numero di pallet utilizzati ogni giorno nel commercio mondiale continui a crescere nel prossimo futuro. Specialmente i [pallet in plastica](#).

A livello di commercio internazionale, tanti magazzini sono locati, per ragioni logistiche, nei pressi dei porti. Questo comporta il fatto che spesso lo spazio non è tanto, per cui questi bancali risolvono il problema risparmiando un'area di un rapporto di 1 a 3 rispetto al legno, ed essendo il pallet in plastica più leggero rispetto allo stesso volume in legno, la movimentazione manuale è molto più facile ed agevolata.

Lavabili, leggeri, riciclati e immagazzinabili con più efficienza, i pallet in plastica sono una risorsa capace di creare valore.

**Economia circolare e qualche dato sulla plastica**

Nonostante le grandi doti in termini di utilizzabilità dei materiali plastici, l'eccessivo impiego sta mettendo in luce la necessità di trovare delle alternative alla produzione costante.

In Europa il 42% della plastica usata è sottoposto a incenerimento per il recupero di energia, il 31% è riciclato e il 27% collocato in discarica. Quando però la plastica e le scorie finiscono nell'ambiente si presentano conseguenze negative per la natura, il clima e la salute umana. Si stima che una percentuale compresa tra il 2 e il 5% della plastica prodotta finisca negli oceani, causando danni permanenti per gli ecosistemi costieri e marini.

**Riciclo della plastica dei pallet**

La longeva esperienza di Relicyc ha permesso di produrre i pallet di plastica a marchio Logypal, risultato di un processo dagli standard elevati, che utilizza plastica riciclata per realizzare pallet ecosostenibili (consentendo di realizzare articoli riciclati e riciclabili al 100%) ed efficienti in ogni settore.

La catena di questa filiera prevede una generosa disponibilità di strumenti, come automezzi, compattatori e container, e un efficiente servizio clienti, che rende le operazioni di consegna e di ritiro flessibili. Relicyc gestisce l'intero sistema dal vertice, garantendosi così una supervisione costante durante le fasi di raccolta, macinazione e produzione, aumentando l'efficienza del processo produttivo e riuscendo a stampare pallet di altissimo livello.

Il sistema impresa adottato deriva da una necessità di sostenibilità, che impone di riutilizzare le risorse alla fine della loro vita e di indirizzarle verso un processo di riciclaggio, permettendo loro di trovare una nuova utilità e creando nuovo valore per le società coinvolte.

## Relicyc, al via la nuova brand identity firmata Gruppo Icat

- di: Barbara Leone 14/02/2023



Un Gruppo industriale italiano con vocazione internazionale, storico ma al tempo stesso innovativo, da più di 40 anni leader in tutto il territorio italiano nella gestione completa del pallet a fine utilizzo. È questo Relicyc: una realtà aziendale che riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale da oltre un decennio e che ha chiesto all'agenzia di essere affiancata in un progetto triennale con un supporto strategico e creativo finalizzato a raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali entrando nel mercato globale.

### Relicyc, al via la nuova brand identity firmata Gruppo Icat

Un percorso iniziato un anno fa, che parte dal rinnovamento a 360° della brand identity (naming, logo, pay off, sito internet, e-commerce) per poi approdare alla realizzazione di un progetto di comunicazione multicanale mirato. Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di ufficio stampa (a livello corporate e consumer) e di social media, a cui affianca una strategia digital incisiva ed efficace che punta ad incrementare il traffico sul nuovo sito web e a un'implementazione della lead generation. In questo senso assumono un valore prioritario le attività di ottimizzazione Seo e le campagne search. Un restyling importante per raggiungere un incremento dell'awareness, in cui era necessario strutturare una narrazione di marca che coniugasse ragione ed emozione, per poter parlare ai diversi pubblici di riferimento. È questo il motivo per cui Gruppo Icat ha progettato una riformulazione della strategia di marketing, agendo sinergicamente su elementi immediatamente percepibili quali l'identità visiva, verbale ed estetica e su aspetti che costituiscono la forza del brand, quali il posizionamento e l'identificazione di determinati valori aziendali.

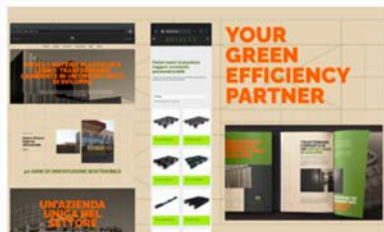
Il primo intervento di rinnovamento della brand image da parte dell'agenzia ha riguardato il naming. Relicyc nasce infatti dalla fusione delle parole "reliable", per mettere in luce l'affidabilità dell'azienda, "relive" e "cycle", per rimandare all'idea di un ciclo virtuoso che punta sulla circolarità dei processi di rigenerazione.

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

Punto chiave del riposizionamento è stata la progettazione del logo, disegnato con l'obiettivo di trasmettere, tramite le linee essenziali e la tonalità di verde scelta, un'idea concreta di professionalità, storicità, solidità e, nel contempo, innovazione. L'obiettivo guida del progetto è racchiuso nel payoff scelto, Your green efficiency partner, che mette in rilievo le tre parole chiave su cui si basa la mission aziendale.

*"Oltre ai risultati raggiunti finora - dichiara **Claudio Capovilla, President & Ceo Gruppo Icat** - ciò che ha fatto davvero la differenza nel progetto di rebranding pensato per Relicyc è stata la soddisfazione per una totale collaborazione con il cliente. Abbiamo capito subito le esigenze e le ambizioni dell'azienda e, aspetto a cui teniamo particolarmente, abbiamo condiviso la sua stessa visione. Secondo una moderna ottica di 'sistema impresa', Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi che migliorano la funzionalità del prodotto e alla creazione di un ecosistema sostenibile: questo presuppone una chiara responsabilità imprenditoriale nel fare scelte coraggiose e lungimiranti che possano preservare le risorse energetiche e, nel contempo, assicurare l'avanzamento del business".*

## Relicyc si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat



Un gruppo industriale italiano con vocazione internazionale, storico ma al tempo stesso innovativo, da più di 40 anni leader - in tutto il territorio italiano - nella gestione completa del pallet a fine utilizzo. È questo Relicyc: una realtà aziendale che riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale da oltre un decennio e che ha chiesto all'agenzia di essere affiancata in un progetto triennale con un supporto strategico e creativo finalizzato a raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali entrando nel mercato globale.

Un percorso iniziato un anno fa, che parte dal rinnovamento a 360° della brand identity - naming, logo, pay off, sito internet, e-commerce - per poi approdare alla realizzazione di un progetto di comunicazione multicanale mirato. Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di ufficio stampa - a livello corporate e consumer - e di social media, a cui affianca una strategia digital incisiva ed efficace che punta ad incrementare il traffico sul nuovo sito web e a un'implementazione della lead generation. In questo senso assumono un valore prioritario le attività di ottimizzazione SEO e le campagne search.

Un restyling importante per raggiungere un incremento dell'awareness, in cui era necessario strutturare una narrazione di marca che coniugasse ragione ed emozione, per poter parlare ai diversi pubblici di riferimento. È questo il motivo per cui Gruppo Icat ha progettato una riformulazione della strategia di marketing, agendo sinergicamente su elementi immediatamente percepibili quali l'identità visiva, verbale ed estetica e su aspetti che costituiscono la forza del brand, quali il posizionamento e l'identificazione di determinati valori aziendali.

Il primo intervento di rinnovamento della brand image da parte dell'agenzia ha riguardato il naming. Relicyc nasce infatti dalla fusione delle parole "reliable" - per mettere in luce l'affidabilità dell'azienda - "relive" e "cycle", per rimandare all'idea di un ciclo virtuoso che punta sulla circolarità dei processi di rigenerazione.

Punto chiave del riposizionamento è stata la progettazione del logo, disegnato con l'obiettivo di trasmettere, tramite le linee essenziali e la tonalità di verde scelta, un'idea concreta di professionalità, storicità, solidità e, nel contempo, innovazione.

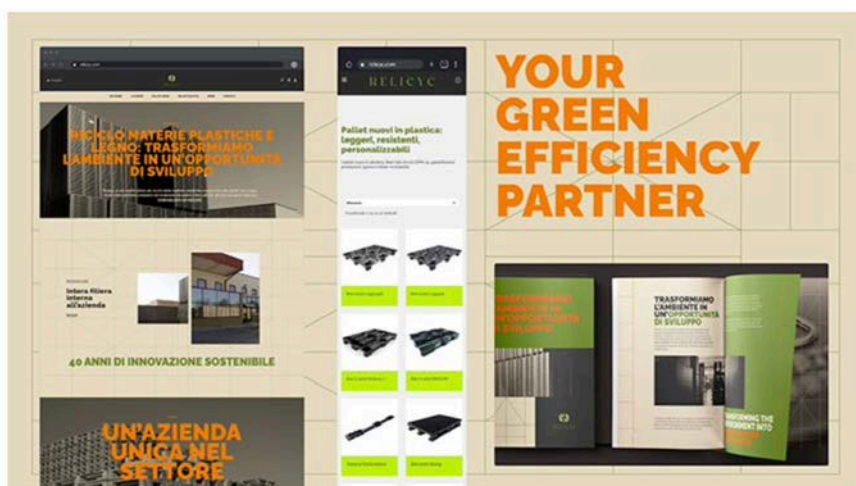
L'obiettivo guida del progetto è racchiuso nel payoff scelto, Your green efficiency partner, che mette in rilievo le tre parole chiave su cui si basa la mission aziendale.

"Oltre ai risultati raggiunti finora" - dichiara Claudio Capovilla, President & Ceo Gruppo Icat - "ciò che ha fatto davvero la differenza nel progetto di rebranding pensato per Relicyc è stata la soddisfazione per una totale collaborazione con il cliente. Abbiamo capito subito le esigenze e le ambizioni dell'azienda e, aspetto a cui teniamo particolarmente, abbiamo condiviso la sua stessa visione. Secondo una moderna ottica di 'sistema impresa', Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi che migliorano la funzionalità del prodotto e alla creazione di un ecosistema sostenibile: questo presuppone una chiara responsabilità imprenditoriale nel fare scelte coraggiose e lungimiranti che possano preservare le risorse energetiche e, nel contempo, assicurare l'avanzamento del business".

<https://www.gruppoicat.com/>

## RELICYC CON GRUPPO ICAT PER AUMENTARE BRAND AWARENESS E LEAD GENERATION

Il gruppo industriale italiano da più di 40 anni operativo in tutto il territorio italiano nella gestione completa del pallet a fine utilizzo avvia un nuovo progetto di comunicazione multicanale



Relicyc riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale e affida all'agenzia il supporto strategico e creativo nell'ambito del piano triennale finalizzato a raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali a livello globale.

Il gruppo industriale italiano con vocazione internazionale, da più di 40 anni operativo in tutto il territorio italiano **nella gestione completa del pallet a fine utilizzo**, ha rinnovato un anno fa la sua **brand identity** (naming, logo, pay off, sito internet ed ecommerce) e avvia ora **un progetto di comunicazione multicanale**.

Leggi anche: [AGENZIE DIGITAL, ECCO LE ULTIME NOTIZIE](#)

Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di ufficio stampa - a livello corporate e consumer - e di social media, a cui affianca **una strategia digital che punta ad incrementare il traffico sul nuovo sito web** e a un'implementazione della **lead generation**. In questo senso assumono un valore prioritario **le attività di ottimizzazione SEO e le campagne search**.

## #brevi del 14 febbraio

14 Febbraio 2023



**Emil Ruusuvuori Brand Ambassador di HEAD: nel 2023, l'astro nascente finlandese del tennis scenderà in campo con abbigliamento e racchette HEAD grazie ad un nuovo accordo con il brand.**

TIM, sponsor unico delle tappe italiane del 'Loud Kids Tour' dei Måneskin, lancia il concorso dedicato ai clienti 'Con TIM Giochi e Vinci i biglietti del tour dei Måneskin' che permetterà di aggiudicarsi i biglietti per assistere ad una tappa dei concerti ed incontrare il gruppo.

**Relicys si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat. Leadership, creatività, affidabilità e responsabilità, alcuni dei bullet point valoriali alla base del rebranding dell'azienda che trasforma l'ambiente in un'opportunità di sviluppo.**

Lavazza, azienda italiana tra i principali protagonisti nello scenario globale del mondo del caffè, fa il suo ingresso in OBE - Osservatorio Branded Entertainment, l'Associazione che studia e promuove la diffusione sul mercato italiano del branded entertainment come leva strategica per la comunicazione integrata di marca.

**Iker Casillas si unisce al team di brand ambassador globali di XTB. Al via il lancio di una campagna in collaborazione con uno dei migliori portieri di tutti i tempi, che promuoverà, attraverso alcuni spot, soluzioni di investimento sulla piattaforma XTB.**

Classifica Champions League per engagement: nel gennaio 2023, il pubblico cross-platform ha raggiunto 1.3 miliardi di persone e ha generato 987.8 milioni di interazioni social durante il mese. Il Real Madrid C.F è in testa alla classifica con il pubblico più numeroso e il maggior numero di action cross-platform. Paris Saint-Germain è al terzo posto per Total Actions, ma guida l'engagement per post.

**Heineken, Amnesty e il settore integratori di Unione Italiana Food scelgono INC per le PR. On line il nuovo sito per celebrare una storia lunga 50 anni. 7 nomination agli EMEA Sabre Awards, record assoluto per una agenzia italiana.**

Telepass ha affidato a EPIK l'amplificazione del suo racconto di marca. La valorizzazione del brand Telepass è al centro della strategia dell'azienda e in particolar modo si vuole costruire un nuovo storytelling. EPIK supporterà la narrazione del brand, con un focus sull'innovazione e i servizi offerti, anche per dialogare con una nuova categoria di clienti.

**Nuova immagine per Matches: un nuovo logo per il Gruppo, agenzia di comunicazione per aziende, istituzioni, eventi nazionali ed internazionali di sport ed entertainment. *Light on your idea* nel logotipo del marchio, che richiama una fiamma coniugata alla M di Matches. E poi un motto, *Game, Set, Matches*, con il quale l'agenzia ha da poco lanciato la sua campagna ADV.**

Industree Communication Hub ha vinto la gara per le attività di brand strategy e marketing di Free To X, Società del Gruppo Autostrade per l'Italia, dedicata allo sviluppo di servizi avanzati per la mobilità. L'agenzia realizzerà campagne di prodotto per dare massima visibilità ai servizi innovativi offerti ma anche di mostrare come la Società stia portando avanti il proprio impegno per la transizione verso la mobilità elettrica.

**UTOPIA, società nell'attività integrata di Public, Media e Digital Affairs, ha ricevuto l'incarico di seguire le attività di media relations per Ambrosoli, azienda attiva nella produzione e commercializzazione del miele, in occasione dei cento anni dalla sua fondazione.**

Pambianco Communication, ufficio stampa specializzato nella comunicazione di brand lifestyle, collaborerà con Gruppo Della Frera Hotel. La comunicazione punterà a raccontare la realtà aziendale con i suoi valori e le sue strategie, contemporaneamente verranno presentate le strutture del Gruppo con le loro peculiarità ed iniziative.

# Relicyc si apre al mercato internazionale e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat



By **Mariachiara Peron** • 14/02/2023 3429 4 minuti  
lettori

Un gruppo industriale italiano con vocazione internazionale, storico ma al tempo stesso innovativo, da più di 40 anni leader - in tutto il territorio italiano - **nella gestione completa del pallet a fine utilizzo**. È questo **Relicyc: una realtà aziendale che riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale** da oltre un decennio e che ha chiesto all'agenzia di essere affiancata in un progetto triennale con un supporto strategico e creativo finalizzato a **raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali entrando nel mercato globale**.

Un percorso iniziato un anno fa, che parte dal rinnovamento a 360° della **brand identity** - **naming, logo, pay off, sito internet, e-commerce** - per poi approdare alla **realizzazione di un progetto di comunicazione multicanale mirato**. Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di **ufficio stampa - a livello corporate e consumer** - e di **social media, a cui affianca una strategia digital incisiva ed efficace** che punta ad incrementare il traffico sul **nuovo sito web** e a un'**implementazione della lead generation**. In questo senso assumono un valore prioritario le **attività di ottimizzazione SEO** e le **campagne search**.

Un restyling importante **per raggiungere un incremento dell'awareness**, in cui era necessario strutturare una narrazione di marca che coniugasse ragione ed emozione, per poter parlare ai diversi pubblici di riferimento. È questo il motivo per cui **Gruppo Icat ha progettato una riformulazione della strategia di marketing**, agendo sinergicamente su elementi immediatamente percepibili quali l'identità visiva, verbale ed estetica e su aspetti che costituiscono la forza del brand, quali il posizionamento e l'identificazione di determinati valori aziendali.

Il primo intervento di rinnovamento della brand image da parte dell'agenzia ha riguardato il naming. Relicyc nasce infatti dalla fusione delle parole **"reliable"** - per mettere in luce l'affidabilità dell'azienda - **"relive"** e **"cycle"**, per rimandare all'idea di un ciclo virtuoso che punta sulla circolarità dei processi di rigenerazione.

**Punto chiave del riposizionamento è stata la progettazione del logo**, disegnato con l'obiettivo di trasmettere, tramite le linee essenziali e la tonalità di verde scelta, un'idea concreta di professionalità, storicità, solidità e, nel contempo, innovazione.

L'obiettivo guida del progetto è **racchiuso nel payoff scelto, Your green efficiency partner**, che mette in rilievo le tre parole chiave su cui si basa la mission aziendale.

*Oltre ai risultati raggiunti finora* – dichiara **Claudio Capovilla, President & Ceo Gruppo Icat** – *"ciò che ha fatto davvero la differenza nel progetto di rebranding pensato per Relicyc è stata la soddisfazione per una totale collaborazione con il cliente. Abbiamo capito subito le esigenze e le ambizioni dell'azienda e, aspetto a cui teniamo particolarmente, abbiamo condiviso la sua stessa visione. Secondo una moderna ottica di 'sistema impresa', Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi che migliorano la funzionalità del prodotto e alla creazione di un ecosistema sostenibile: questo presuppone una chiara responsabilità imprenditoriale nel fare scelte coraggiose e lungimiranti che possano preservare le risorse energetiche e, nel contempo, assicurare l'avanzamento del business"*.

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

LEADERSHIP, CREATIVITÀ, AFFIDABILITÀ E RESPONSABILITÀ GLI ASSET ALLA BASE DEL REBRANDING

## RELICYC SI APRE AL MERCATO INTERNAZIONALE CON LA NUOVA BRAND IDENTITY FIRMATA DA GRUPPO ICAT

Relicyc, gruppo industriale per la gestione completa del pallet a fine utilizzo, riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale da oltre un decennio e che ha chiesto all'agenzia di essere affiancata in un progetto triennale con un supporto strategico e creativo finalizzato a raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali entrando nel mercato globale. Un percorso iniziato un anno fa, che parte dal rinnovamento a 360° della brand identity - naming, logo, pay off, sito internet, e-commerce - per poi approdare alla realizzazione di un

progetto di comunicazione multicanale mirato. Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di ufficio stampa - a livello corporate e consumer - e di social media, a cui affianca una strategia digital per incrementare il traffico sul nuovo sito web e a un'implementazione della lead generation. In questo senso assumono un valore prioritario le attività di ottimizzazione SEO e le campagne search. Per accrescere l'awareness l'agenzia ha progettato una riformulazione della

strategia di marketing. Il primo intervento di rinnovamento della brand image da parte dell'agenzia ha riguardato il naming.

Relicyc nasce infatti dalla fusione delle parole "reliable"

- per mettere in luce l'affidabilità dell'azienda - "relive" e "cycle", per rimandare all'idea di un ciclo virtuoso che punta sulla circolarità dei processi di

rigenerazione.

Punto chiave del riposizionamento è stata la progettazione del logo, disegnato con l'obiettivo di trasmettere, tramite le linee essenziali e la tonalità di verde scelta, un'idea concreta di professionalità, storicità, solidità e, nel contempo, innovazione. L'obiettivo guida del progetto è racchiuso nel payoff scelto, "Your green efficiency partner", che mette in rilievo le tre parole chiave su cui si basa la mission aziendale.



TOUCHPOINT.NEWS

## Brand Relicyc va all'estero e promuove la nuova brand identity firmata Gruppo Icat

Leadership, creatività, affidabilità  
e responsabilità per il rebranding  
dell'azienda che trasforma  
l'ambiente in un'opportunità di  
sviluppo

**I**l gruppo industriale italiano con vocazione internazionale, storico e innovativo, da più di 40 anni leader nella gestione completa del pallet a fine utilizzo. È questo Relicyc, una realtà aziendale che riconferma Gruppo Icat per la sua comunicazione istituzionale da oltre un decennio, anche per essere affiancata in un progetto triennale con

un supporto strategico e creativo finalizzato a raddoppiare il fatturato e ampliare i confini territoriali entrando nel mercato globale. Un percorso iniziato un anno fa, che parte dal rinnovamento a 360° della brand identity - naming, logo, pay off, sito internet, e-commerce - per poi approdare alla realizzazione di un progetto di comunicazione multicanale mirato. Con lo scopo di potenziare il valore percepito del brand, Gruppo Icat accompagna infatti Relicyc anche nelle attività di ufficio stampa - a livello corporate e consumer - e di social media, a cui affianca una strategia digital che punta ad incrementare il traffico sul nuovo sito web e a un'implementazione della lead generation, con ottimizzazione SEO e campagne search. Un restyling importante per accrescere awareness: una narrazione di marca che coniugasse ragione ed emozione e parlare ai diversi pubblici di riferimento. È questo il motivo per cui Gruppo Icat ha progettato una riformulazione della strategia di marketing, agendo su elementi quali l'identità visiva, verbale ed estetica e su aspetti che costituiscono la forza del brand, quali il posizionamento e l'identificazione di determinati valori aziendali. Il primo intervento di rinnovamento della brand image ha riguardato il naming. Relicyc nasce infatti dalla fusione delle parole 'reliable' - per mettere in

luce l'affidabilità dell'azienda - 'relive' e 'cycle', per rimandare all'idea di un ciclo virtuoso che punta sulla rigenerazione. Punto chiave del riposizionamento è stata la progettazione del logo per trasmettere, con linee essenziali e la tonalità di verde, l'idea di professionalità, storicità, solidità e, nel contempo, innovazione. L'obiettivo guida del progetto è racchiuso nel payoff scelto, Your green efficiency partner, che mette in rilievo le tre parole chiave su cui si basa la mission aziendale. "Oltre ai risultati raggiunti finora" - dichiara Claudio Capovilla, President & Ceo Gruppo Icat - "ciò che ha fatto davvero la differenza nel progetto di rebranding pensato per Relicyc è stata la soddisfazione per una totale collaborazione con il cliente. Abbiamo capito subito le esigenze e le ambizioni dell'azienda e, aspetto a cui teniamo particolarmente, abbiamo condiviso la sua stessa visione. Secondo una moderna ottica di 'sistema impresa', Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi che migliorano la funzionalità del prodotto e alla creazione di un ecosistema sostenibile: questo presuppone una chiara responsabilità imprenditoriale nel fare scelte coraggiose e lungimiranti che possano preservare le risorse energetiche e, nel contempo, assicurare l'avanzamento del business".

## AZIENDE. RELICYC PROPONE DAI PALLET IN PLASTICA 100% RICICLATA AI PALLET IN LEGNO RIGENERATI

Costi contenuti, massima qualità e minor impatto ambientale sono i 3 plus distintivi che accomunano la rosa di prodotti, con una filiera produttiva estremamente corta



Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro peculiarità. Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

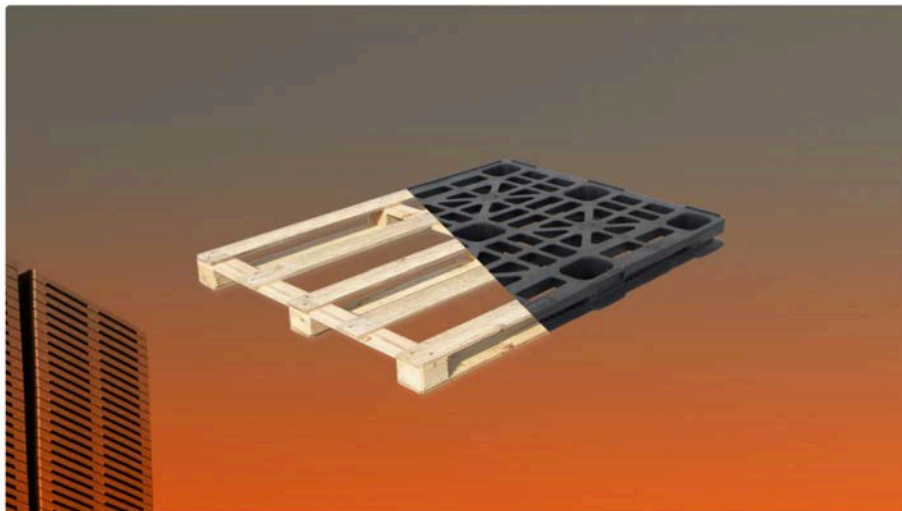
### Pallet in legno

Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fich UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet in legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al legno di configurarsi come un materiale poroso e igroscopico, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

### La plastica leggerissima

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi. Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

"I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti - spiega l'Amministratore delegato di RELICYC, Alessandro Minuzzo -. In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti".



## Dai pallet in plastica riciclata a quelli in legno rigenerati: da Relicyc un'offerta completa per la movimentazione sostenibile

Costi contenuti, massima qualità e minor impatto ambientale sono i 3 plus distintivi che accomunano la rosa di prodotti, con una filiera produttiva estremamente corta.

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità. Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

Il pallet in legno *Epal*, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La **European Pallet Association e.V.** ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio *Epal*. **Relicyc** rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme *Fiche UIC 435-2*. Inoltre,

l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al legno di configurarsi come un materiale poroso e igroscopico, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia - oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi. Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

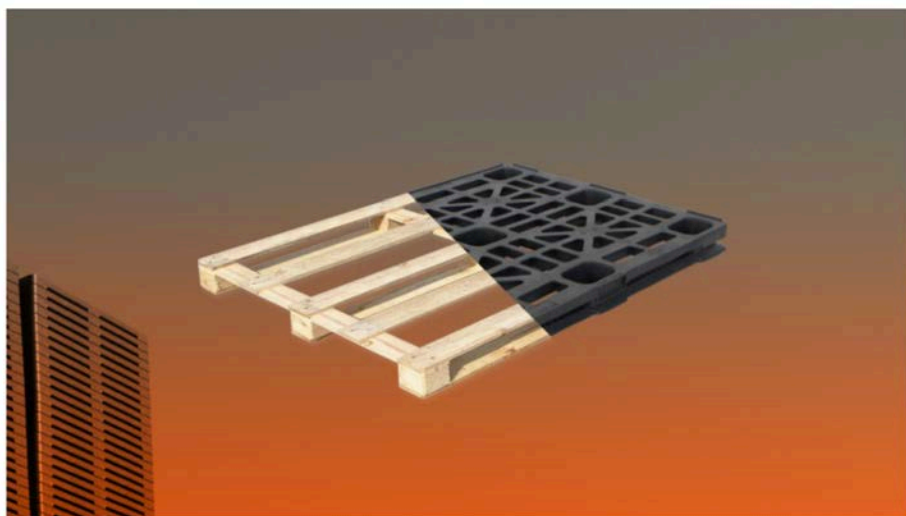
I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio *Logypal*, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili. Leggeri, resistenti, maneggevoli, esportabili senza alcuna restrizione normativa e lavabili, i pallet in plastica Logypal non assorbono alcun liquido, non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

"I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti - spiega l'amministratore delegato di Relicyc, **Alessandro Minuzzo**. In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti".

Ed è proprio per la complessità del pallet e della lavorazione di materiale riciclato che entrano in gioco l'ecodesign e la definizione del progetto, a cui Relicyc riserva particolare attenzione prima attraverso accurate simulazioni, poi con verifiche visive su prototipi 3D e, infine, tramite prove pratiche sul pezzo stampato, per ottenere un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizzi il materiale nel modo più efficiente possibile.

"Riteniamo molto importante che i nostri sforzi siano oggettivamente misurabili e l'aderenza a normative ISO è un ottimo modo per poter comunicare ai nostri clienti e collaboratori il nostro impegno e la nostra serietà con attestazioni di terze parti qualificate, non solo con autocertificazioni - conclude Minuzzo. Per questo abbiamo voluto, tra le altre cose, uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare, entro aprile, alla dichiarazione ambientale di prodotto (EPD secondo UNI ISO 14025), una certificazione volontaria che mette in evidenza le prestazioni ambientali del nostro prodotto per poi migliorarne la sostenibilità".

## Relicyc amplia l'offerta di pallet per ogni esigenza di movimentazione sostenibile



Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Il pallet in legno Epal, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del marchio ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio Epal. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fiche UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata Ispm-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al legno di configurarsi come un materiale poroso e igroscopico, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

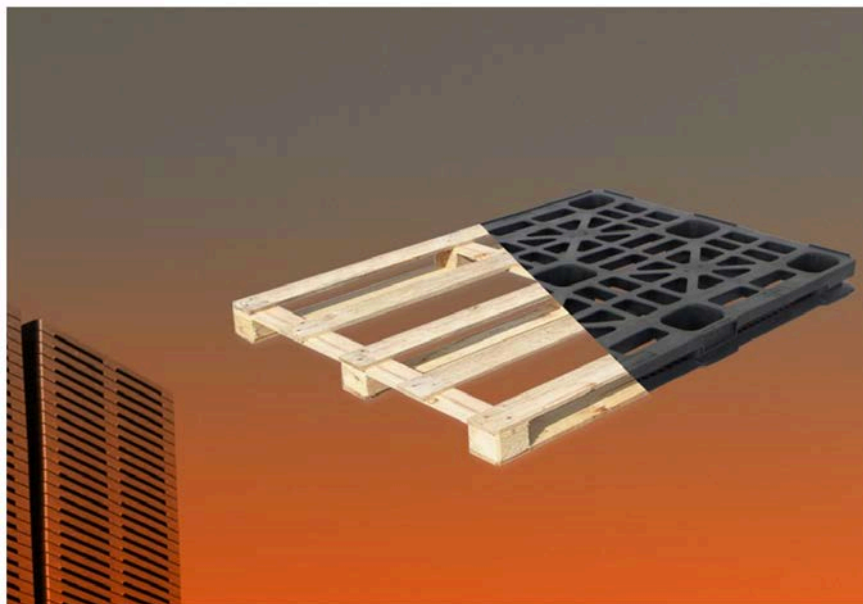
È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato Ispm-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.

Leggeri, resistenti, maneggevoli, esportabili senza alcuna restrizione normativa e lavabili, i pallet in plastica Logypal non assorbono alcun liquido, non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

## Relicyc, pallet per ogni esigenza di movimentazione sostenibile



### Dai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati.

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità.

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del marchio ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fich UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al legno di configurarsi come un materiale poroso e igroscopico, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc prestamassima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo. È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc prestamassima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

**I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.**

**Leggeri, resistenti, maneggevoli, esportabili senza alcuna restrizione normativa e lavabili**, i pallet in plastica Logypal non assorbono alcun liquido, **non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri** e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un **materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo**, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

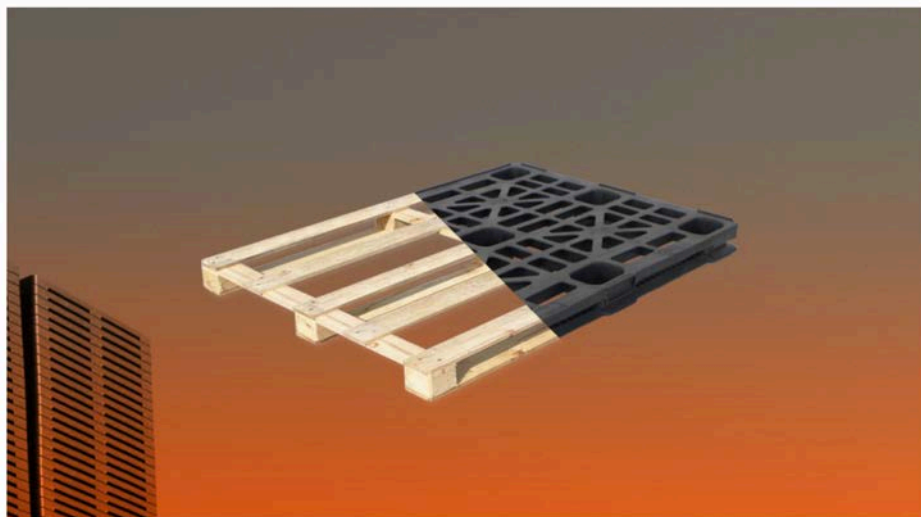
"I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti - spiega l'Amministratore delegato di RELICYC, Alessandro Minuzzo -. In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti".

Ed è proprio per la complessità del pallet e della lavorazione di materiale riciclato che entrano in gioco l'ecodesign e la definizione del progetto, a cui Relicyc riserva particolare attenzione prima attraverso accurate simulazioni, poi con verifiche visive su prototipi 3D e, infine, tramite prove pratiche sul pezzo stampato, per ottenere un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizzi il materiale nel modo più efficiente possibile.

"Riteniamo molto importante che i nostri sforzi siano oggettivamente misurabili e l'aderenza a normative ISO è un ottimo modo per poter comunicare ai nostri clienti e collaboratori il nostro impegno e la nostra serietà con attestazioni di terze parti qualificate, non solo con autocertificazioni - conclude Minuzzo -. Per questo abbiamo voluto, tra le altre cose, uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare, entro aprile, alla dichiarazione ambientale di prodotto (EPD secondo UNI ISO 14025), una certificazione volontaria che mette in evidenza le prestazioni ambientali del nostro prodotto per poi migliorarne la sostenibilità".

## Relicyc / Pallet in plastica e in legno rigenerati

*Costi contenuti, qualità e minor impatto ambientale*



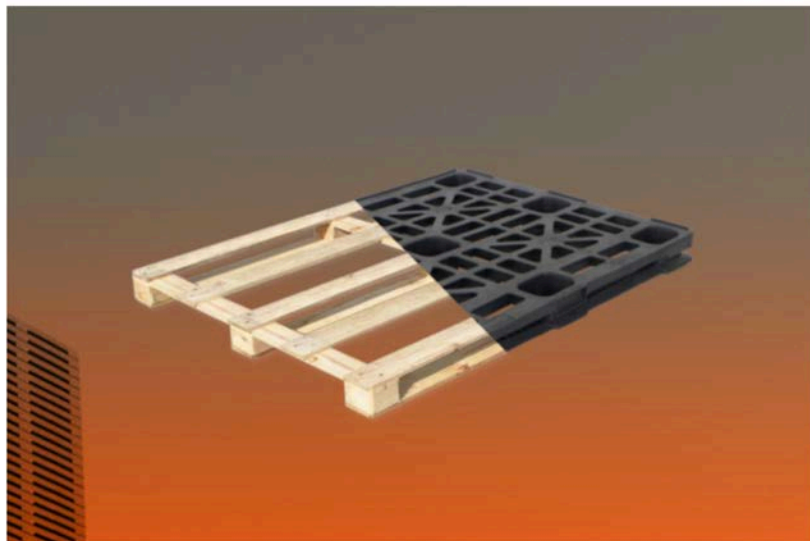
Rendere più sostenibile la logistica, grazie alla scelta di materie riciclate. La gamma di Relicyc comprende sia pallet in plastica 100% riciclata sia pallet in legno rigenerati, così da coprire le diverse esigenze di movimentazione.

Il pallet in legno EPAL sono conformi alle norme Fiche UIC 435-2, controllati, rigenerati e garantiti singolarmente. Dal 2010 Relicyc produce anche pallet in plastica riciclata con il marchio Logypal, che occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio, sia nella movimentazione. La filiera di recupero e lavorazione è gestita direttamente all'interno dell'azienda.

*“I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti - spiega l'Amministratore delegato di RELICYC, Alessandro Minuzzo - In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti”.*

Particolare attenzione è riservata anche all'ecodesign, attraverso simulazioni, verifiche visive su prototipi 3D e, infine, tramite prove pratiche sul pezzo stampato, per ottenere un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizzi il materiale nel modo più efficiente possibile.

*“Abbiamo voluto, tra le altre cose, uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare, entro aprile, alla dichiarazione ambientale di prodotto (EPD secondo UNI ISO 14025), una certificazione volontaria che mette in evidenza le prestazioni ambientali del nostro prodotto per poi migliorarne la sostenibilità”, conclude Minuzzo.*



**Dai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati, Relicyc propone un'offerta completa per ogni esigenza di movimentazione sostenibile**

28/02/2023

AMBIENTE E RICICLAGGIO

**Costi contenuti, massima qualità e minor impatto ambientale sono i 3 plus distintivi che accomunano la rosa di prodotti, con una filiera produttiva estremamente corta**

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: **plastica e legno**, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità.

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno** e ha alle spalle una lunga storia nella **gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo**, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere **un'offerta completa, e altamente professionale**.

L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

**Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo.** La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. **Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione**, garantendone la conformità alle **norme FICHE UIC 435-2**. Inoltre, l'azienda è **autorizzata ISPM-15** ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al **legno** di configurarsi come un **materiale poroso e igroscopico**, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

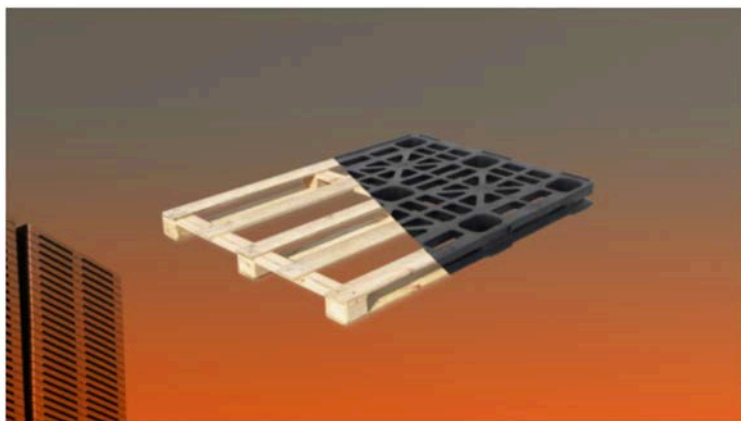
Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.

AIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023 > FEBBRAIO 2023

## Da Relicyc: pallet in plastica riciclata e in legno rigenerati

28 Febbraio 2023



*Relicyc propone un'offerta completa per ogni esigenza di movimentazione sostenibile: costi contenuti, massima qualità e minor impatto ambientale sono i 3 plus distintivi che accomunano la rosa di prodotti, con una filiera produttiva estremamente corta.*

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: **plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità.**

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno** e ha alle spalle una lunga storia nella **gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo**, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere **un'offerta completa, e altamente professionale**. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

**Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo.** La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del marchio ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. **Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione**, garantendone la conformità alle **norme Fiche UIC 435-2**. Inoltre, l'azienda è **autorizzata ISPM-15** ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al **legno** di configurarsi come un **materiale poroso e igroscopico**, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera – di conseguenza anche i camion su cui viaggia –, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

**I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.**

**Leggeri, resistenti, maneggevoli, esportabili senza alcuna restrizione normativa e lavabili**, i pallet in plastica Logypal non assorbono alcun liquido, **non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri** e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un **materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo**, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

*"I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti -spiega l'Amministratore delegato di RELICYC, Alessandro Minuzzo - In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti".*

Ed è proprio per la complessità del pallet e della lavorazione di materiale riciclato che entrano in gioco l'ecodesign e la definizione del progetto, a cui Relicyc riserva particolare attenzione prima attraverso accurate simulazioni, poi con verifiche visive su prototipi 3D e, infine, tramite prove pratiche sul pezzo stampato, per ottenere un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizzi il materiale nel modo più efficiente possibile.

*"Riteniamo molto importante che i nostri sforzi siano oggettivamente misurabili e l'aderenza a normative ISO è un ottimo modo per poter comunicare ai nostri clienti e collaboratori il nostro impegno e la nostra serietà con attestazioni di terze parti qualificate, non solo con autocertificazioni - conclude Minuzzo -. Per questo abbiamo voluto, tra le altre cose, uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare, entro aprile, alla dichiarazione ambientale di prodotto (EPD secondo UNI ISO 14025), una certificazione volontaria che mette in evidenza le prestazioni ambientali del nostro prodotto per poi migliorarne la sostenibilità".*

NEWS | notizie in breve

## RELICYC: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni

*Sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita infinito*

**R**elicyc, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da pallet, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui **sostenibilità, tracciabilità e qualità**. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi. Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale, dal momento che permet-

te ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.

I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono **estremamente igienici**: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente

lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la **manutenzione è ridotta** rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, **non produce schegge e segatura**, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati.

Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della **macelleria**, ovvero la **possibilità di essere impiegati in cella frigorifera**. "I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature" spiega **Simone Frezza-**



NEWS | notizie in breve



to, Direttore Commerciale di Relicyc. "Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione. Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni".

I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc non finiscono qui. Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita. 🐾



RELICYC

[www.relicyc.com/it/](http://www.relicyc.com/it/)

GRUPPO  
ICAT  
IS MORE

## Se il pallet è davvero Green

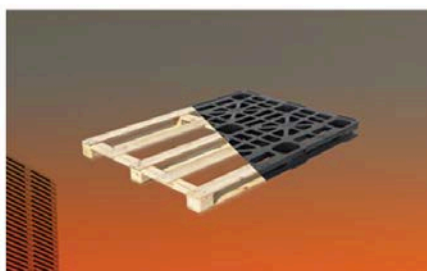
1 Marzo 2023



Condividi su Facebook



Tweet su Twitter



Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità.

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore – afferma una nota dell'azienda – **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La **European Pallet Association e.V.** ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fiche UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera – di conseguenza anche i camion su cui viaggia –, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al **65%** di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica **100%** riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda.

I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.

DA "RELICYC" IN LEGNO O PLASTICA

## Se il pallet è davvero Green

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità.

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore - afferma una nota dell'azienda - Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti

standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale.

Il pallet in legno EPAL, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei

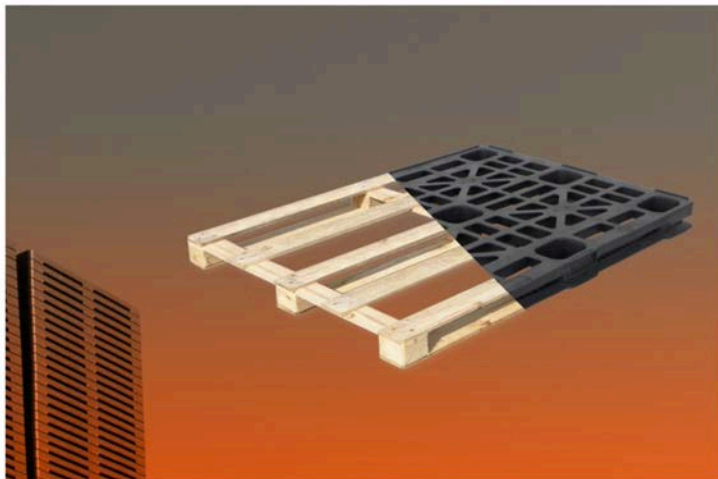
pallet a marchio EPAL. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme FICHE UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in

meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda.

I pallet in plastica prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.



## Pallet riciclati rigenerati

11: Marzo 03, 2023 In: Circular Economy, Operations

[Stampa](#) [Email](#)

**Pallet riciclati rigenerati. Dai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati, Relicyc propone un'offerta completa per ogni esigenza di movimentazione sostenibile.**

Costi contenuti, massima qualità e minor impatto ambientale sono i 3 plus distintivi che accomunano la rosa di prodotti, con una filiera produttiva estremamente corta

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità. Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

Il **pallet in legno EPAL**, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo.

La European Pallet Association e.V. ha infatti determinato una politica unica e uniforme relativa all'attribuzione del nullaosta ai professionisti per la fabbricazione, il commercio e la riparazione dei pallet a marchio EPAL. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fiche UIC 435-2. Inoltre, l'azienda è autorizzata ISPM-15 ed è attiva nel commercio dei pallet legno usati grazie al recupero dei materiali post-consumo presso le imprese clienti. I pallet vengono controllati singolarmente, rigenerati e garantiti secondo le più rigorose procedure di qualità; questo consente al legno di configurarsi come un materiale poroso e igroscopico, capace di assorbire le molecole d'acqua presenti nell'ambiente, creando delle condizioni sfavorevoli per i microorganismi.

È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera – di conseguenza anche i camion su cui viaggia –, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

Dal 2010, Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata. Per rendere gli articoli prodotti nuovamente riciclabili e per offrire al mercato la migliore qualità, la materia prima è attentamente selezionata dall'azienda. Per tale ragione Relicyc presta massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, così da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere un prodotto di alta qualità. La filiera di recupero e lavorazione viene gestita all'interno dell'azienda per garantire un accurato controllo, massima qualità e un impatto ambientale ridotto al minimo.

I **pallet in plastica prodotti da Relicyc**, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.

Leggeri, resistenti, maneggevoli, esportabili senza alcuna restrizione normativa e lavabili, i pallet in plastica Logypal non assorbono alcun liquido, non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

*"I pallet in legno e quelli in plastica, per una realtà come la nostra che li tratta entrambi, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti - spiega l'Amministratore delegato di RELICYC, **Alessandro Minuzzo** -. In particolare, il pallet in plastica non è un oggetto semplice e necessita, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre, è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con quello vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti".*

Ed è proprio per la complessità del pallet e della lavorazione di materiale riciclato che entrano in gioco l'ecodesign e la definizione del progetto, a cui Relicyc riserva particolare attenzione prima attraverso accurate simulazioni, poi con verifiche visive su prototipi 3D e, infine, tramite prove pratiche sul pezzo stampato, per ottenere un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizzi il materiale nel modo più efficiente possibile.

*"Riteniamo molto importante che i nostri sforzi siano oggettivamente misurabili e l'aderenza a normative ISO è un ottimo modo per poter comunicare ai nostri clienti e collaboratori il nostro impegno e la nostra serietà con attestazioni di terze parti qualificate, non solo con autocertificazioni - conclude Minuzzo -. Per questo abbiamo voluto, tra le altre cose, uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare, entro aprile, alla dichiarazione ambientale di prodotto (EPD secondo UNI ISO 14025), una certificazione volontaria che mette in evidenza le prestazioni ambientali del nostro prodotto per poi migliorarne la sostenibilità".*

[www.relicyc.com/it/](http://www.relicyc.com/it/)



PLASTICA E LEGNO, DUE VOLTI DELLO STESSO PALLET

ARTICOLI

10-03-2023

Due materiali molto diversi tra loro e, al contempo, due volti della stessa medaglia nel trasversale settore della logistica: plastica e legno, quando si parla di pallet, si contraddistinguono sempre e comunque per le loro specifiche peculiarità. Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Il **pallet in legno EPAL**, ad esempio, è uno strumento logistico affidabile riconosciuto a livello europeo. Relicyc rispetta i requisiti richiesti per la sua commercializzazione, garantendone la conformità alle norme Fiche UIC 435-2. È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera - di conseguenza anche i camion su cui viaggia -, oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno, sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Rapportando questi dati al numero di camion e container quotidianamente in movimento, i vantaggi che derivano dal suo utilizzo diventano importanti e, soprattutto, quantificabili tramite dati oggettivi.

I **pallet in plastica Logypal** prodotti da Relicyc, conosciuti con il marchio Logypal, rappresentano anche la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo più vantaggioso, permettendo di evitare le certificazioni obbligatorie e i problemi di quantità minime ordinabili.

I pallet in plastica **Logypal** non assorbono alcun liquido, non sono attaccabili da muffe, parassiti o batteri e possono essere igienizzati con lavaggi ad alta pressione. Composti da un materiale completamente riciclato, restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e mantengono un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto non richiedono un costo per il recupero ma, al contrario, vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

## Pallet riciclati, modello di economia circolare



I pallet riciclati sono un modello di economia circolare facilmente applicabile alla gestione di impresa, perché, oltre a preservare la sostenibilità ambientale, consentono di perseguire quella economica. Il costante riutilizzo dei bancali, sia di legno che di plastica, permette infatti di abbattere la produzione di rifiuti e risparmiare tempo e denaro, operando sempre con attrezzature per la movimentazione di qualità.

### Il ciclo dei pallet riciclati

Il riciclo dei pallet parte dalla selezione e raccolta del materiale macinato. Le aziende che si occupano di gestione del materiale da pallet a fine utilizzo come [Relicyc](#) svolgono sia le riparazioni e le immissioni sul mercato di pallet in legno rigenerati che il recupero di cassette e pallet a fine utilizzo per trasformarli in Logypal.

Questa azienda svolge tutto il processo con cura e attenzioni particolari secondo delle procedure definite per legge. Gli imballaggi non più utilizzabili e il materiale di scarto vengono trasportati ai magazzini aziendali per essere lavorati e preparati a una nuova vita. nel caso della plastica, Relicyc possiede una filiera completa, che parte dall'ideazione del prodotto e termina con la consegna al cliente, per poi ricominciare con il ciclo inverso. Gli scarti, quando non adatti, vengono riutilizzati per altri prodotti riciclati o eliminati definitivamente, garantendo un'accurata selezione dei materiali e un impiego ottimale.

### Il ciclo del pallet in Legno

Il legno è un materiale dai tanti vantaggi e impieghi nel campo industriale. Superare la concezione dell'usa e getta e il migliorare delle tecnologie hanno permesso l'introduzione di un nuovo approccio caratterizzato da un riciclo costante.

I pallet in legno ad oggi sono una voce di valore essenziale sia per le aziende distributrici che produttrici, essendovi spostata ogni giorno l'80% della merce totale che circola in Italia.

Migliorare quindi il ciclo che compiono questi imballaggi ha restituito enormi vantaggi sia in termini di sostenibilità che economici. Di conseguenza, le aziende che ricevono i pallet sono incentivate a restituirli alle aziende autorizzate, che provvedono alla loro riparazione o riciclo, ottimizzando tempi e costi nel primo caso e completando un percorso di circolarità nel secondo. Oltre a questo, il legno è un materiale molto duttile, per cui quando non supera i controlli di qualità può essere lavorato per produrre altri articoli provenienti da materiale riciclato oppure macinato per essere impiegato come combustibile.

#### **Pallet EPAL**

I pallet EPAL sono una versione certificata dei normali pallet in legno. La produzione infatti avviene secondo specifiche costruttive standardizzate e vengono effettuati controlli rigorosi per riconoscere una garanzia di qualità e sicurezza propria della categoria.

Seguendo le rigide regole della European Pallet Association, è possibile garantire una soluzione affidabile e omologata. Sono facilmente distinguibili grazie al marchio di garanzia e sono accettati in tutta Europa, il che li rende una scelta ideale per le aziende che effettuano trasporti internazionali.

#### **I vantaggi dei Pallet in plastica**

I pallet, declinati nelle varie tipologie di plastiche, sono utilizzabili nei contesti più vari. Il legno può sembrare un materiale capace di sostenere un peso maggiore di carico, ma la tecnologia oggi permette di ottenere le stesse prestazioni anche con la plastica, con il vantaggio di una maggiore igienicità e maneggevolezza dettata dall'assenza di scaglie. Sono meno attaccabili da microrganismi i o, muffe e non producono segatura. Sono inoltre facilmente lavabili e igienizzabili, per cui sono particolarmente adatti all'utilizzo nel settore alimentare e medicale. Non assorbono odori e nella movimentazione o quando non utilizzati occupano, nel caso dei pallet nestabili, un terzo dello spazio rispetto al pallet in legno. A parità di portata sono più leggeri del legno e a fine utilizzo vengono riutilizzati al 100% per produrre nuovi pallet.

Ogni materiale ha i suoi vantaggi e caratteristiche, per cui è bene informarsi a riguardo per poter valutare quale è più appropriato per le proprie esigenze. Noi li trattiamo entrambi per cui saremo in grado di indirizzare la vostra scelta verso l'articolo più adatto.

## Relicyc: la vita circolare del pallet

Prosegue il cammino verso il green per l'azienda veneta, che ha cambiato il nome ma non l'obiettivo da perseguire: da oltre quarant'anni il marchio si occupa di economia circolare e pallet sia in legno, sia in plastica. Dalla progettazione, alla nuova vita nel mercato

16/03/2023

👍 0 🗨️ 0



**Relicyc** è una realtà che ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, sia legnoso, sia plastico, dal suo recupero alla sua reintroduzione nel mercato per una nuova vita.

La salvaguardia del pianeta passa per l'applicazione di **strategie efficaci** che mettono al primo posto l'ambiente, come l'economia circolare, sempre più presente nel settore della logistica.

Diversi attori del comparto hanno fatto di questa filosofia il pilastro del proprio piano aziendale: **Relicyc**, **società** nata da un rebranding dell'azienda veneta **Imball Nord**, ha alle spalle una esperienza di oltre quarant'anni nell'ambito della raccolta e riciclo, economia circolare e pallet. **Legno** ma anche, e soprattutto, **plastica**.

### Nomen omen

La nuova denominazione prende ispirazione da parole come relive, cycle e reliable, che rimandano all'idea del riciclo e della seconda vita della materia e dell'affidabilità.

"**Your green efficiency partner**" è invece il **claim** del marchio: green, per creare un nesso diretto con il settore; **efficiency** rappresenta il valore che **Relicyc** si propone di dare alle **aziende partner**, per trasmettere il senso di collaborazione che avvicina il produttore veneto a clienti e fornitori.

### La filiera

L'**efficienza ambientale** è quindi l'obiettivo principale di **Relicyc** e, per raggiungerla, il marchio si appoggia a un modello circolare che inizia con la progettazione del prodotto e prosegue con la consegna del cliente e ricomincia, quando il cliente diventa anche fornitore, con il ritorno del pallet a fine ciclo di utilizzo.

La **raccolta del materiale plastico** e la **macinazione** sono tra gli step fondamentali della catena produttiva del brand e vengono gestiti all'interno dell'azienda, così da poter effettuare i controlli necessari e ridurre al minimo l'impatto ambientale.

Il risultato di queste fasi di lavoro è il **Logypal**, realizzato al **100 per cento con plastica riciclata**. Leggero, lavabile, non necessita di fumigazione per l'export, il pallet in plastica di **Relicyc** è personalizzabile con loghi aziendali, nome del prodotto o un messaggio pubblicitario o tramite un'etichetta standard in Pvc rigido, può inoltre ospitare etichette con **sistema RFID**.

Non solo plastica, la società veneta si occupa anche di pallet in legno a fine utilizzo, che vengono successivamente riparati e immessi nuovamente sul mercato.

#### **Il modello Relicyc**

Accompagnare le aziende nel **percorso della sostenibilità** non è semplice, specialmente perché è necessario garantire determinati standard di prodotto e servizio.

Per raggiungere questo obiettivo, **Relicyc** fa leva sul valore della collaborazione interna ed esterna, a partire dal proprio personale, in costante formazione, con l'obiettivo ultimo di garantire un'assistenza completa.

**Gli incontri con clienti e fornitori** vengono privilegiati dal marchio perché rappresentano un'occasione per analizzare le necessità e arrivare a una soluzione ottimale: le idee raccolte sono uno spunto per migliorare i propri prodotti e il recupero a fine utilizzo.

Cultura d'impresa e **attenzione all'ambiente** sono quindi i cardini che permettono all'azienda di restare al passo con le evoluzioni di mercato e rispondere velocemente ai bisogni e ai cambiamenti del comparto.

**SUPPLY CHAIN**

## Relicyc presenta il pallet sostenibile, tracciabile e con un ciclo di vita infinito

**Relicyc** vanta un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità.

I pallet in plastica proposti da **Relicyc** possiedono infatti una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.



Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto

dedicati.

Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a **1 a 3** rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante.

Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.



Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera. "I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature" spiega **Simone Frezzato, Direttore Commerciale di Relicyc**. "Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione. Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni".



LOGISTICA & PROCESSI A cura di: Fabrizio Vallari

## Relicyc: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni

Sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita praticamente infinito.

**Relicyc**, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da pallet, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi. Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale, dal momento che permette ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.

I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati.

Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera.

"I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature - spiega **Simone Frezzato**, direttore commerciale di Relicyc. Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso



RZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023

punto di vetrificazione. Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni".

I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc non finiscono qui. Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.

# RELICYC: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare delle carni



Sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita infinito

**Relicyc**, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da **pallet**, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità.

Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi. Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale, dal momento che permette ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.



I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati.



Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera. “I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature” spiega **Simone Frezzato, Direttore Commerciale di Relicyc**.

“Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione. Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni”.

I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc non finiscono qui. Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.

# RELICYC

[www.relicyc.com/it](http://www.relicyc.com/it)

RZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023

## Pallet riciclati anche in macelleria

Relicyc può fornire le palette di carico rigenerate anche in versione resistente alle basse temperature utilizzate nel settore delle carni.

28 marzo 2023 08:43

Il produttore veneto di pallet in plastica riciclata **Relicyc** (già Imball Nord) propone le sue **palette** anche per applicazioni nell'industria delle **carni**, dove rispondono ai requisiti **igienici e prestazionali** propri del settore, favorendo anche un utilizzo più **sostenibile** dell'imballo, prodotto con materie prime rigenerate e, a sua volta, riciclabile a fine vita.

I pallet in plastica non assorbono **liquidi né odori**, non sono attaccabili da **muffe**, sono facilmente **lavabili** (anche con getto d'acqua) e la loro manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. Sono leggeri e maneggevoli, **nestabili** con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, riducendo così lo spazio di **stoccaggio**; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Inoltre, non producono **schegge o segatura**, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati.



C'è anche un altro aspetto che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in **cella frigorifera**. "I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature - spiega **Simone Frezzato**, Direttore Commerciale di Relicyc -. Per ovviare a questo inconveniente, utilizziamo materiale sempre riciclato, ma con un più **basso punto di vetrificazione**". "Grazie a questi accorgimenti - aggiunge - tutti i nostri pallet possono essere utilizzati anche in

**surgelazione** offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni".

Per gli utilizzatori, un ulteriore vantaggio è il **valore economico** che conservano anche in caso di **danneggiamento**, in quanto vengono remunerati e riciclati quando inservibili.

© Polimerica - Riproduzione riservata

## Relicyc – "Green Logistics Experience"



### Intervista ad Alessandro Minuzzo - Amministratore delegato Relicyc.

**Cosa sta facendo la sua azienda** per un trasporto e una logistica sostenibile?

Dal 2010, la nostra azienda produce pallet in plastica 100% riciclata. I pallet in legno e quelli in plastica - per noi che li trattiamo entrambi - rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti. È però inconfutabile che, a parità di portata, la plastica è più leggera (di conseguenza anche i camion su cui viaggia), oltre che essere totalmente riciclabile. I pallet in plastica nestabili, inoltre, da vuoti occupano fino al 65% di spazio in meno sia nello stoccaggio a terra che nella movimentazione. Se rapportiamo questi dati al numero di camion e container in movimento, i vantaggi sono importanti.

La quasi totalità dei trasporti di merce richiede un pallet dove essere appoggiata quindi non possiamo non sentirci coinvolti in questo ambito e il tema della sostenibilità è il nostro fisiologico core business.

Il pallet non è un oggetto semplice e ha bisogno, per essere fatto bene, di studi e di prove al fine di utilizzare la plastica solo dove serve e nella giusta quantità; inoltre è molto più complesso lavorare con il materiale riciclato che con il materiale vergine, sia nella fase di progettazione dello stampo sia nella fase della scelta dei materiali e delle caratteristiche meccaniche della pressa e dei suoi componenti.

La complessità del pallet e soprattutto della lavorazione di materiale riciclato richiedono una particolare attenzione verso l'ecodesign e l'utilizzo di accurate simulazioni prima (e prove pratiche poi) per poter avere sul mercato un prodotto performante, in linea con quanto richiesto dal cliente e che utilizza meno materiale possibile.

La pluriennale collaborazione con un importante stampatore del territorio ci permette di controllare il nostro processo anche nella fase di stampaggio, intervenendo tempestivamente in caso di necessità.

Riteniamo molto importante che i nostri sforzi siano oggettivamente misurabili e l'aderenza a normative ISO è un ottimo modo per poter comunicare ai nostri clienti e collaboratori con attestazioni di terze parti qualificate, oltre che con autocertificazioni. Per questo abbiamo commissionato e ottenuto uno studio LCA sul nostro pallet, passaggio obbligato per arrivare a un'etichettatura ambientale di prodotto (EPD, secondo ISO 14025).

Abbiamo avviato collaborazioni con Università e aziende per poter promuovere la nostra attività all'interno di un moderno sistema di logistica.

La collaborazione con Certified Recycled Plastic, inoltre, ci consentirà di ottenere la certificazione ISO 15343:2008 per la tracciabilità della plastica riciclata e la garanzia del suo contenuto. Saremo primi in Europa grazie alla filiera estremamente corta che siamo in grado di applicare e - sempre a tutela di clienti e collaboratori - arriveremo a fornire la certezza digitale tramite blockchain.

Significa che abbiamo sviluppato un sistema di ritiro del pallet a fine vita (per rottura, degrado o altro) che permette all'azienda partner di consegnare tot kg di imballaggio non più utilizzabile e di riceverne lo stesso peso in pallet nuovi tracciando digitalmente tutto il processo.

Il nostro collaboratore, per la sua logistica, acquista l'imballo una sola volta. E se quest'ultimo non è il nostro, possiamo attivare lo stesso questo sistema: è sufficiente che siamo noi a gestire il ritiro del pallet a fine ciclo vita e le fasi successive.

Con questo sistema impresa miriamo a far sì che il nostro cliente diventi anche fornitore, coinvolgendolo come parte attiva nel processo di recupero e riutilizzo del suo imballaggio in plastica.

Abbiamo in programma anche di misurare l'impronta ecologica della nostra azienda (consumi, trasporti, mobilità), per poter garantire al cliente un coefficiente ambientale certo quando acquista il nostro prodotto.

Investiamo tanto in un prodotto considerato "povero" come il pallet principalmente per tre motivi: è il nostro prodotto e ci teniamo che sia il migliore possibile; è usato da tutte le realtà produttive, per cui possiamo diffondere la consapevolezza di cosa c'è dietro al pallet in plastica, così che tutti contribuiscano al progetto senza stravolgere il loro modo di utilizzarlo; e poi, creare un oggetto 100% riciclato, introdurlo sul mercato, vederlo tornare a fine vita per ricominciare il ciclo è fonte di enorme soddisfazione.

**Cosa chiede ai suoi partner** per un trasporto ed una logistica sostenibile?

La sensibilità professionale con la quale ci si approccia alla tematica della sostenibilità può essere diversa in ognuno di noi, ma ritengo che tutti abbiamo il dovere di fare qualcosa per l'ambiente, di cui beneficiamo in ugual misura.

Perciò ai nostri partner chiediamo che venga riconosciuta la serietà e l'affidabilità di chi opera correttamente in un settore in cui la concorrenza sleale è largamente applicata; chiediamo, quando si valuta un prodotto con caratteristiche ambientali superiori, di considerare anche altri fattori oltre a quello prettamente economico.

Auspichiamo che vengano superati i pregiudizi sul materiale plastico, perché l'inquinamento non è nel materiale ma nell'utilizzo che ne viene fatto.

Ciascuna azienda dovrebbe sostenere al proprio interno tutti quei piccoli e grandi cambiamenti che possono contribuire a una catena di fornitura più gentile verso l'ambiente e a una migliore performance ambientale dell'impresa.

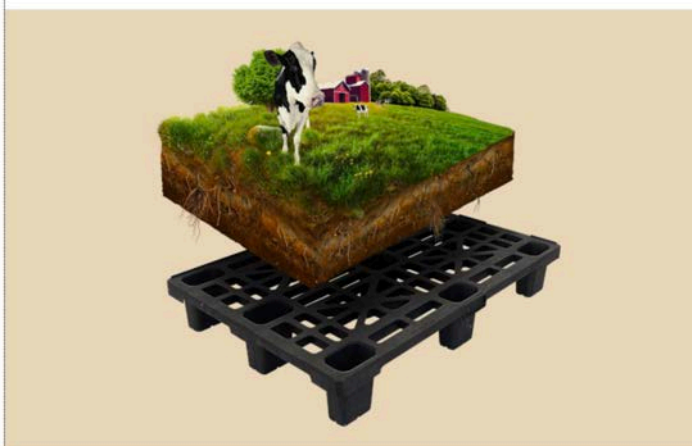
Chiediamo, inoltre, che i requisiti ambientali non obbligatori vengano sempre più richiesti nei contratti di fornitura, per elevare il livello del servizio, per fornire una reale spinta al miglioramento.

Infine, invitiamo sempre i nostri partner e chi è interessato alla nostra attività o prodotto a venirci a visitare, per vedere da vicino l'impegno, per creare un prodotto 100% riciclato e per valutare come insieme possiamo agire al fine di limitare l'impatto ambientale nella loro logistica.

Relicyc ha prodotto e ideato un pallet sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita infinito per la filiera alimentare

31 Marzo 2023

## Relicyc: il pallet che risponde alle richieste del settore alimentare



**Relicyc**, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da **pallet**, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato.

Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui **sostenibilità**, **tracciabilità** e **qualità**.

Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi.

Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale, dal momento che permette ai clienti di **ottimizzare** il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.

## I vantaggi dei pallet di plastica di Relicyc

I **pallet in plastica** proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel **settore alimentare** e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno.

La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i **mezzi di trasporto** dedicati.

Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera.

"I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature." – spiega **Simone Frezzato**, Direttore Commerciale di Relicyc – "Per ovviare a questo inconveniente, possiamo

RZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023 > MARZO 2023

utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione.

Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni”.

**I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc** non finiscono qui.

Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo **spazio di stoccaggio**; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante.

Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.

Logistica, come intraprendere un percorso green

speciale  
ecologia  
ed efficienza  
energetica  
in stampa

I PALLET IN PLASTICA RICICLATA E QUELLI IN LEGNO RIGENERATI CONSENTONO ALLE IMPRESE DI RENDERE PIÙ SOSTENIBILI LE PROPRIE ATTIVITÀ DI LOGISTICA, COME RACCONTA **RELICYC**

Massimiliano Luce

**D**ai pallet in plastica 100% riciclata ai pallet in legno rigenerati, **Relicyc** propone un'offerta completa per le più diverse esigenze di movimentazione sostenibile. Di fatto, le tre caratteristiche fondamentali che accomunano la rosa di prodotti sono costi contenuti, riduzione dell'impatto ambientale ed elevati standard di qualità. Se a tutto questo aggiungiamo una filiera produttiva estremamente corta, si comprende bene l'enorme contributo capace di offrire la logistica disegnata da **Relicyc** nel rendere più sostenibili le imprese. «Il concetto di logistica,

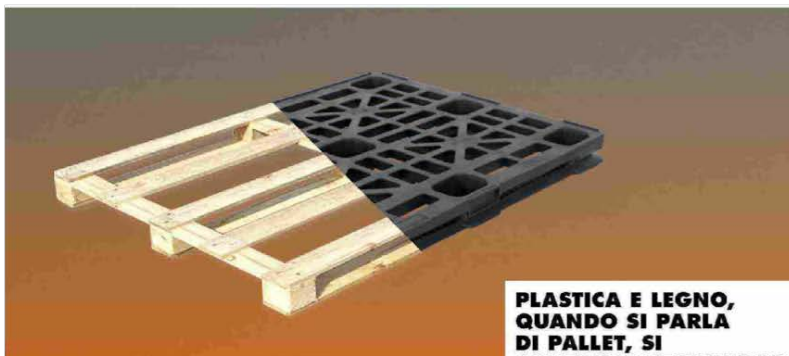
# I pallet PER UNA MOVIMENTAZIONE SOSTENIBILE



**ALESSANDRO MINUZZO**  
amministratore delegato di Relicyc

nello specifico, si sta sempre più diversificando e specializzando», spiega **Alessandro Minuzzo, amministratore delegato di Relicyc**, che prosegue: «Diventano molteplici gli ambiti in cui ciascuna realtà aziendale può intervenire nel processo, dai trasporti al packaging, per misurare - e quindi migliorare - il proprio impegno nei confronti nell'ambiente. Può sembrare un paradosso, ma un esempio risolutivo in questo senso sarebbe allungare i tempi di consegna per ottimizzare le tratte e i carichi dei mezzi di trasporto. Dei quasi 3 miliardi di tonnellate di CO<sub>2eq</sub>, il 62% è attribuibile al

trasporto su strada, per cui siamo particolarmente attenti nel sensibilizzare le logistiche alla scelta del pallet più idoneo in base alla merce trasportata: troppe volte vediamo merce leggera su pallet "pesanti" e scopriamo che l'utilizzatore non aveva mai pensato di intervenire in questo punto della catena. Evidenzio questo dato perché è il principale terreno del nostro pallet leggero che, con la sua caratteristica di essere nestabile quando non utilizzato, permette un risparmio di spazio fino al 67% e ha portate superiori a parità di peso del pallet». Quando si parla di logistica, perciò, intraprendere un percorso di sostenibilità chiama in causa diversi fattori, dove quelli culturali risultano importanti quanto gli aspetti di prodotto. «Inoltre, è importante che un'impresa, quando valuta un prodotto con caratteristiche ambientali superiori, consideri anche altri fattori, oltre a quello economico riferito al solo pallet, per sviluppare una mentalità proiettata verso prospettive future più sostenibili. Il pallet è solo uno degli anelli della



**PLASTICA E LEGNO,  
QUANDO SI PARLA  
DI PALLET, SI  
CONTRADDISTINGUONO  
SEMPRE E COMUNQUE  
PER LE LORO SPECIFICHE  
PECULIARITÀ**



catena della movimentazione e dello stoccaggio e il vantaggio della sua ottimizzazione si ha considerando tutto il suo tragitto e le attrezzature coinvolte nel suo utilizzo: transpallet, muletti, scaffali, magazzini automatici».

«Siamo nati per recuperare imballaggi a fine ciclo vita, ripararli e re-immetterli sul mercato: non è soltanto filosofia, ma il nostro core business. Negli anni abbiamo affiancato la plastica al legno integrando tutta la filiera, dal ritiro dell'imballaggio alla sua nuova immissione sul mercato dopo il trattamento di selezione, riciclo e stampaggio. Negli ultimi tempi abbiamo capito di dover aggiungere consapevolezza a quello che facciamo per poterci rendere conto noi stessi di poter coinvolgere i nostri partner in quello che possiamo fare per

**I PALLET  
IN PLASTICA  
LOGYPAL  
DI RELICYC SONO  
PRODOTTI CON  
MATERIALE  
100% RICICLATO  
E SONO  
NUOVAMENTE  
RICICLABILI**

l'ambiente, collaborando. Abbiamo ben presenti i punti dell'Agenda 2030 e cerchiamo di declinarli il più possibile nelle nostre attività quotidiane. Abbiamo di recente commissionato uno studio LCA sul nostro pallet in plastica per conoscere più a fondo il nostro prodotto, migliorarne le performance e fornire al cliente la più trasparente informazione

possibile; questo percorso continuerà a maggio con la certificazione EPD del pallet, un altro impegno fondamentale per mantenere alta la nostra attenzione in questo ambito. La collaborazione con Certified Recycled Plastic, inoltre, ci consentirà di ottenere la certificazione ISO 15343:2008 per la tracciabilità della plastica riciclata e la garanzia del suo contenuto. Saremo in prima fila per il pallet in plastica grazie alla filiera estremamente corta che applichiamo e arriveremo a fornire la certezza digitale di un materiale tracciato da post consumo a nuovo prodotto tramite blockchain.

**Entrando maggiormente  
nel merito dei prodotti,  
quale tipologia di  
soluzioni di  
movimentazione offre  
Relicyc per una maggiore  
sostenibilità delle aziende  
clienti?**

Ogni prodotto presente nel nostro sito ha caratteristiche sostenibili: legno e plastica sono materiali atti a essere utilizzati più volte e alla fine riciclati, seppure in

diverse percentuali. I pallet in legno e quelli in plastica - per noi che li trattiamo entrambi -, rappresentano due prodotti complementari più che concorrenti. Oggettivamente, dobbiamo però precisare che i pallet in plastica hanno una percentuale di riciclo a fine ciclo vita maggiore di quelli in legno e hanno il vantaggio di poter essere inseriti uno nell'altro, riducendo fino a 1/3 lo spazio quando non utilizzati o durante la movimentazione a vuoto. Abbiamo prodotti per ogni tipo di magazzino, articolo e di temperatura. Se l'esigenza lo richiede, possiamo studiare la soluzione assieme al cliente. Quello che garantiamo è che il nostro Logypal è prodotto con materiale 100% riciclato ed è nuovamente riciclabile. Le aziende possono migliorare il loro contributo all'ambiente adottando un prodotto che ha queste caratteristiche e possono diventarne parte doppiamente attiva una volta che lo conferiscono a noi a fine ciclo vita.

**Le soluzioni come le vostre  
per una movimentazione  
sostenibile risultano  
competitive anche sotto il  
profilo dei costi e delle  
funzionalità?**

Sulla funzionalità del pallet in plastica, soprattutto quello leggero, non ci sono dubbi: al già citato risparmio di spazio, si aggiunge una maggior maneggevolezza e l'assenza del rischio di ferirsi con le schegge.

A parità di portata - requisito che noi invitiamo a valutare sempre - il nostro pallet in plastica è più performante sia nel peso che nel costo. Altri aspetti riguardanti competitività del pallet in plastica

## I PALLET PER UNA MOVIMENTAZIONE SOSTENIBILE

sono la sua disponibilità e la minore sensibilità alle variazioni di prezzo della materia prima, rispetto al legno. Quando quest'ultimo è stato più difficile da reperire, molte aziende hanno provato la plastica per poter restare sul mercato; come immaginavamo, anche in seguito non sono tornate indietro e hanno al limite affiancato i due materiali.

**Qual è oggi in Italia la cultura delle imprese verso il tema della sostenibilità? Dove si potrebbe ancora migliorare?**

L'abitudine comunemente più diffusa è che la sostenibilità (qualora scelta) sia applicata fin quando è più economica. Questa non è la nostra direzione. Innanzitutto, gli investimenti che stiamo facendo stanno migliorando le caratteristiche fisiche dei nostri prodotti, stiamo testando miscele che garantiscano prestazione, impiego di materiali difficilmente riciclabili e completa e diffusa riciclabilità. Intendo dire che il prodotto deve essere riciclato per intero e da tutto il sistema del riciclo, non soltanto dall'azienda che lo ha creato. È un aspetto che evidenziamo con clienti e fornitori, sensibilizzandoli su questi temi. Cito un altro mito da sfatare: spesso il pallet in plastica non viene contemplato perché non si può mettere su rack: questo è un ostacolo aggirabile rendendo "pieni" i ripiani con appoggi facilmente reperibili sul mercato. La spesa iniziale per la dotazione del magazzino viene recuperata in breve tempo con il risparmio sull'acquisto del pallet. Si tratta,

↑ La gamma di pallet ecosostenibili di Relicyc si presta a impieghi efficienti in ogni settore

come detto, di analizzare la logistica nel suo insieme e di applicare una logica di miglioramento all'intero processo, non solo all'imballaggio terziario, cioè il pallet.

**Parliamo agli stampatori: quale consiglio daresti per migliorare la propria sostenibilità grazie alla logistica? Da dove cominciare o su quali aspetti puntare?**

Il riciclo della carta in Italia è in anticipo di oltre 10 anni sugli obiettivi fissati dall'UE e con un tasso che va ben oltre l'80%: pare difficile dare consigli a un settore con questi risultati. Direi loro che possono aggiungere la nostra esperienza alla loro, per ottenere merce trasportata e imballaggio con pari livello di riciclabilità. Analizzare le proprie esigenze di movimentazione alla luce delle caratteristiche di un pallet che, finora, possono non aver considerato è sicuramente un altro punto a favore dell'ambiente: il minor peso dell'imballaggio si traduce in minore esigenza di

**speciale**  
**ecologia  
ed efficienza  
energetica  
in stampa**

combustibile per il trasporto: pare poca cosa ma, moltiplicando il risparmio per i molti km percorsi dai mezzi di trasporto, aggiungiamo un altro tassello al nostro impegno. Se hanno diverse sedi di produzione o distribuzione, inoltre, il nostro sistema impresa fa per loro perché propone che l'utilizzatore del pallet diventi anche un nostro conferitore, consegnandoci il pallet a fine ciclo vita per il suo corretto riciclo.

Il pallet spesso si presta a utilizzi di sola andata, ma nel caso di logistiche interne come quelle tra più sedi l'utilizzatore può organizzare un ritiro dei vuoti contestualmente alla consegna dei pieni, sfruttando al meglio la più efficiente impilabilità dei pallet nestabili. L'analisi della logistica di ritorno (reverse logistics) con il pallet in plastica può dare ottimi risultati anche in tema di mantenimento del parco pallet esistente. Inoltre, un pallet in plastica si ricicla sempre al 100% mentre il legno è sempre, in percentuale variabile, inviato a pannellifici o a termovalorizzazione.

**Volgendo lo sguardo al futuro, quali potrebbero essere i prossimi passi di Relicyc per una sempre**

**maggiore sostenibilità del settore della logistica?**

Stiamo investendo in attrezzature, nuovi prodotti e collaborazioni: le attrezzature permettono di lavorare con più efficienza e sicurezza; i nuovi prodotti sono finalizzati a soddisfare le esigenze del mercato in ogni singolo aspetto, perché la plastica può assumere qualsiasi forma; le collaborazioni rappresentano per noi una formidabile opportunità, perché possiamo ottimizzare le risorse, conoscere nuove tecnologie o applicare soluzioni già sperimentate con successo in altri settori. Le reti di imprese sono un importante momento di condivisione di valori e obiettivi e stimolano la creatività perché ampliano gli orizzonti. L'ingegnerizzazione del pallet e del suo processo di produzione viene considerata in ogni modifica, così come l'utilizzo di tecnologie digitali e computerizzate. A breve avremo un nuovo prodotto con un rapporto peso/portata estremamente favorevole, frutto di studi e tecnologie non comuni nella progettazione e realizzazione di un pallet; abbiamo raccolto oltre 30 esigenze dei nostri clienti e siamo riusciti a integrarne 21: un solo prodotto per le più diverse esigenze, anche questo è impegno per l'ambiente. Anche i materiali fanno la loro parte: dire "plastica" è ormai riduttivo: esistono "le" plastiche e le stiamo valutando per ottenere miscele performanti e riciclabili da ogni azienda del settore, garantendo un impiego alternativo di prodotti altrimenti destinati alla discarica. Minore sarà l'impatto ambientale dei nostri prodotti e maggiore efficienza verde garantiremo ai nostri partner. ■

## news new

### CRP

#### UN PUNTO DI RIFERIMENTO PER IL TERRITORIO

Centro Riparazioni Piacentino sigla con MAN Truck & Bus Italia una partnership in base alla quale offrirà ai clienti del brand tedesco tutta la sua esperienza quarantennale per l'attività di service, andando a gestire l'intera gamma compresi i bus, e fornendo tutta la flessibilità del servizio 24h su strada.

### GOVERNO

#### INCONTRO VICEMINISTRO RIXI - ASSOCIAZIONI

Si è svolto il tavolo di confronto tra le associazioni di categoria dell'autotrasporto e il Viceministro Rixi. ANITA e FEDIT, insieme alle altre Associazioni, hanno sottolineato l'urgenza di arrivare in tempi più brevi possibili alla definizione delle norme necessarie alla fruizione dei 285 milioni per il recupero dei costi sostenuti per l'acquisto del gasolio, la necessità di sbloccare il pagamento del bonus Adblue e le procedure delle domande relative al bonus Gnl, l'esigenza che vengano emanati decreti attuativi per gli incentivi inerenti investimenti e formazione e la necessaria esenzione delle imprese dell'autotrasporto dal pagamento del contributo ART. Sottolineata anche l'esigenza di contrastare il fenomeno del mancato pagamento dell'IVA nel campo degli appalti di logistica, e la questione relativa ai tempi delle revisioni dei veicoli, alla carenza di conducenti nel settore, alla regolamentazione dei tempi di attesa al carico e allo scarico, alla risorse per Marebonus e Ferrobonus, alla revisione del calendario dei divieti di circolazione. Costituito un tavolo permanente.

### PARCO VEICOLI

#### TRUCK ITALIANI DA SVECCHIARE AL PIÙ PRESTO

In Italia circolano 725.000 veicoli industriali con massa superiore alle 3,5 t, il 50,4 per cento dei quali è dotato di motori ante Euro 4. L'età media dei mezzi in circolazione è di 14,3 anni e di 12,3 anni per il solo comparto pesante superiore a 16 tonnellate, che conta 445.000 unità. Nel 2022 le immatricolazioni di nuovi mezzi industriali sono cresciute dell'1,4 per cento a 25.592 unità, la quota maggiore dei quali riguarda i veicoli pesanti di massa uguale o superiore a 16 t pari a 21.735 (+43 per cento sul 2020), seguiti dal comparto medio-leggero sotto le 16 t pari a 2.975 unità (-17,5 per cento), e dagli 882 leggeri sotto le 6 t (+173 per cento).

### TRASPORTO

#### LE MERCI VIAGGIANO SOPRATTUTTO SUL MARE

Nel 2021 il trasporto marittimo ha rappresentato oltre i due terzi (68 per cento, 5.335 miliardi di tonnellate-km) del trasporto merci dell'UE, la quota più bassa registrata nell'ultimo decennio.

Il trasporto su strada ha rappresentato un quarto (1.863 miliardi di tkm), mentre le altre vie sono state: ferroviario (5 per cento), le vie navigabili interne (2 per cento) e il trasporto aereo (0,2 per cento).

### PALLETWAYS

#### NUOVO HUB NELLA ZAL DEL PORTO DI BARCELONA

Palletways ha investito in un nuovo hub ecosostenibile che consentirà di velocizzare le consegne nell'area catalana e nelle isole Baleari e di incrementare l'efficienza di tutto il Gruppo. Questa nuova struttura, con una superficie di 2.100 m<sup>2</sup>, è situata nella ZAL (Zona delle Attività Logistiche) del porto di Barcellona. Il suo lancio, in risposta alla crescente domanda di servizi logistici dell'area, consentirà al network di consegnare i pallet in modo più rapido ed ecologico e di offrire anche servizi orari flessibili per migliorare ulteriormente il servizio ai clienti dell'area nord-orientale della penisola iberica. Questo nuovo hub inizialmente sarà destinato alla gestione delle sole spedizioni nazionali, aumentando così la potenzialità degli hub di Madrid e Saragozza che gestiscono le spedizioni internazionali del diversi Network del Gruppo in Italia, nel Benelux, in Germania, in Ungheria e nel Regno Unito.

### VOLVO TRUCKS

#### SOTTO TERRA A ZERO EMISSIONI

Il gruppo minerario svedese Boliden sarà tra i primi al mondo a iniziare a utilizzare camion elettrici Volvo Trucks per il trasporto sotterraneo pesante a partire da quest'anno. Negli ambienti minerari, i veicoli elettrici possono offrire numerosi vantaggi, tra cui l'assenza di emissioni di gas di scarico, un luogo di lavoro più sicuro e condizioni di lavoro più silenziose. Il nuovo accordo di cooperazione tra Boliden e Volvo Trucks prevede l'utilizzo di due veicoli elettrici pesanti Volvo nella miniera Kankberg di Boliden, fuori Skellefteå, nella Svezia settentrionale.

### RELICVC

#### CON LA PLASTICA RICICLATA IGIENE ASSICURATA

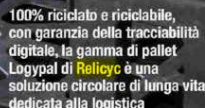
Relicvc ha introdotto un ciclo virtuoso del pallet gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. I pallet in plastica Relicvc offrono una serie di accorgimenti che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate. Inoltre possono essere impiegati in cella frigorifera e il loro peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto.

IL PALLET CHE RISPONDE ALLE RICHIESTE DEL SETTORE CARNI

**I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni**, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

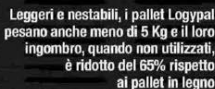
Questi imballaggi, ad esempio, **sono estremamente igienici**: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati. Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera.

*“I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature” spiega **Simone Frezzato, Direttore Commerciale di Relicyc**. “Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione. **Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni**”.* I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc non finiscono qui. Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.



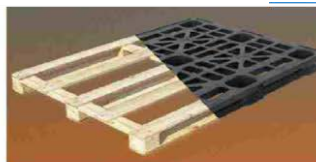
di Ada Agosti

La gamma Logypal di **Relicyc**, orgogliosamente e integralmente realizzata con materie prime seconde, è in linea con le esigenze di diversi settori. Nell'industria alimentare trova efficace impiego per l'intrinseca igienicità del



**“L’Unione Europea stabilisce che entro il 2025 gli Stati membri dovranno riciclare almeno il 65% degli imballaggi plastici, e il 70% entro il 2035: Relicyc produce pallet in plastica 100% riciclata dal 2010”, spiega Simone Frezzato**

legno – spiega Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di **Relcyc** –, abbiamo affinato tutti gli accorgimenti progettuali applicabili ai prodotti in materiale plastico, che soddisfano le più ampie esigenze dei clienti: maneggevolezza, nestabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci. Per la produzione dei pallet Logypal utilizziamo esclusivamente poliolefine diffusamente riciclabili; in prevalenza, polipropilene e polietilene ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210 e i 240° C, su presse da 1500 tonnellate. La materia prima seconda è ottenuta dal riciclo, principalmente, di cassette per ortofrutta e pallet: la struttura monoblocco fa sì che in caso di rotture, gli imballaggi in materiale plastico possano essere riutilizzati solo tramite il riciclo. A fronte dei tanti vantaggi, chi li utilizza deve acquisire una diversa consapevolezza, per questo abbiamo dedicato molte energie al coinvolgimento dell'intera filiera logistica. I risultati raggiunti ci hanno dato ragione: se



**Dalla fine del 2022, rispettando alcune specifiche, è possibile impiegare polimeri riciclati in applicazioni a contatto con gli alimenti: facile da pulire, inattaccabile da muffe e batteri, il pallet Logypal è dedicato anche al settore ittico**



**La materia prima seconda – PP e HDPE riciclato da cassette della frutta e pallet danneggiati – è selezionata, macinata e tracciata digitalmente tramite blockchain per rinascere in un nuovo prodotto stampato a iniezione**

utilizzato in maniera corretta, un pallet: Logypal può essere impiegato molto a lungo, mantenendo inalterate le caratteristiche originali, anche in applicazioni particolarmente critiche. Per esempio, possono essere impiegati fino a -12°. Di norma la materia plastica macinata e riciclata diventa molto fragile sotto lo zero termico: per ovviare al problema possiamo utilizzare polimeri riciclati con un ancor più basso punto di vetrificazione. Grazie a questi accorgimenti, i pallet resistono efficacemente alla surgelazione, offrendo un notevole plus al settore alimentare".

**Riciclabilità "diffusa".  
E certificata.**

Pioniera nel settore, **Rellycyc** sta affinando la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®. Il servizio garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: un QR code contiene il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine. A breve è attesa la dichiarazione ambientale di prodotto (EPD) secondo ISO 14025, per la quale l'azienda ha presentato uno studio LCA (Life Cycle Assessment) condotto in collaborazione con Spinlife, spin-off dell'Università di Padova: "Clienti importanti si stanno interessando alla nostra gamma Logypal: molte aziende, ottemperando all'obbligo di dichiarare obiettivi ambientali, valutano l'adozione di un imballaggio pienamente prestazionale, riciclato e riciclabile, tracciato digitalmente. Ci stiamo attivando per fare informazione su

questi argomenti: le nuove generazioni, che nelle aziende clienti devono prendere decisioni in cui il tema della sostenibilità è ineludibile, ci chiedono di essere aggiornate e di portare la nostra competenza all'interno della loro logistica.

L'impegno ambientale, il rispetto dei valori aziendali e la trasparenza che ci contraddistinguono prenderanno forma ufficiale nella redazione di una documentazione non finanziaria in ottica ESG (Environmental, Social, Governance) e definiremo l'LCA di organizzazione. Infine – conclude Frezzato – stiamo studiando nuove mescole che includano anche materiali di difficile riutilizzo, senza precludere la "diffusa riciclabilità" che i nostri articoli garantiscono. È importante che i beni riciclati possano essere nuovamente rigenerati presso qualsiasi altra azienda del settore e che non siano a cura dello stesso produttore". ■

# I pallets riciclati



Polipropilene e polietilene ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210° e i 240° C, su presse da 1500 tonnellate: è così che nasce il pallet Logypal prodotto da Relicyc mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili. Vantando una

consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet – scrive in una sua nota Relicyc – l'azienda italiana con vocazione internazionale ha infatti potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico che potesse soddisfare le più ampie esigenze dei clienti nel campo della logistica: maneggevolezza, nestabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal.

Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica – continua la nota – rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. Logypal può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema ad incastro incorporato nel pallet stesso.

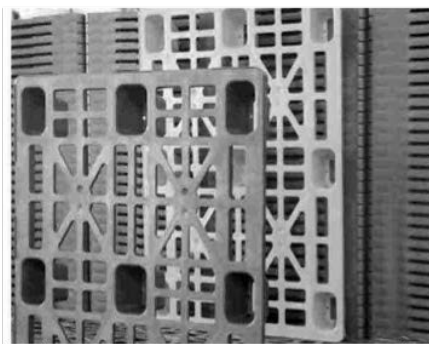
Il materiale plastico utilizzato per la sua produzione – generalmente articoli in polipropilene (PP) ed in polietilene (PE-HD), in qualunque condizione siano, forniti da industrie, consorzi di filiera, GDO o riciclatori – viene ritirato, accuratamente selezionato e macinato direttamente da Relicyc all'interno di un apposito stabilimento.

**GRAZIE AL MATERIALE PLASTICO ACCURATAMENTE TRATTATO**

# I pallets riciclati

Polipropilene e polietilene ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210° e i 240° C, su presse da 1500 tonnellate: è così che nasce il pallet Logypal prodotto da Relicye mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili. Vantando una consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet - scrive in una sua nota Relicye

- l'azienda italiana con vocazione internazionale ha infatti potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico che potesse soddisfare le più ampie esigenze dei clienti nel campo della logistica: maneggevolezza, stabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti



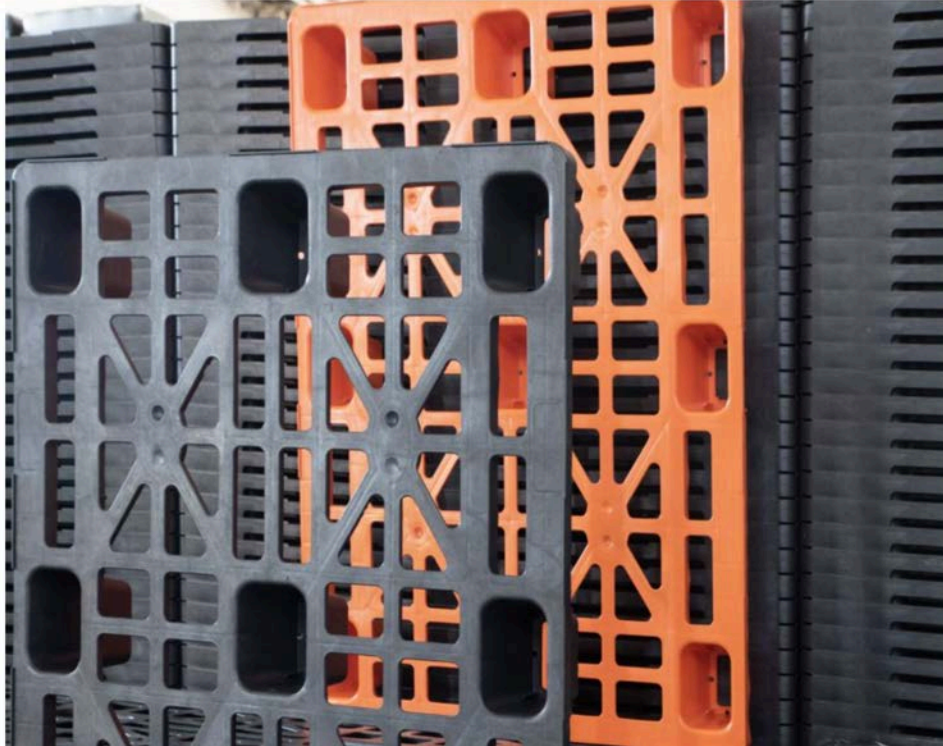
per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal.

Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica - continua la nota - rappresentano la vera al-

ternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. Logypal può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema ad incastro incorporato nel pallet stesso.

Il materiale plastico utilizzato per la sua produzione - generalmente articoli in

polipropilene (PP) ed in polietilene (PE-HD), in qualunque condizione siano, forniti da industrie, consorzi di filiera, GDO o riciclatori - viene ritirato, accuratamente selezionato e macinato direttamente da Relicyc all'interno di un apposito stabilimento.



**Performante, riciclabile e personalizzabile:  
perché il pallet Logypal rivoluziona il concetto  
di logistica**

Polipropilene e polietilene ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210° e 240° C, su presse da 1500 tonnellate.

*E' così che nasce il pallet Logypal prodotto da Relicyc mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili.*

Vantando una consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet, l'azienda italiana con vocazione internazionale ha potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico che potesse soddisfare le più ampie esigenze dei clienti nel campo della logistica: maneggevolezza, nestabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal.

Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. *Logypal* può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema ad incastro incorporato nel pallet stesso.

"Per sfruttare appieno i vantaggi di sistema del Logypal è necessario acquisire una diversa consapevolezza - spiega **Simone Frezzato**, direttore generale commerciale di Relicyc -, per questo abbiamo dedicato molte energie al coinvolgimento dell'intera filiera logistica. I risultati raggiunti ci hanno dato ragione: se utilizzato in maniera

🕒 04/05/2023 🕒 900 volta/e

Condividi Articolo



**Macchinari tecnologicamente avanzati**, tramite un processo di macinazione, consentono di ottenere un prodotto altamente selezionato e pronto per essere rilavorato e trovare nuova vita. Ogni singola fase rappresenta la tappa di un circolo virtuoso all'insegna dell'economia circolare, che consente di riutilizzare materiale di scarto includendolo nel ciclo produttivo ed evitando di attingere a risorse naturali.

# TECNElab

[illegible]

## Tecnologia Blockchain

Pioniera nel settore, Relicyc ha anche adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®. Il servizio garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

*“Per sfruttare appieno i vantaggi di sistema del Logypal è necessario acquisire una diversa consapevolezza”, spiega Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di Relicyc. “Per questo abbiamo dedicato molte energie al coinvolgimento dell’intera filiera logistica. I risultati raggiunti ci hanno dato ragione: se utilizzato in maniera corretta, un pallet Logypal può essere impiegato molto a lungo mantenendo inalterate le caratteristiche originali, anche in applicazioni particolarmente critiche”.*

*"Per esempio, possono essere impiegati fino a -12 C°. Di norma la materia plastica macinata e riciclata diventa molto fragile sotto lo zero termico: per ovviare al problema possiamo utilizzare polimeri riciclati con un ancora più basso punto di vetrificazione. Grazie a questi accorgimenti, i pallet resistono efficacemente alla surgelazione, offrendo un notevole plus al settore alimentare", conclude Frezzato.*



**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

**Il pallet Logypal, prodotto da Relicyc, è performante e riciclabile**

Tecn'è Lab  2476 8 ore fa

**Scienza e Tecnologia** - Vantando una consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet, l'azienda italiana con vocazione internazionale ha infatti potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico ... ..

**Leggi la notizia**

Persone: [simone frezzato](#)

Organizzazioni: [logypal](#) [parlamento europeo](#)

Prodotti: [riciclo meteo](#)

Tags: pallet relicyc



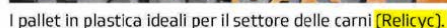
**Relicyc,** specializzata nella produzione di pallet in plastica, vanta un ciclo virtuoso del materiale gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi.

I pallet in plastica proposti da **Relicyc** vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto

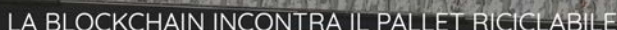
d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati. Inoltre, possono essere impiegati in cella frigorifera perché, a differenza dei pallet stampati con il macinato plastico riciclato che generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico sconsigliandone l'uso a basse temperature, Relicyc può utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione che rende questi pallet ideali anche in surgelazione.

Altri vantaggi dei pallet in plastica di **Relicyc** sono il peso molto contenuto rispetto al pallet in legno e di conseguenza una maggiore maneggevolezza; l'impilabilità, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; la resistenza all'umidità e la tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.



## Pallet in plastica

*chiodi, che possono arrugginire facilmente durante lo stoccaggio per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine.*



*"Per sfruttare appieno i vantaggi di sistema del Logypal è necessario acquisire una diversa consapevolezza - spiega **Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di Relicyc** -, per questo abbiamo dedicato molte energie al coinvolgimento dell'intera filiera logistica. I risultati raggiunti ci hanno dato ragione: se utilizzato in maniera corretta, un pallet Logypal può essere impiegato molto a lungo mantenendo inalterate le caratteristiche originali, anche in applicazioni particolarmente critiche. Per esempio, possono essere impiegati fino a -12 °C. Di norma la materia plastica macinata e riciclata diventa molto fragile sotto lo zero termico: per ovviare al problema possiamo utilizzare polimeri riciclati con un ancora più basso punto di vetrificazione. Grazie a questi accorgimenti, i pallet resistono efficacemente alla surgelazione, offrendo un notevole plus al settore alimentare".*

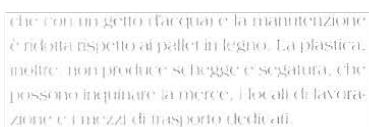
**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

**R**esalec, tra i più competenti attori nella gestione del materiale da pallet, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera dritta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di generare una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuova impiego. Grazie a questo modus operandi, Resalec si pone come partner ideale, dal momento che permette ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.

I pallet in plastica proposti da **Relicry** vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni. In quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perle per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti an-

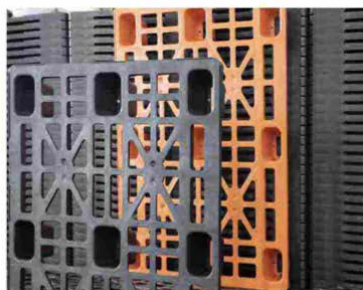




I vantaggi dei pallet in plastica di **Relcube** non finiscono qui, il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli: sono resistenti, con un rapporto fino a 4 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tana costante.

Intime, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono rimontati, completamente riciclati e portati a nuova vita.

Polipropilene e polietilene ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210° e i 240° C, su presse da 1500 tonnellate: è così che nasce il pallet Logypal prodotto da Relicyc mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili. Maneggevolezza, stabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal. Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili dall'umidità, i pallet in plastica rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. Logypal può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema ad incastro incorporato nel pallet stesso. Il materiale plastico utilizzato per la sua produzione - generalmente articoli in polipropilene (PP) ed in polietilene (PE-



HD), in qualunque condizione siano, forniti da industrie, consorzi di filiera, GDO o riciclatori - viene ritirato, accuratamente selezionato e macinato direttamente da Relicyc all'interno di un apposito stabilimento. Macchinari tecnologicamente avanzati, tramite un processo di macinazione, consentono di ottenere un prodotto altamente selezionato e pronto per essere rilavorato e trovare nuova vita. Ogni singola fase rappresenta la tappa di un circolo virtuoso all'insegna dell'economia circolare, che consente di riutilizzare materiale di scarto includendolo nel ciclo produttivo ed evitando di attingere a risorse naturali.

**INFO:**  
[www.relicyc.com/it](http://www.relicyc.com/it)

# EUROCARNI

GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023

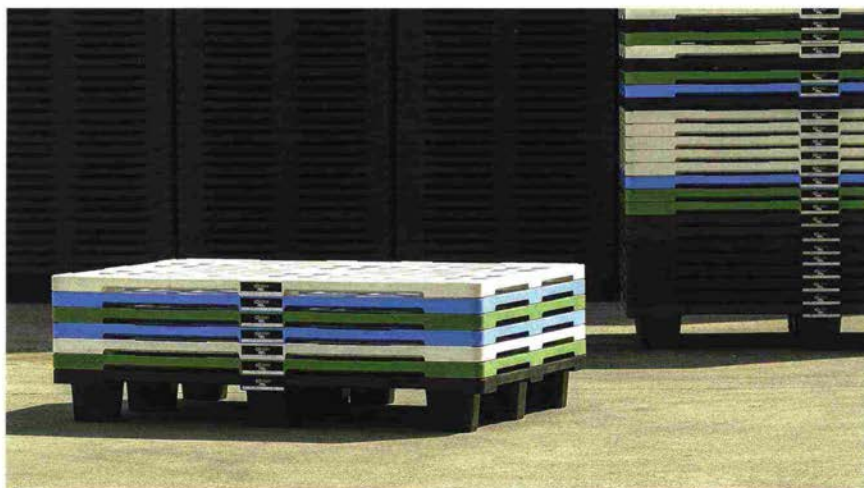
## **Relicyc, pallet per l'industria delle carni: sostenibile, tracciabile, performante e con un ciclo di vita infinito**

Relicyc, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da pallet, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi. Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale, dal momento che permette ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore.

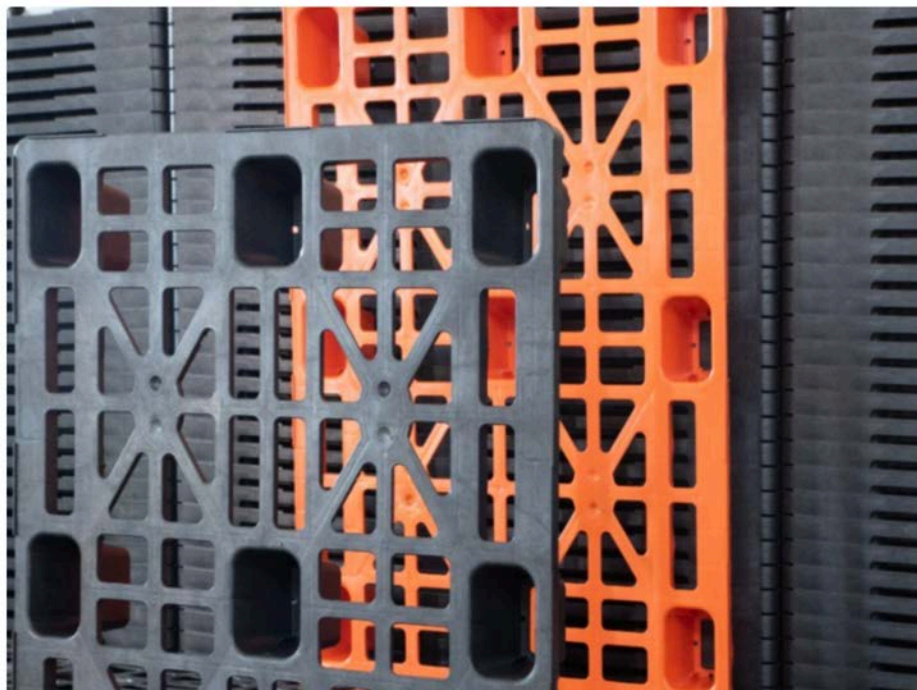
I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate. Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati. Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero **la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera**. «I pallet stampati con il macinato plastico riciclato generalmente diventano molto fragili sotto lo zero termico e quindi il loro utilizzo sarebbe sconsigliato a basse temperature» spiega **Simone Frezzato**, direttore commerciale di Relicyc. «Per ovviare a questo inconveniente, possiamo utilizzare materiale, sempre riciclato, con un più basso punto di vetrificazione. Tutti i nostri pallet, quindi, grazie a questi accorgimenti, possono essere utilizzati anche in surgelazione offrendo un notevole plus al settore della lavorazione delle carni».

I vantaggi dei pallet in plastica di Relicyc non finiscono qui. Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante. Infine, i pallet in plastica restano inalterati nel tempo, esteticamente e strutturalmente, e conservano un valore economico anche in caso di danneggiamento, in quanto vengono remunerati, completamente riciclati e portati a nuova vita.

>> Link: [www.relicyc.com/it](http://www.relicyc.com/it)



**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**



## SUPPLY CHAIN

## Relicyc lancia il pallet performante, riciclabile e personalizzabile

👁 - Relicyc pallet Logypal - Relicyc materiale plastico - Relicyc logistica

**Relicyc**, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno, ha prodotto il **pallet Logypal** mediante l'utilizzo esclusivo di **poliolefine** diffusamente riciclabili.

Vantando una consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet, l'azienda italiana con vocazione internazionale ha infatti potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un **materiale plastico** che potesse soddisfare le più ampie **esigenze dei clienti** nel campo della **logistica**: **maneggevolezza**, **stabilità**, **mancaanza di spigoli vivi**, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, **bordini** per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici **vantaggi del Logypal**.

Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato Ispm-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. **Logypal** può essere inoltre **personalizzato** in base alle **esigenze del cliente** tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema a incastro incorporato nel pallet stesso.

Il **materiale plastico utilizzato** per la sua produzione – generalmente articoli in polipropilene (PP) e in polietilene (PE-HD), in qualunque condizione siano, forniti da industrie, consorzi di filiera, Gdo o riciclatori – viene **ritirato**, accuratamente **selezionato e macinato** direttamente da **Relicyc** all'interno di un apposito stabilimento. Macchinari tecnologicamente avanzati, tramite un processo di macinazione, consentono di ottenere un prodotto altamente selezionato e pronto per essere rilavorato e trovare nuova vita.

Pioniera nel settore, Relicyc ha anche adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia blockchain** del programma **Certified Recycled Plastic**. Il servizio garantisce la **tracciabilità** fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della **materia plastica utilizzata nei pallet Logypal**: attraverso un apposito **QR code** si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

*"Per sfruttare appieno i vantaggi di sistema del Logypal è necessario acquisire una diversa consapevolezza – spiega **Simone Frezzato, direttore generale commerciale di Relicyc** – per questo abbiamo dedicato molte energie al coinvolgimento dell'intera filiera logistica. I risultati raggiunti ci hanno dato ragione: se utilizzato in maniera corretta, un pallet Logypal può essere impiegato molto a lungo mantenendo inalterate le caratteristiche originali, anche in applicazioni particolarmente critiche. Per esempio, possono essere impiegati fino a -12°. Di norma la materia plastica macinata e riciclata diventa molto fragile sotto lo zero termico: per ovviare al problema possiamo utilizzare polimeri riciclati con un ancora più basso punto di vetrificazione. Grazie a questi accorgimenti, i pallet resistono efficacemente alla surgelazione, offrendo un notevole plus al settore alimentare".*

PLASTICA

## RELICYC PIONIERA PER LA BLOCKCHAIN DEL PROGRAMMA CERTIFIED RECYCLED PLASTIC®

9 Giugno 2023 • 0 commento



L'economia circolare è attualmente l'unico approccio valido per la salvaguardia dell'ambiente. In contrasto con il classico modello lineare, l'economia circolare è rigenerativa: recupera e riutilizza i materiali, riducendo al minimo sprechi e rifiuti. Ecco perché trasformare l'ambiente in un'opportunità di sviluppo non poteva che rappresentare la mission di Relicyc, azienda unica nel suo genere che - con **oltre 40 anni di esperienza** nella gestione del pallet a fine utilizzo, dal suo reimpiego alla reintroduzione nel mercato -, si pone come affidabile punto di riferimento per la creazione di una nuova "efficienza ambientale", attraverso il recupero di materie plastiche e lignee.

Secondo una moderna ottica di "sistema azienda", Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi come la funzionalità del prodotto, l'efficienza nella logistica, l'affidabilità del servizio e la gentilezza verso l'ambiente, sempre con lo sguardo rivolto all'economia circolare nelle sue molteplici sfaccettature, soprattutto quando c'è la possibilità di creare un ciclo chiuso di ritiro del prodotto e fine vita e fornitura dello stesso prodotto, nuovo, creato con lo stesso materiale, riciclato e stampato.

Distinguendosi tra i più competenti protagonisti del settore, infatti, è l'unica azienda a garantire una **filiera completa che parte dall'ideazione del prodotto, continua con la consegna al cliente e termina con il ritiro del prodotto a fine ciclo vita**. Il ciclo chiuso realizzato da Relicyc elimina il problema dello smaltimento in discarica perché sfrutta i rifiuti di imballaggio riciclati come materia prima per la produzione di nuovi imballaggi, in un ciclo potenzialmente infinito. Nello specifico, **Relicyc raccoglie i pallet post-consumo direttamente dai supermercati, dai mercati ortofrutticoli e da altri settori industriali**, li porta nel proprio stabilimento dove avviene la macinazione e avvia la materia prima seconda così ottenuta allo stampaggio del nuovo pallet senza l'aggiunta di alcun additivo.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda ad adottare la tecnologia Blockchain del programma tecnologico Certified Recycled Plastic®, un innovativo strumento ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza di Certified Recycled Plastic® è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal certificandone le transazioni in maniera univoca, immutabile e verificabile. Un accordo strategico che permetterà a Relicyc di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di Green Logistics Expo 2022, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, **Relicyc vuole effettuare una scelta di trasparenza** a garanzia dei propri fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

*"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo"- dichiara **Riccardo Parrini, CEO di PlasticFinder®** -  
"le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a **Certified Recycled Plastic®**, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità."*

*"Siamo stati a lungo impegnati nel perseguimento di questo obiettivo e siamo oggi molto vicini al risultato, reso possibile dalla **preziosa collaborazione con PlasticFinder**, l'azienda che ha dato vita al programma tecnologico **Certified Recycled Plastic®**. Questo strumento, che si rivela un passaggio fondamentale per il settore, **potrà essere utilizzato anche da tutti gli enti di certificazione e di controllo** per verificare, senza possibilità di errore, quanto dichiarato dalle aziende che utilizzano materiali riciclati - spiega il CEO di Relicyc, **Alessandro Minuzzo** -. Anche grazie a questo ulteriore tassello, stiamo continuando a sviluppare un sistema specifico, unico, esclusivo e circolare perché, da qualunque parte lo si approcci, trasforma con efficienza l'utilizzo e il recupero di pallet in plastica nel punto di partenza di una collaborazione volta ad accompagnare le aziende in un percorso di sostenibilità".*



LOGISTICA & PROCESSI A cura di: Fabrizio Vallari

## Relicyc è pioniera per la blockchain del programma Certified Recycled Plastic

In contrasto con il classico modello lineare, l'economia circolare è rigenerativa: recupera e riutilizza i materiali, riducendo al minimo sprechi e rifiuti.

Ecco perché trasformare l'ambiente in un'opportunità di sviluppo non poteva che rappresentare la mission di **Relicyc**, azienda unica nel suo genere che - con oltre 40 anni di esperienza nella gestione del pallet a fine utilizzo, dal suo reimpiego alla reintroduzione nel mercato -, si pone come affidabile punto di riferimento per la creazione di una nuova "efficienza ambientale", attraverso il recupero di materie plastiche e lignee.

Secondo una moderna ottica di "sistema azienda", Relicyc parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi come la funzionalità del prodotto, l'efficienza nella logistica, l'affidabilità del servizio e la gentilezza verso l'ambiente, sempre con lo sguardo rivolto all'economia circolare nelle sue molteplici sfaccettature, soprattutto quando c'è la possibilità di creare un ciclo chiuso di ritiro del prodotto e fine vita e fornitura dello stesso prodotto, nuovo, creato con lo stesso materiale, riciclato e stampato.

Distinguendosi tra i più competenti protagonisti del settore, infatti, è l'unica azienda a garantire una filiera completa che parte dall'ideazione del prodotto, continua con la consegna al cliente e termina con il ritiro del prodotto a fine ciclo vita. Il ciclo chiuso realizzato da Relicyc elimina il problema dello smaltimento in discarica perché sfrutta i rifiuti di imballaggio riciclati come materia prima per la produzione di nuovi imballaggi, in un ciclo potenzialmente infinito. Nello specifico, raccoglie i pallet post-consumo direttamente dai supermercati, dai mercati ortofrutticoli e da altri settori industriali, li porta nel proprio stabilimento dove avviene la macinazione e avvia la materia prima seconda così ottenuta allo stampaggio del nuovo pallet senza l'aggiunta di alcun additivo.



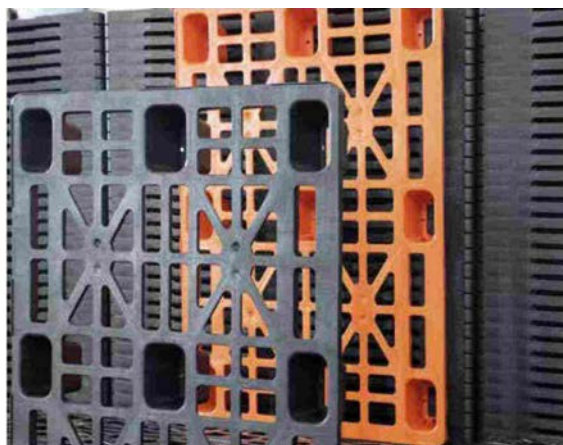
GNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO 2023 > GIUGNO

Pioniera nel settore, è stata a tutti gli effetti la prima azienda ad adottare la tecnologia blockchain del programma tecnologico *Certified Recycled Plastic®*, un innovativo strumento ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal certificandone le transazioni in maniera univoca, immutabile e verificabile. Un accordo strategico che permetterà a Relicyc di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di *Green Logistics Expo 2022*, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, Relicyc vuole effettuare una scelta di trasparenza a garanzia dei propri fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo"- dichiara **Riccardo Parrini**, Ceo di PlasticFinder - "le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità".

"Siamo stati a lungo impegnati nel perseguimento di questo obiettivo e siamo oggi molto vicini al risultato, reso possibile dalla preziosa collaborazione con PlasticFinder, l'azienda che ha dato vita al programma tecnologico Certified Recycled Plastic. Questo strumento, che si rivela un passaggio fondamentale per il settore, potrà essere utilizzato anche da tutti gli enti di certificazione e di controllo per verificare, senza possibilità di errore, quanto dichiarato dalle aziende che utilizzano materiali riciclati - spiega il Ceo di Relicyc, **Alessandro Minuzzo**. Anche grazie a questo ulteriore tassello, stiamo continuando a sviluppare un sistema specifico, unico, esclusivo e circolare perché, da qualunque parte lo si approcci, trasforma con efficienza l'utilizzo e il recupero di pallet in plastica nel punto di partenza di una collaborazione volta ad accompagnare le aziende in un percorso di sostenibilità".

**PALLET IN PLASTICA RICICLATA 'TRASPARENTE'**

Sono 20 i modelli di pallet Logypal in plastica riciclata disponibili nel catalogo Relicyc, prodotti direttamente dall'azienda veneta con PP e HDPE proveniente da industrie, consorzi di filiera, GDO o riciclatori. Selezione diretta, macinazione e stampaggio con presse da 1.500 t che lavorano con temperature tra 210 e 240 °C consentono di realizzare bancali alternativi a quelli in legno (soggetti invece ai trattamenti fitosanitari ISPM n. 15) e con portate statiche e dinamiche equiparabili, fino alle 5 t in carico statico e 2 t in carico dinamico del modello a 4 vie 80 x 120 cm. L'acquisizione di materie prime di riciclo è gestita secondo un sistema di blockchain che consente le tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia prima; un

apposito QR dà accesso a codice di verifica, data di registrazione, percentuale di plastica riciclata utilizzata, conformità con le normative, dichiarazione di impatto ambientale e vantaggio ambientale rispetto al pallet in plastica vergine. Relicyc opera principalmente come produttore e riparatore omologato EPAL, e produce anche pallet in legno rigenerati.

MACCHINE/IMPIANTI



a cura della Redazione

#### PALLET SOSTENIBILE E TRACCIABILE PER IL SETTORE DELLE CARNI

Il ciclo virtuoso gestito da **Relicyc** in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato, permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo.

I pallet in plastica proposti da **Relicyc** vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali nel settore alimentare e, in particolare, nell'ambito della lavorazione delle carni, in quanto sono progettati per avere tutte le caratteristiche tecniche perfette per salvaguardare la merce e per garantire performance elevate.

Questi imballaggi, ad esempio, sono estremamente igienici: non assorbono liquidi né odori, non sono attaccabili da muffe, sono facilmente lavabili (possono essere puliti anche con un getto d'acqua) e la manutenzione è ridotta rispetto ai pallet in legno. La plastica, inoltre, non produce schegge e segatura, che possono inquinare la merce, i locali di lavorazione e i mezzi di trasporto dedicati. Ma c'è anche un altro aspetto importante che rende questi prodotti adatti a chi lavora nell'ambito della macelleria, ovvero la possibilità di essere impiegati in cella frigorifera.

Il peso rispetto al pallet in legno è molto contenuto e per gli operatori risultano quindi più



maneggevoli; sono nestabili, con un rapporto fino a 1 a 3 rispetto al legno, permettendo di abbattere lo spazio di stoccaggio; essendo resistenti all'umidità, mantengono anche una tara costante.

**RELICYC**

[www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)



## Relicyc punta sulla blockchain per la tracciabilità della plastica

👁 - Relicyc blockchain - Relicyc tracciabilità plastica - Relicyc pallet

**Relicyc**, azienda padovana pioniera nella gestione del **pallet** a fine utilizzo da oltre 40 anni, è stata la prima ad adottare la tecnologia **blockchain** del programma tecnologico **Certified Recycled Plastic**, un innovativo strumento ideato da **PlasticFinder** per tracciare in maniera immutabile e verificabile le **risorse plastiche** lungo l'intera filiera del **riciclo**.

Il servizio garantisce la **tracciabilità** fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet **Logypal** certificandone le transazioni in maniera univoca, immutabile e verificabile.

**Relicyc**, punto di riferimento per la creazione di una nuova efficienza ambientale, **raccoglie i pallet post-consumo** direttamente dai **supermercati**, dai **mercati ortofrutticoli** e da altri settori industriali, li porta nel proprio stabilimento dove avviene la **macinazione** e avvia la materia prima seconda così ottenuta allo **stampaggio del nuovo pallet** senza l'aggiunta di alcun additivo, riducendo al minimo sprechi e rifiuti.

Grazie a **Certified Recycled Plastic**, Relicyc potrà rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso **QR code univoci** che, posti sui singoli **lotti**, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del **materiale plastico riciclato**. Si stima così una tracciatura per oltre 3,5 milioni di kg di plastica che l'azienda padovana macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025: una scelta di trasparenza a garanzia dei

propri fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

*"Siamo stati a lungo impegnati nel perseguimento di questo obiettivo – spiega il **ceo di Relicyc, Alessandro Minuzzo** – e siamo oggi molto vicini al risultato, reso possibile dalla preziosa collaborazione con **PlasticFinder**, l'azienda che ha dato vita al programma tecnologico **Certified Recycled Plastic**. Questo strumento, che si rivela un passaggio fondamentale per il settore, potrà essere utilizzato anche da tutti gli enti di certificazione e di controllo per verificare, senza possibilità di errore, quanto dichiarato dalle aziende che utilizzano materiali riciclati".*

**Riccardo Parrini, ceo di PlasticFinder** commenta: *"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo, le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità".*

## **Dalla collaborazione tra Relicyc e PlasticFinder®, un innovativo modo per tracciare la sostenibilità con la tecnologia Blockchain**

Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità.



Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione.

Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder®, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità – che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività – ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

Azienda leader nella gestione completa del materiale di riciclo da pallet, Relicyc si occupa infatti sin da metà degli anni 90 del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

PlasticFinder® invece è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Con Certified Recycled Plastic®, PlasticFinder® propone una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, un innovativo programma ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza di Certified Recycled Plastic® è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore.

Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di Green Logistics Expo 2022, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, la stretta di mano tra Relicyc e PlasticFinder® rappresenta a tutti gli effetti una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

In un settore in cui spesso il prezzo più competitivo ha ancora la meglio su proposte sostenibili, **Relicyc conferma dunque la sua vocazione etica**. «Le nostre scelte sono da sempre orientate all'economia circolare, che resta il nostro core business sin dalla creazione dell'azienda. **Per noi l'approccio alla circolarità non è infatti un semplice obiettivo o un trend passeggero ma l'essenza stessa della nostra identità aziendale.**

La priorità di Relicyc è ancora più sfidante, perché consiste nel migliorare, comunicare, tracciare e digitalizzare la sostenibilità, ovvero il settore di attività in cui ci impegniamo quotidianamente: implementare nuove tecnologie e garantire al cliente l'origine del materiale con cui produciamo i nostri Logypal o con cui l'acquirente della nostra MPS alimenta la sua attività» spiega **Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc**. «Grazie a Certified Recycled Plastic®, oggi possiamo rendere questo impegno costantemente verificabile sulla nostra materia prima e a breve anche direttamente sul pallet, assicurando ai nostri clienti la tracciabilità dei prodotti che acquistano» procede Minuzzo, che del prossimo futuro ha un'idea chiara: «se non sarà l'attenzione alla sostenibilità a muovere le coscienze prima e le scelte poi, arriveranno presto le **regolamentazioni europee e nazionali**. A quel punto noi saremo già pronti a garantire al mercato **prodotti tracciabili, conformi alle normative e tendenti alla massima neutralità ambientale**».

«Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo – dichiara **Riccardo Parrini, CEO di PlasticFinder®** – le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic®, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità».

*Chi è Relicyc – Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Competente nei pallet sia in legno che in plastica, permette di avere un servizio completo e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione logistica e ambientale delle aziende.*

*Chi è PlasticFinder® – PlasticFinder® è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Dopo aver aperto il primo motore di scambio per le risorse plastiche, con particolare attenzione ai materiali da riciclo, nel 2020 ha lanciato Certified Recycled Plastic®, un programma basato su blockchain che traccia il materiale lungo l'intera filiera del riciclo, dal rifiuto al prodotto finito. Certified Recycled Plastic® è una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali, implementare la trasparenza lungo la filiera ed evitare le accuse di greenwashing. Il tutto, in conformità con le normative italiane ed europee di riferimento. Promuovendo il commercio e la tracciabilità della plastica riciclata, PlasticFinder® sostiene attivamente la transizione dell'industria della plastica verso un'economia circolare.*

Giugno 27th, 2023 | [News](#)

## Tracciare la sostenibilità con Certified Recycled Plastic

BY REDAZIONE BITMAT ⌚ 4 MINS READ — 28 GIUGNO 2023

[Facebook](#)[Twitter](#)[LinkedIn](#)[WhatsApp](#)[Telegram](#)[Email](#)

La soluzione legal-tech Certified Recycled Plastic nasce dalla collaborazione tra Relicyc e PlasticFinder ed è basata sulla tecnologia Blockchain.



In questo articolo raccontiamo la collaborazione tra **Relicyc** e **PlasticFinder**, due realtà che hanno dato vita al **Certified Recycled Plastic**, un sistema di tracciabilità dei materiali funzionante tramite blockchain. Scopriamo bene di cosa si tratta.

### Come nasce la partnership tra Relicyc e PlasticFinder

Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità. Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione.

Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra **Relicyc** e **PlasticFinder**, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità – che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività – ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

Azienda leader nella gestione completa del materiale di riciclo da pallet, Relicyc si occupa infatti sin da metà degli anni 90 del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

## Certified Recycled Plastic per la tracciabilità dei materiali

PlasticFinder invece è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Con **Certified Recycled Plastic**, PlasticFinder propone una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic, un innovativo programma ideato da PlasticFinder per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza di Certified Recycled Plastic è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

## Trasparenza è la parola chiave


Aderendo e promuovendo l'innovativo programma Certified Recycled Plastic, la stretta di mano tra Relicyc e PlasticFinder rappresenta a tutti gli effetti una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

In un settore in cui spesso il prezzo più competitivo ha ancora la meglio su proposte sostenibili, Relicyc conferma dunque la sua vocazione etica.

*"Le nostre scelte sono da sempre orientate all'economia circolare, che resta il nostro core business sin dalla creazione dell'azienda. Per noi l'approccio alla circolarità non è infatti un semplice obiettivo o un trend passeggero ma l'essenza stessa della nostra identità aziendale. La priorità di Relicyc è ancora più sfidante, perché consiste nel migliorare, comunicare, tracciare e digitalizzare la **sostenibilità**, ovvero il settore di attività in cui ci impegniamo quotidianamente: implementare nuove tecnologie e garantire al cliente l'origine del materiale con cui produciamo i nostri Logypal o con cui l'acquirente della nostra MPS alimenta la sua attività", spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc. "Grazie a Certified Recycled Plastic, oggi possiamo rendere questo impegno costantemente verificabile sulla nostra materia prima e a breve anche direttamente sul pallet, assicurando ai nostri clienti la tracciabilità dei prodotti che acquistano. Se non sarà l'attenzione alla sostenibilità a muovere le coscienze prima e le scelte poi, arriveranno presto le regolamentazioni europee e nazionali. A quel punto noi saremo già pronti a garantire al mercato prodotti tracciabili, conformi alle normative e tendenti alla massima neutralità ambientale".*

## Tracciare la sostenibilità con la blockchain


*Dalla collaborazione tra Relicyc e PlasticFinder nasce un modo innovativo per tracciare la sostenibilità con la tecnologia blockchain*

 Condividi

 Post

 Salva



 Condividi

Pubblicato il 1 luglio 2023

Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la **plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti**, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità. Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione. A qualcuno è venuto in mente che si potrebbe impiegare la tecnologia blockchain.



Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra **Relicyc** e PlasticFinder, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità – che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività – ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

Azienda esperta nella **gestione completa del materiale di riciclo da pallet**, Relicyc si occupa infatti sin da metà degli anni 90 del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

PlasticFinder invece è una società tecnologica che **fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica**. Con **Certified Recycled Plastic**, PlasticFinder propone **una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee**.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la **tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic**, un innovativo programma

ideato da PlasticFinder per **tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo**. Punto di forza di Certified Recycled Plastic è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la **tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal**. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, **consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025**.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di Green Logistics Expo 2022, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, la stretta di mano tra Relicyc e PlasticFinder rappresenta a tutti gli effetti una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

In un settore in cui spesso il prezzo più competitivo ha ancora la meglio su proposte sostenibili, Relicyc conferma dunque la sua vocazione etica. "Le nostre scelte sono da sempre orientate all'economia circolare, che resta il nostro core business sin dalla creazione dell'azienda. Per noi l'approccio alla circolarità non è infatti un semplice obiettivo o un trend passeggero ma l'essenza stessa della nostra identità aziendale. La priorità di Relicyc è ancora più sfidante, perché consiste nel **migliorare, comunicare, tracciare e digitalizzare la sostenibilità**, ovvero il settore di attività in cui ci impegniamo quotidianamente: implementare nuove tecnologie e garantire al cliente l'origine del materiale con cui produciamo i nostri Logypal o con cui l'acquirente della nostra MPS alimenta la sua attività" spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc.

"Grazie a Certified Recycled Plastic, oggi possiamo rendere questo impegno costantemente verificabile sulla nostra materia prima e a breve anche direttamente sul pallet, assicurando ai nostri clienti la tracciabilità dei prodotti che acquistano» procede Minuzzo, che del prossimo futuro ha un'idea chiara: "Se non sarà **l'attenzione alla sostenibilità** a muovere le coscienze prima e le scelte poi, arriveranno presto le regolamentazioni europee e nazionali. A quel punto noi saremo già pronti a garantire al mercato prodotti tracciabili, conformi alle normative e tendenti alla massima neutralità ambientale".

"Con la nuova **Direttiva sui 'Green Claims'** in discussione al Parlamento Europeo" dichiara Riccardo Parrini, CEO di PlasticFinder "le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità".



## Certified Recycled Plastic

11: Luglio 03, 2023 In: Circular Economy, Operations

Stampa Email

**Certified Recycled Plastic. Relicyc pioniera per la Blockchain del programma Certified Recycled Plastic.** L'economia circolare è attualmente l'unico approccio valido per la salvaguardia dell'ambiente. In contrasto con il classico modello lineare, l'economia circolare è rigenerativa: recupera e riutilizza i materiali, riducendo al minimo sprechi e rifiuti. Ecco perché trasformare l'ambiente in un'opportunità di sviluppo non poteva che rappresentare la mission di Relicyc, azienda unica nel suo genere che – con oltre 40 anni di esperienza nella gestione del pallet a fine utilizzo, dal suo reimpiego alla reintroduzione nel mercato -, si pone come affidabile punto di riferimento per la creazione di una nuova "efficienza ambientale", attraverso il recupero di materie plastiche e lignee.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di Green Logistics Expo 2022, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, Relicyc vuole effettuare una scelta di trasparenza a garanzia dei propri fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

*"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo"- dichiara **Riccardo Parrini**, CEO di PlasticFinder® – "le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic®, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità."*

*"Siamo stati a lungo impegnati nel perseguimento di questo obiettivo e siamo oggi molto vicini al risultato, reso possibile dalla preziosa collaborazione con PlasticFinder, l'azienda che ha dato vita al programma tecnologico Certified Recycled Plastic®. Questo strumento, che si rivela un passaggio fondamentale per il settore, potrà essere utilizzato anche da tutti gli enti di certificazione e di controllo per verificare, senza possibilità di errore, quanto dichiarato dalle aziende che utilizzano materiali riciclati - spiega il CEO di Relicyc, **Alessandro Minuzzo** -. Anche grazie a questo ulteriore tassello, stiamo continuando a sviluppare un sistema specifico, unico, esclusivo e circolare perché, da qualunque parte lo si approcci, trasforma con efficienza l'utilizzo e il recupero di pallet in plastica nel punto di partenza di una collaborazione volta ad accompagnare le aziende in un percorso di sostenibilità".*

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie a un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione.

Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa, e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

[www.relicyc.com/it/](http://www.relicyc.com/it/)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**



## Relicyc e PlasticFinder: collaborazione per un modo innovativo di tracciare la sostenibilità con la tecnologia blockchain

Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tanti settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità.

Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione. Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità - che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività - ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

Azienda leader nella gestione completa del materiale di riciclo da pallet, **Relicyc** si occupa infatti sin da metà degli anni 90 del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

**PlasticFinder** invece è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Con Certified Recycled Plastic®, propone una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic, un innovativo programma ideato da PlasticFinder per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Il suo punto di forza è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di *Green Logistics Expo 2022*, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, la stretta di mano tra Relicyc e PlasticFinder rappresenta a tutti gli effetti una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

In un settore in cui spesso il prezzo più competitivo ha ancora la meglio su proposte sostenibili, Relicyc conferma dunque la sua vocazione etica. «Le nostre scelte sono da sempre orientate all'economia circolare, che resta il nostro core business sin dalla creazione dell'azienda. Per noi l'approccio alla circolarità non è infatti un semplice obiettivo o un trend passeggero ma l'essenza stessa della nostra identità aziendale. La priorità di Relicyc è ancora più sfidante, perché consiste nel migliorare, comunicare, tracciare e digitalizzare la sostenibilità, ovvero il settore di attività in cui ci impegniamo quotidianamente: implementare nuove tecnologie e garantire al cliente l'origine del



GLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 20

materiale con cui produciamo i nostri Logypal o con cui l'acquirente della nostra MPS alimenta la sua attività» spiega **Alessandro Minuzzo**, Ceo di Relicyc. «Grazie a Certified Recycled Plastic®, oggi possiamo rendere questo impegno costantemente verificabile sulla nostra materia prima e a breve anche direttamente sul pallet, assicurando ai nostri clienti la tracciabilità dei prodotti che acquistano» procede Minuzzo, che del prossimo futuro ha un'idea chiara: «se non sarà l'attenzione alla sostenibilità a muovere le coscienze prima e le scelte poi, arriveranno presto le regolamentazioni europee e nazionali. A quel punto noi saremo già pronti a garantire al mercato prodotti tracciabili, conformi alle normative e tendenti alla massima neutralità ambientale».

«Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo - dichiara **Riccardo Parrini**, Ceo di PlasticFinder - le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic®, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità».

PLASTICA

## DALLA COLLABORAZIONE TRA RELICYC E PLASTICFINDER®, UN INNOVATIVO MODO PER TRACCIARE LA SOSTENIBILITÀ CON LA TECNOLOGIA BLOCKCHAIN

5 Luglio 2023 • 0 commento



Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità. Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione.

Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder®, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità – che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività – ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

Azienda leader nella gestione completa del materiale di riciclo da pallet, Relicyc si occupa infatti sin da metà degli anni 90 del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

PlasticFinder® invece è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Con Certified Recycled Plastic®, PlasticFinder® propone una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, un innovativo programma ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza di Certified Recycled Plastic® è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

Aderendo e promuovendo per prima questo innovativo programma, presentato in anteprima in occasione di Green Logistics Expo 2022, il Salone internazionale della logistica sostenibile svoltosi presso la Fiera di Padova, la stretta di mano tra Relicys e PlasticFinder® rappresenta a tutti gli effetti una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, offrendo dati di riciclo verificabili da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

In un settore in cui spesso il prezzo più competitivo ha ancora la meglio su proposte sostenibili, **Relicyc conferma dunque la sua vocazione etica**. «Le nostre scelte sono da sempre orientate all'economia circolare, che resta il nostro core business sin dalla creazione dell'azienda. **Per noi l'approccio alla circolarità non è infatti un semplice obiettivo o un trend passeggero ma l'essenza stessa della nostra identità aziendale**. La priorità di Relicyc è ancora più sfidante, perché consiste nel migliorare, comunicare, tracciare e digitalizzare la sostenibilità, ovvero il settore di attività in cui ci impegniamo quotidianamente: implementare nuove tecnologie e garantire al cliente l'origine del materiale con cui produciamo i nostri Logypal o con cui l'acquirente della nostra MPS alimenta la sua attività» spiega **Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc**. «Grazie a Certified Recycled Plastic<sup>®</sup>, oggi possiamo rendere questo impegno costantemente verificabile sulla nostra materia prima e a breve anche direttamente sul pallet, assicurando ai nostri clienti la tracciabilità dei prodotti che acquistano» procede Minuzzo, che del prossimo futuro ha un'idea chiara: «se non sarà l'attenzione alla sostenibilità a muovere le coscienze prima e le scelte poi, arriveranno presto le **regolamentazioni europee e nazionali**. A quel punto noi saremo già pronti a garantire al mercato **prodotti tracciabili, conformi alle normative e tendenti alla massima neutralità ambientale**».

*"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo – dichiara **Riccardo Parrini**, CEO di **PlasticFinder®** – le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a **Certified Recycled Plastic®**, Relicyc arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità".*

[www.relicyc.com/it/](http://www.relicyc.com/it/)

<https://www.certifiedrecycledplastic.com/>

# IL PESCE

GLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 20



## Pallet in plastica: la soluzione ideale per il settore ittico

*Lavabili, leggeri, nestabili e riciclabili, questi prodotti sono una risorsa capace di creare valore*

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

# IL PESCE

GLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 20

RELICYC, fra i più competenti attori nella gestione del materiale da pallet, è l'unica azienda in Italia ad avere un ciclo virtuoso gestito in maniera diretta, dal recupero del prodotto alla sua reintroduzione nel mercato. Questo permette di garantire una serie di plus, tra cui sostenibilità, tracciabilità e qualità. Il modello adottato nasce da un'esigenza di attenzione verso l'ambiente che mira a riutilizzare le risorse a fine vita e indirizzarle correttamente al riciclo, in modo che possano trovare nuovi impieghi. Grazie a questo modus operandi, Relicyc si pone come partner ideale permettendo ai clienti di ottimizzare il proprio business creando nuova efficienza e nuovo valore. L'intera filiera viene gestita sotto controllo diretto e questo permette a Relicyc di prestare massima attenzione alla fase di raccolta e macinazione, in modo da rendere il processo produttivo più efficiente e ottenere articoli di alta qualità, dove i polimeri sono selezionati accuratamente e indirizzati all'utilizzo più opportuno.

I pallet in plastica proposti da Relicyc con il marchio Logypal vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in particolare nell'ambito del settore ittico. Si tratta infatti di un contesto prevalentemente "bagnato" in molte fasi della lavorazione e quindi questo materiale è ideale in quanto non assorbe liquidi e umidità mantenendo una tara costante. Inoltre, essendo facilmente lavabile, risulta particolarmente igienico. Il pallet in plastica garantisce anche un controvalore a fine ciclo vita, a differenza di quello in legno che tende a deteriorarsi col tempo e l'utilizzo, con conseguenti limitazioni d'uso e costi di smaltimento.

Ma i vantaggi per il settore ittico non finiscono qui. Questi prodotti, infatti, non hanno parti ferrose, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente durante lo stoccaggio per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine. Inoltre, nei magazzini di lavorazione spesso sono impiegate molte donne, che vengono così agevolate nel lavoro con un pallet più leggero a parità di



---

*I pallet in plastica proposti da Relicyc con il marchio Logypal vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in particolare nell'ambito dell'ittico. Si tratta infatti di un contesto prevalentemente "bagnato" in molte fasi della lavorazione e questo materiale è ideale in quanto non assorbe liquidi e umidità mantenendo una tara costante e garantendo un controvalore a fine ciclo vita*

---

# IL PESCE

GLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 2023 > LUGLIO 20



A sinistra: Riccardo Parrini, CEO di PlasticFinder®, Alessandro Minuzzo e Stefano Chiaramondia, rispettivamente AD e presidente di Relicyc.

La quarantennale esperienza di Relicyc, con sede a Tombelle (VE), le consente di progettare pallet in plastica con caratteristiche che rispondono alle più ampie esigenze della clientela.



portata (5 kg rispetto ai quasi 15 kg di uno in legno) e, in generale, il pallet in plastica risulta molto più comodo e maneggevole per tutti.

Infine, molti magazzini si trovano nelle vicinanze dei porti, dove lo spazio è generalmente molto limitato; questi pallet risolvono il problema in quanto sono nestabili e riducono l'ingombro fino a 2/3. Innovazione e performance quindi si uniscono, diventando valide alleate del settore ittico e offrendo una risorsa ecosostenibile, riutilizzabile al 100%, capace di diventare fonte di valore durante e anche dopo l'utilizzo.

Per la produzione dei pallet in plastica Logypal Relicyc utilizza

esclusivamente plastica poliolefine, in prevalenza polipropilene e polietilene ad alta densità, derivata dal riciclo, principalmente di prodotti quali cassette per ortofrutta e pallet in plastica.

La produzione dei pallet avviene tramite stampaggio ad iniezione, dove la materia prima viene prima portata ad una temperatura tra i 210 e i 240° per poi essere iniettata all'interno dello stampo con l'utilizzo di presse da 1500 tonnellate.

La quarantennale esperienza di Relicyc ha consentito dunque all'azienda di progettare pallet in plastica con caratteristiche che rispondono alle più ampie esigenze della clien-

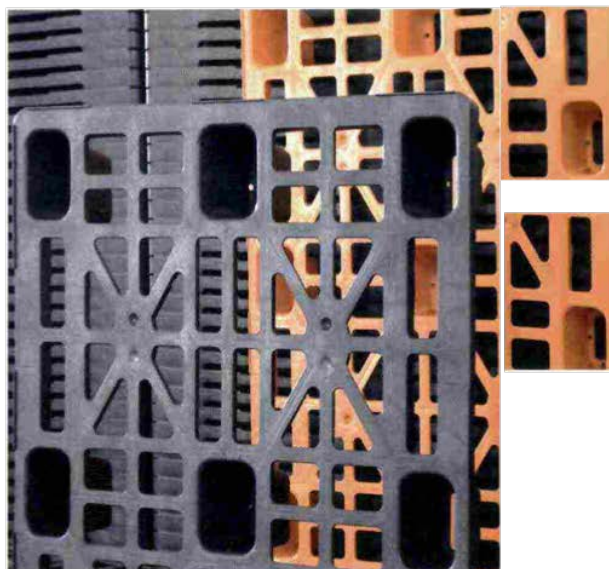
tela: maneggevolezza, nestabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono tra le maggiori richieste che Relicyc riesce a soddisfare in un unico pallet.



**RELICYC**  
YOUR GREEN EFFICIENCY PARTNER

>> Link: [www.relicyc.com/it](http://www.relicyc.com/it)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**



**RELICYC**

### Rivoluzione nella logistica con Logypal

Performante, totalmente riciclabile e personalizzabile, questi i tre aggettivi per Logypal, i pallet in polipropilene e polietilene di Relicyc ad alta densità, stampati a iniezione in un range di temperature compreso tra 210° e i 240° C, su presse da 1.500 tonnellate: forte della sua esperienza, l'azienda ha potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico che potesse soddisfare le più ampie esigenze dei clienti nel campo della logistica. Maneggevolezza, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi,

bordini per contenere le merci sono soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal. Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. Logypal può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigido che viene applicata con un sistema a incastro incorporato nel pallet stesso.

## Relicyc lancia il pallet performante, riciclabile e personalizzabile



### LEGGI ANCHE

Still lancia i nuovi carrelli elevatori dall'operatività intuitiva



**Relicyc, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno, ha prodotto il pallet Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili.**

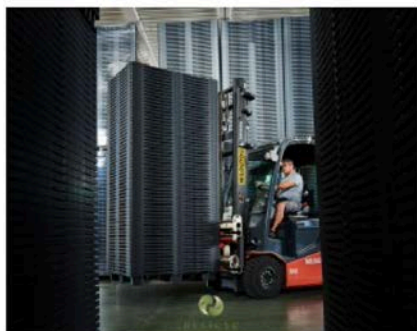
Vantando una consolidata esperienza di oltre quarant'anni nella lavorazione di pallet, l'azienda italiana con vocazione internazionale ha infatti potuto affinare tutti i dettagli progettuali indispensabili per dare vita a un materiale plastico che potesse soddisfare le più ampie esigenze dei clienti nel campo della logistica: maneggevolezza, stabilità, mancanza di spigoli vivi, accorgimenti per evitare i ristagni dei liquidi, bordini per contenere le merci sono infatti soltanto alcuni dei molteplici vantaggi del Logypal.

Leggeri, resistenti, lavabili e inattaccabili e dall'umidità, i pallet in plastica rappresentano la vera alternativa al pallet in legno trattato Ispm-15, con un costo equiparabile, ma senza vincoli burocratici relativi al materiale e senza l'obbligo di quantità minime ordinabili. Logypal può essere inoltre personalizzato in base alle esigenze del cliente tramite un'etichetta standard in Pvc rigida che viene applicata con un sistema a incastro incorporato nel pallet stesso.

Il materiale plastico utilizzato per la sua produzione – generalmente articoli in polipropilene (PP) e in polietilene (PE-HD), in qualunque condizione siano, forniti da industrie, consorzi di filiera, Gdo o riciclatori – viene ritirato, accuratamente selezionato e macinato direttamente da Relicyc all'interno di un apposito stabilimento. Macchinari tecnologicamente avanzati, tramite un processo di macinazione, consentono di ottenere un prodotto altamente selezionato e pronto per essere rilavorato e trovare nuova vita.

Pioniera nel settore, Relicyc ha anche adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia blockchain del programma Certified Recycled Plastic. Il servizio garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto.

## Relicyc: all'insegna di efficienza e sostenibilità "pallet in plastica riciclata" leggeri e resistenti, ideali per la logistica



La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima

*In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno*

In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce

## ARTICOLI

02-08-2023

Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità. Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione.

Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder®, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità - che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività - ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

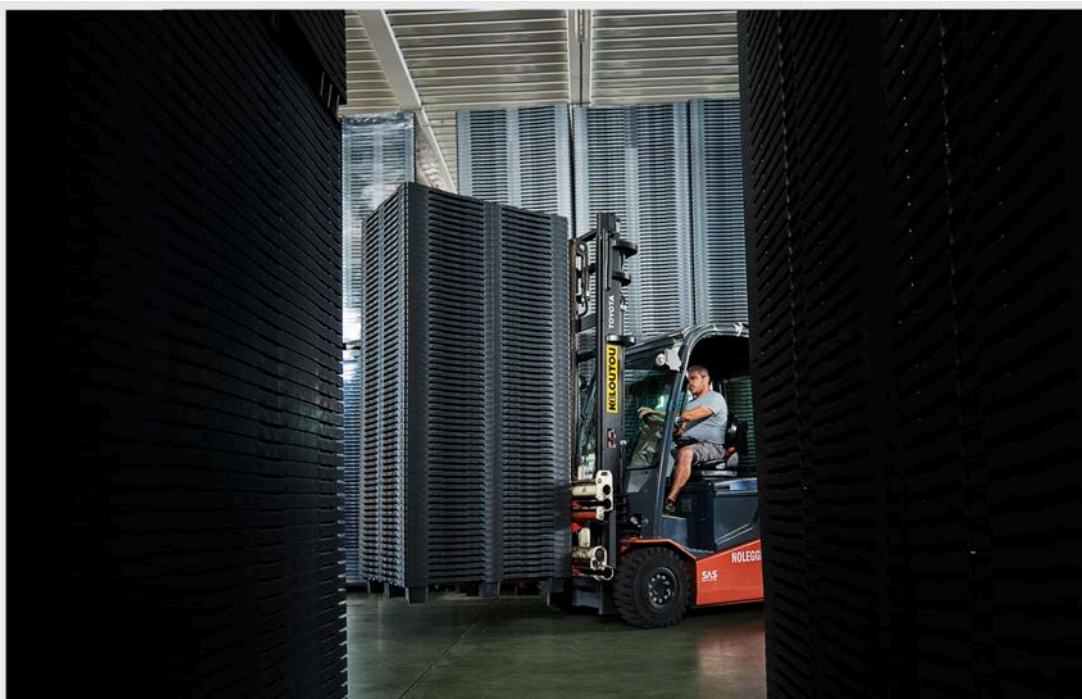
Relicyc si occupa del recupero e della reintroduzione del materiale plastico nel mercato: i suoi prodotti sono realizzati utilizzando pallet post-consumo che vengono raccolti, macinati e trasformati nuovamente in prodotto finito.

PlasticFinder® invece è una società tecnologica che fornisce servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della plastica. Con Certified Recycled Plastic®, PlasticFinder® propone una soluzione legal-tech che aiuta le aziende a ottimizzare la tracciabilità dei materiali e implementare la trasparenza lungo la filiera in conformità con le normative italiane ed europee.

Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, un innovativo programma ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza di Certified Recycled Plastic® è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal. L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

LOGISTICA NEWS

## Relicyc, i pallet in plastica riciclata sono la soluzione ideale per il settore della logistica



La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano **prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno**. In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la **riduzione di peso** che, **per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza**: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, **ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci**. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la **manca di elementi metallici**, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. **L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza** in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una **maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo**.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la **maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline**. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine,

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

STO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGO

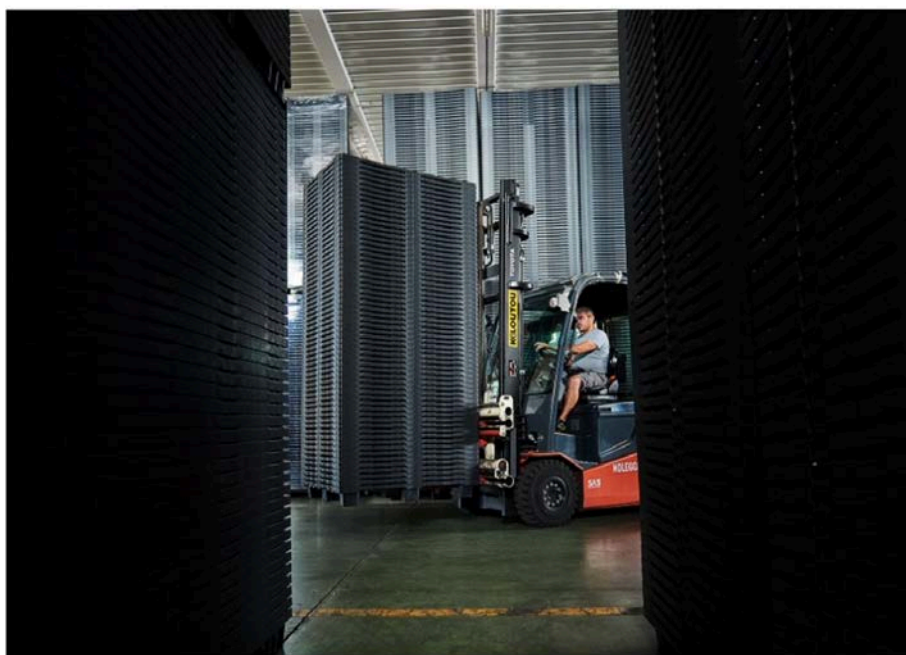
dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®**, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

"Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico" – spiega **Simone Frezzato, Direttore Generale Commerciale di Relicyc** – "Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti, e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente".

02 Ago 2023

## Pallet in plastica riciclata di Relicyc, efficienza e sostenibilità per il settore della logistica



### Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili.

La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo.

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la **maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline**. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®**, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

"Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico" – spiega **Simone Frezzato, Direttore Generale Commerciale di Relicyc** – "Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti, e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente".

[www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

# Relicyc e PlasticFinder tracciano la sostenibilità con la Blockchain

Al via la collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder, per la digitalizzazione e il tracciamento della sostenibilità



Per la sua versatilità e gli elevati standard igienico-sanitari, la plastica resta un materiale indispensabile in tantissimi settori differenti, oltre che dalle enormi potenzialità in termini di sostenibilità. Per affrontare l'emergenza ambientale senza perdere le opportunità date da un materiale unico, l'industria della plastica deve infatti passare sempre più a sistemi produttivi circolari, in cui il rifiuto viene riciclato per rientrare nuovamente nel ciclo di produzione.

Da questa consapevolezza prende il via la stretta collaborazione, unica nel suo genere, tra Relicyc e PlasticFinder®, due realtà imprenditoriali che hanno a cuore non la semplice sostenibilità – che da sempre rappresenta le fondamenta della loro attività – ma il suo continuo miglioramento, declinato nella digitalizzazione e nel tracciamento di quel circolo virtuoso promosso attraverso un impegno costante.

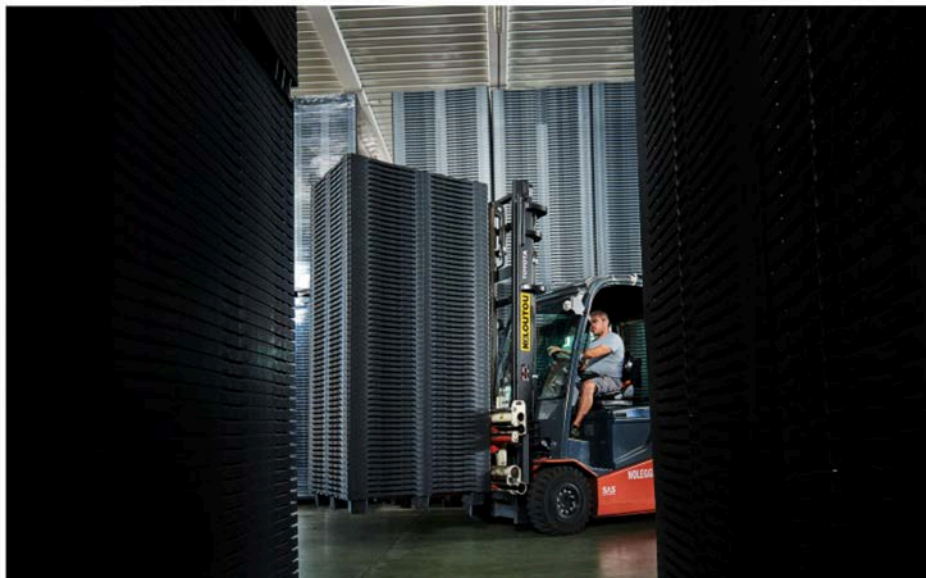
Pioniera nel settore, Relicyc è stata a tutti gli effetti la prima azienda del settore pallet ad adottare la tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, un innovativo programma ideato da PlasticFinder® per tracciare in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo.

Punto di forza di Certified Recycled Plastic® è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal.

L'accordo strategico tra queste due realtà permetterà dunque di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che Relicyc macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

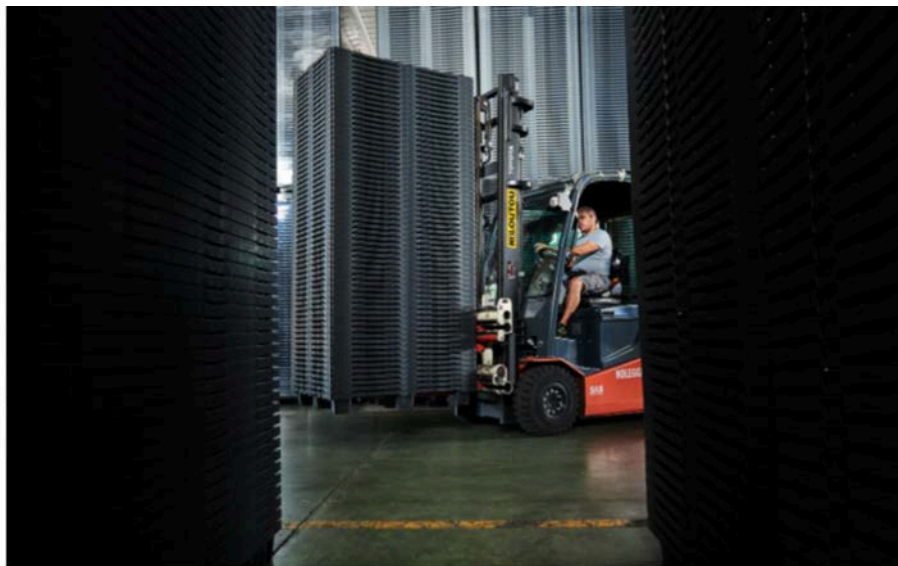
## Relicyc: sì ai pallet in plastica riciclata



La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno.

I pallet in plastica proposti da Relicyc vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

In particolare Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia blockchain del programma Certified recycled plastic, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.



I pallet in plastica di Relicyc pesano mediamente un terzo rispetto ai tradizionali in legno

## Relicyc: i pallet in plastica riciclata sono ideali per la logistica

[Relicyc pallet in plastica](#) - [Relicyc logistica](#) - [Relicyc blockchain](#)

**Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, propone **pallet in plastica** che offrono numerosi vantaggi rispetto a quelli tradizionali in legno.

Ideali per la **logistica**, un settore dinamico e in costante trasformazione che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, i **pallet in plastica** sono **leggeri**, **igienici** e **impermeabili**, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato Ispm-15 a un costo equivalente, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la **riduzione di peso** che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i **pallet stampati a iniezione di Relicyc**, infatti, hanno un peso medio di **5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno**, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci. Altri benefici rilevanti dei pallet in plastica sono la mancanza di elementi metallici, la **resistenza** a liquidi, odori, muffe, e la maggiore **solidità** a urti, agenti atmosferici, sostanze acide e alcaline. Infine, se utilizzato in maniera corretta, un **pallet in plastica** può essere **impiegato, riciclato e re-impiegato** svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia blockchain** del **programma Certified Recycled Plastic**, che garantisce la **tracciabilità** fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei **pallet Logypal**: attraverso un apposito **QR code** si potrà accedere a **numerosi informazioni** dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

*"La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile – spiega **Simone Frezzato, direttore generale commerciale di Relicyc** – che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti, e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore".*



## Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili: i pallet in plastica riciclata di Relicyc sono una soluzione ideale per il settore della logistica

La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima.

In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da **Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci.



STO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGO

Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali. Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

## Ecco i pallet in plastica riciclata

9 Agosto 2023



La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti

indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da **Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine.

Un ulteriore vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica – riferisce l'azienda – è la maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

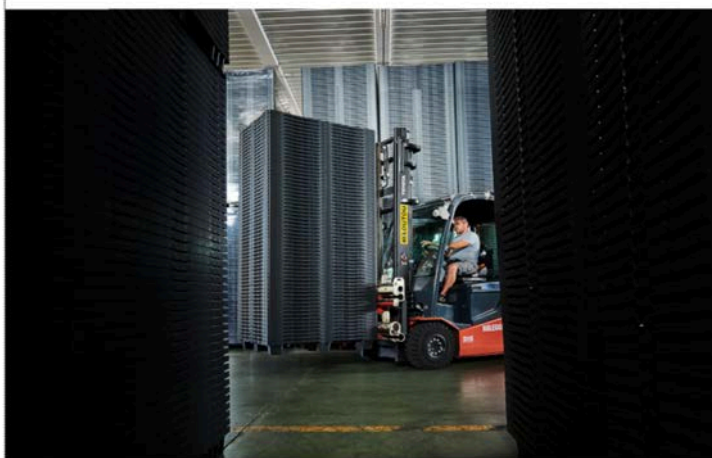
Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, che garantisce la tracciabilità fisica.

🗣️: "Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico" – spiega 🧑 **Simone Frezzato**, direttore generale commerciale di Relicyc – 🗣️: "Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità."

I pallet in plastica riciclata di Relicyc rappresentano una valida e alternativa soluzione in grado di rendere le operazioni logistiche più sostenibili

28 Agosto 2023

## I pallet in plastica di Relicyc, la soluzione ideale per una logistica sostenibile



(Comunicato stampa)

La **logistica** è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il **trasporto**, la **movimentazione** e lo **stoccaggio** delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima.

In questo contesto, i **pallet in plastica** si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno.

In particolare, i pallet in plastica proposti da **Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato **ISPM-15** a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la **riduzione di peso** che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le **operazioni di trasporto** e riduce i **costi di spedizione**. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in **sicurezza** i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in **magazzino**, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci.

Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la **manca di elementi metallici**, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati.

STO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGOSTO 2023 > AGO

L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata **sicurezza** in ambito lavorativo. I **pallet in plastica** sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la maggiore **resistenza agli urti**, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il **trasporto** e la **movimentazione**, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici.

Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere **impiegato, riciclato e re-impiegato** svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che **Relicyc** ha adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia Blockchain** del programma **Certified Recycled Plastic®**, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet **Logypal**: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

## Le dichiarazioni

"Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico" – spiega **Simone Frezzato**, Direttore Generale Commerciale di **Relicyc** – "Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi.

La nostra azienda nasce da una visione **ecologica e responsabile**, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità.

Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti, e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel **settore della logistica** e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente".

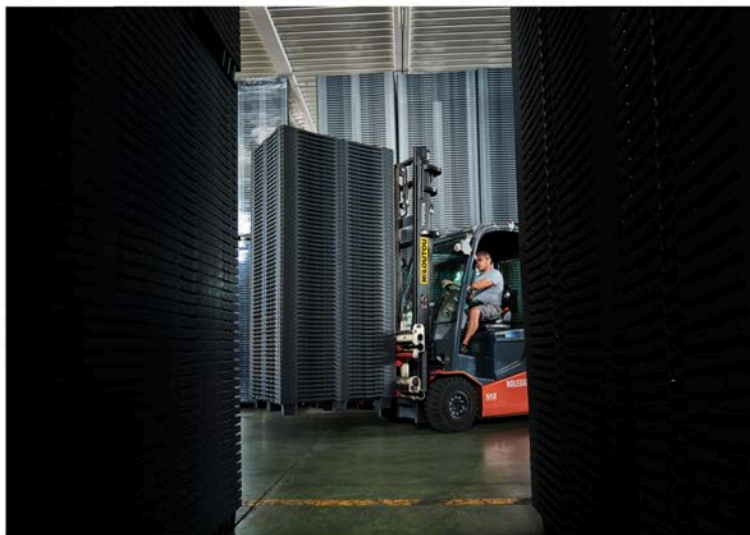


## Logistica, i pallet in plastica riciclata di Relicyc

*Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili, all'insegna di efficienza e sostenibilità, i pallet in plastica riciclata di Relicyc sono la soluzione ideale per il settore della logistica*

La **logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci**, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano **prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno**. In particolare, i pallet in plastica proposti da **Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato**, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di



*I i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.*

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la **riduzione di peso** che, **per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza**: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, **ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci**. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la **manca di elementi metallici**, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. **L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza** in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una **maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo**.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la **maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline**. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale **tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®**, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

"Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico" – spiega **Simone Frezzato, Direttore Generale Commerciale di Relicyc** – "Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti, e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente".

## Alte prestazioni e peso ancora più contenuto: i plus del nuovo Logypal5 di Relicyc

È tempo di grandi novità per **Relicyc**. Dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili Relicyc è pronta per presentare un ulteriore fiore all'occhiello che andrà ad implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di **Logypal5**, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800 x 1.200 prevede 1.400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO2eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

"In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti Relicyc, al Logypal 800x1200 - spiega **Simone Frezzato**, Direttore generale commerciale di Relicyc -. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza. Solo per citare alcuni esempi, Polplastic è specializzata nello stampaggio di materie plastiche; Forrec, ci fornisce i macchinari e le tecnologie più avanzate per il nostro processo produttivo nella macinazione della plastica; ma anche CRP, Spin Life e Soft Group, che rappresentano tasselli fondamentali di una rete aziendale che pone al centro di tutto competenze, soluzioni, tecnologie e prodotti al servizio dell'intera filiera del riciclo con la massima trasparenza e professionalità".

## **Alte prestazioni e peso contenuto, plus distintivi del nuovo Logypal5 firmato Relicyc**

(FERPRESS) – Padova, 31 AGO – Dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili Relicyc – sempre in prima linea nel campo dell'innovazione, della ricerca e dello sviluppo di nuovi prodotti – è pronta per presentare un ulteriore fiore all'occhiello che andrà ad implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo.

Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800×1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

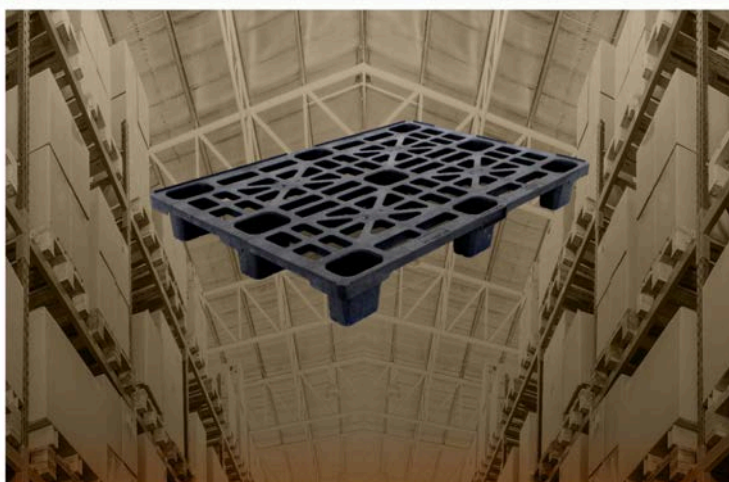
“In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti Relicyc, al Logypal 800×1200 – spiega Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di Relicyc -. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza. Solo per citare alcuni esempi, Polplastic è specializzata nello stampaggio di materie plastiche; Forrec, ci fornisce i macchinari e le tecnologie più avanzate per il nostro processo produttivo nella macinazione della plastica; ma anche CRP©, Spin Life e Soft Group, che rappresentano tasselli fondamentali di una rete aziendale che pone al centro di tutto competenze, soluzioni, tecnologie e prodotti al servizio dell'intera filiera del riciclo con la massima trasparenza e professionalità”.

## Logypal5, il nuovo pallet interamente riciclato

BY MASSIMILIANO CASSINELLI – UPDATED: 1 SETTEMBRE 2023 ⌚ 2 MINS READ – 1 SETTEMBRE 2023



*Logypal5 è interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo*

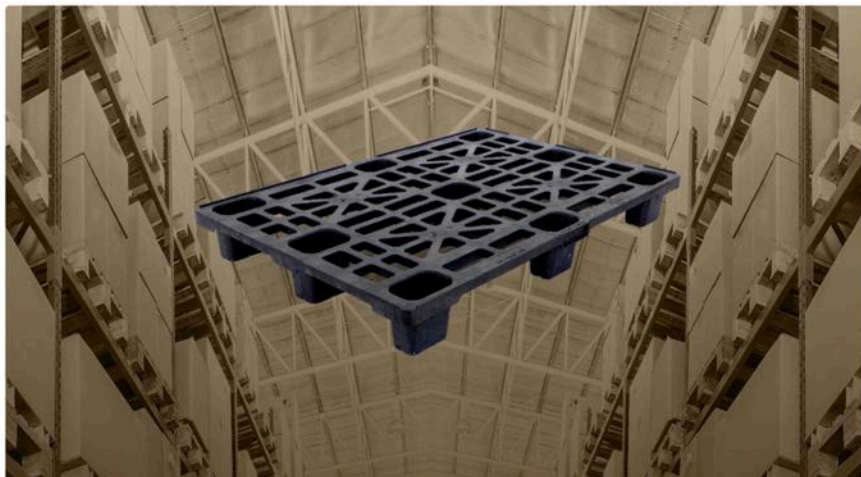


Il pallet è uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce. Ma rappresenta anche un elemento ingombrante e non semplice da smaltire. Da queste considerazioni l'intuizione di Relicyc di creare Logypal5, un pallet di prestazioni e dal peso contenuto. Con le dimensioni di 800x1200, Logypal5 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo anche alle piccole aziende, che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO2eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

Logypal5 è interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

### Logypal5 nasce dalla collaborazione

"In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti Relicyc, al Logypal 800x1200 – spiega Simone Frezzato, Direttore generale commerciale di Relicyc -. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza. Solo per citare alcuni esempi, Polplastic è specializzata nello stampaggio di materie plastiche; Forrec, ci fornisce i macchinari e le tecnologie più avanzate per il nostro processo produttivo nella macinazione della plastica; ma anche CRP®, Spin Life e Soft Group, che rappresentano tasselli fondamentali di una rete aziendale che pone al centro di tutto competenze, soluzioni, tecnologie e prodotti al servizio dell'intera filiera del riciclo con la massima trasparenza e professionalità".



## Alte prestazioni e peso contenuto sono i plus distintivi del nuovo Logypal5 firmato Relicyc

Relicyc è una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo.

Dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili **Relicyc** - sempre in prima linea nel campo dell'innovazione, della ricerca e dello sviluppo di nuovi prodotti - è pronta per presentare un ulteriore fiore all'occhiello che andrà ad implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di *Logypal5*, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800x1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

"In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti Relicyc, al Logypal 800x1200 - spiega **Simone Frezzato**, direttore generale commerciale di Relicyc. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza. Solo per citare alcuni esempi, Polplastic è specializzata nello stampaggio di materie plastiche; Forrec, ci fornisce i macchinari e le tecnologie più avanzate per il nostro processo produttivo nella macinazione della plastica; ma anche CRP®, Spin Life e Soft Group, che rappresentano tasselli fondamentali di una rete aziendale che pone al centro di tutto competenze, soluzioni, tecnologie e prodotti al servizio dell'intera filiera del riciclo con la massima trasparenza e professionalità".

#### LEGGERI, IGIENICI, RESISTENTI E TRACCIABILI

La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda impegnata nella gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore.

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet

stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci. Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono sog-



getti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo.

RELICYC

[www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

## Eco-pallet di Relicyc

6 Settembre 2023

f Condividi su Facebook

🐦 Tweet su Twitter

G+

P

PADOVA – È tempo di grandi novità per **Relicyc**, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo. Si tratta di **Logypal5**, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo.

Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800×1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale.

Inoltre, 🗣️ "In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti Relicyc, al Logypal 800×1200 – spiega 🧑 **Simone Frezzato**, direttore generale commerciale di Relicyc -. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza.

CON L'UTILIZZO DI MATERIE TUTTE RICICLATE

## Eco-pallet di Relicyc



PADOVA – È tempo di grandi novità per **Relicyc**, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo. Si tratta di Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto,

questo Logypal 800x1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna

restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne au-

menta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, "In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti **Relicyc**, al Logypal 800x1200 - spiega Simone Frezzato, direttore generale commerciale di **Relicyc** -. Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza.



ALTE PRESTAZIONI E PESO ANCORA PIÙ CONTENUTO PER  
LOGYPAL

#### ARTICOLI

25-09-2023

Dopo aver ideato e prodotto **Logypal** mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili Relicyc è pronta per presentare un ulteriore fiore all'occhiello che andrà ad implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di **Logypal5**, **interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata**, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo.

Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo **Logypal 800x1.200 prevede 1.400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso**, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso. A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: **leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno**; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione.

Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

## Alte prestazioni e peso contenuto per il nuovo Logypal5 firmato Relicyc

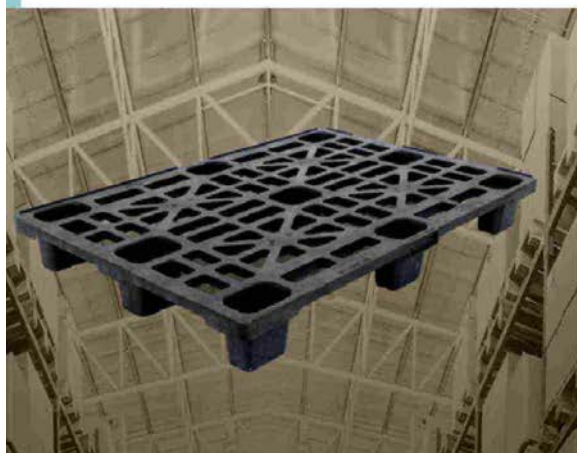
**Relicyc** è una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo.

Dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili **Relicyc** - sempre in prima linea nel campo dell'innovazione, della ricerca e dello sviluppo di nuovi prodotti - è pronta per presentare un ulteriore fiore all'occhiello che andrà a implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800x1200 prevede 1.400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

«In linea con la nostra continua evoluzione aziendale, siamo pronti ad accogliere questa importante novità dando il benvenuto, nella rosa di prodotti **Relicyc**, al Logypal 800x1200 - spiega Simone Frezzato, direttore generale commerciale di **Relicyc** -.

Per garantire un servizio di qualità eccellente stiamo, perciò, puntando sempre di più sulla collaborazione con partner che condividono con noi un bagaglio valoriale imperniato sull'affidabilità, la competenza e l'esperienza».



# Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili

di Redazione

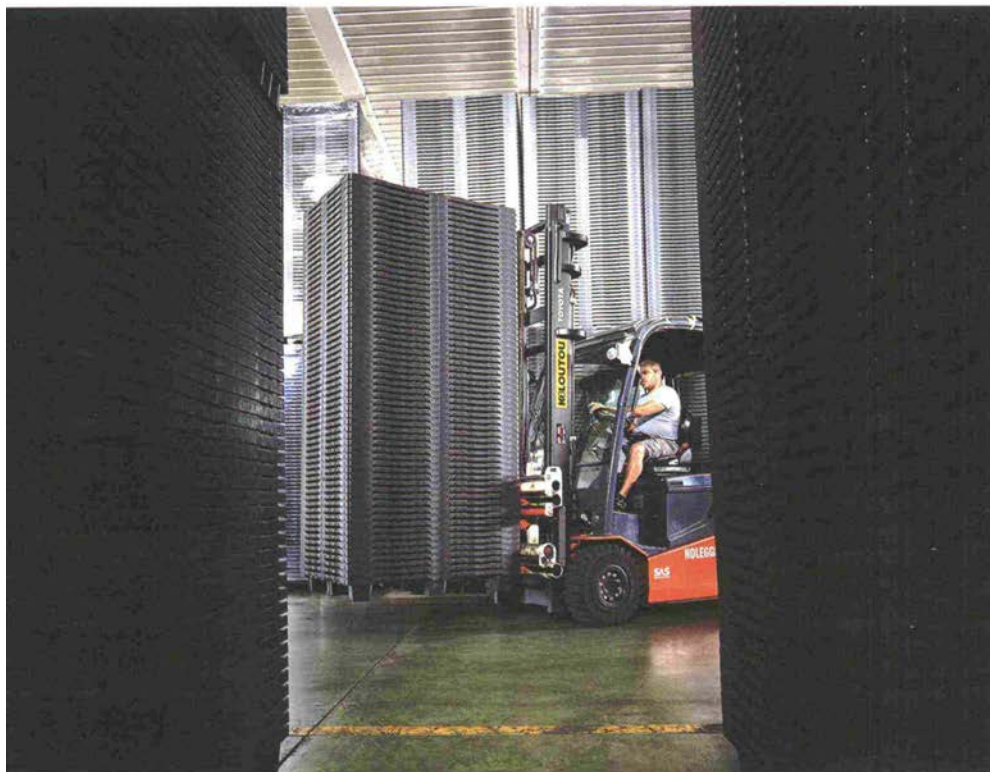


La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da **Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo conveniente, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

«Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico» spiega Simone Frezzato, direttore generale commerciale di Relicyc. «Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente».

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie ad un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

>> Link: [www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)



## Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili

*I pallet in plastica riciclata di Relicyc sono la soluzione ideale per il settore della logistica, all'insegna di efficienza e sostenibilità*

**L**a logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indi-

spensabili, che offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accor-

gimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo conveniente, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

# EUROCARNI

BRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione

Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la **riduzione di peso** che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci.

Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la **manca di elementi metallici**, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza in ambito lavorativo.

I pallet in plastica sono anche **resistenti ai liquidi e agli odori**, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua e prevengono il rilascio di segatura

e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, **i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari** e non solo.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la **maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline**. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere **impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte** mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto fondamentale tecnologia *blockchain* del

programma *Certified Recycled Plastic®*, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypak: attraverso un apposito QR-code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

«Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico» spiega **Simone Frezzato**, direttore generale commerciale di Relicyc. «Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente».

■ Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie ad un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

>> Link: [www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)



**RELICYC**  
YOUR GREEN EFFICIENCY PARTNER

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## LOGISTICA

### I pallet in plastica riciclata di Relicyc

**Relicyc**, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, lancia i pallet in plastica, che vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. I pallet in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili, e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo equivalente, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime.

## IL RICICLO 'DOC' DEI PALLET

Il fulcro del progetto Certified Recycled Plastic è la tecnologia blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto a seconda del livello della catena del valore. Ideato da PlasticFinder, specializzata nella fornitura di servizi digitali per favorire l'economia circolare nell'industria della materia plastica, il servizio è stato adottato da Relicyc, che dagli anni '90 raccoglie, macina e trasforma pallet post-consumo in nuovi prodotti, per garantire la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal.



L'accordo strategico siglato tra le due imprese permetterà di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci, che contrassegneranno i singoli lotti, dettagliando caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato. Oltre 3,5 milioni di kg di polimeri post-consumo l'an-

no sono rigenerati da Relicyc, che si è proposta di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

## THE 'DOC' RECYCLING OF PALLET

*The blockchain technology is at the heart of the Certified Recycled Plastic project: it allows gathering information relating to materials lot by lot depending on the level of the value chain. Conceived by PlasticFinder, specialized in the supply of digital services to promote the circular economy in the plastics industry, the service has been implemented by Relicyc, which has been collecting, grinding and processing post-consumer pallets into new products since the 1990s, to guarantee the physical, contractual, logistical, financial, environmental and IT traceabi-*

*lity of the plastic material used in Logypal pallets. The strategic agreement signed between the two companies will enable to make publicly available the information tracked through unique QR codes, which will mark the individual lots, detailing the characteristics and origin of the recycled plastic material. Over 3.5 million kg of post-consumer polymers per year are regenerated by Relicyc, which aims to reach 5 million by 2025.*



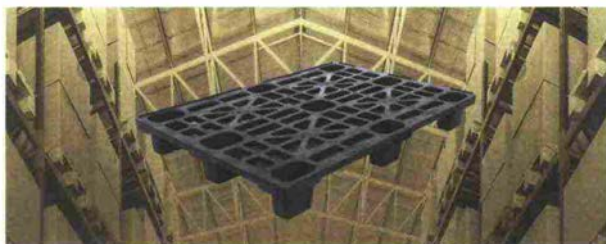
## NOVITÀ E SOLUZIONI

### RELICYC

#### Meno emissioni e migliori prestazioni con Logypal5, in materia al 100% riciclata

Relicyc, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili, presenta un ulteriore fiore all'occhiello che andrà ad implementare la sua gamma di pallet. Si tratta di Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo

alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800x1200 prevede 1.400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio, anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO2 nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.



## LE AZIENDE DEL MESE

Riportiamo in questa pagina le società e le associazioni di cui ci siamo occupati in questo numero

<b>A</b>	ALLIANZ TRADE	19	<b>H</b>	HIMACS	112-116	<b>SAP</b>	36
	ALPLA	19		HT-COOLING	76	<b>SIRMAX</b>	112
	ANCI	18				<b>SOLIDS PARMA</b>	20
	ARGOS ST	113	<b>I</b>			<b>T</b>	
<b>B</b>				ICIS	30	<b>TECOM</b>	16
	B&R	60		IGUS	62	<b>U</b>	
	BASF	114		IPACK-IMA	22	<b>UCIMA</b>	22
	BAUSANO	65		ITALDESIGN	82	<b>UNION OFFICINE MECCANICHE</b>	16
<b>C</b>			<b>J</b>			<b>UNITECHEM</b>	24
	CEBA ELETTROMECCANICA	16		JEC AWARDS	102	<b>UNIVERSITÀ DI BOLOGNA</b>	117
	CONAI	18	<b>L</b>			<b>V</b>	
	CONTREX	80		LUCY PLAST	118	<b>VINYLPLUS</b>	17
	CORIPET	24		LYONDELLBASELL	8	<b>W</b>	
	COVESTRO	96	<b>M</b>			<b>WENGLOR SENSORIC</b>	48-50
<b>D</b>				MECH-I-TRONIC	16	<b>WIKA</b>	50
	DANFOSS	59		MIEPOL	8	<b>WINDMOELLER&amp;HOELSCHER</b>	52
	DASSAULT	70	<b>O</b>	MURRELEKTRONIK	47	<b>Z</b>	
	DOMO CHEMICALS	16				<b>ZEBRA TECHNOLOGIES</b>	47
<b>E</b>				OLDRATI GUARNIZIONI INDUSTRIALI	22		
	ECOPOL	22		OMRON	48		
	ECOPOLIETILENE	24	<b>R</b>				
	EXOLON	112		RELICYC	17		
<b>F</b>				RIPRESS	66		
	FERRARI	22	<b>S</b>				
<b>G</b>				SABIC	108		
	GENBETA	108		SACMI	48		

**SUL PROSSIMO NUMERO**

- **Economia:** il mercato del PHA
- **Focus:** edilizia e costruzioni
- **Ambiente:** il documento dell'Onu sulle plastiche
- **Tecnica:** impianti e sistemi di riciclo

Si scrive economia circolare, si legge **amore per il pianeta**

L'economia circolare è attualmente l'unico approccio valido per la salvaguardia dell'ambiente. In contrasto con il classico modello lineare, l'economia circolare è rigenerativa: recupera e riutilizza i materiali, riducendo al minimo sprechi e rifiuti. Ecco perché trasformare l'ambiente in un'opportunità di sviluppo non poteva che rappresentare la mission di Relicry, che, con oltre 40 anni di esperienza nella gestione del pallet a fine utilizzo, dal suo reimpiego alla reintroduzione nel mercato, si pone come affidabile punto di riferimento per la creazione di una nuova "efficienza ambientale", attraverso il recupero di materie plastiche e lignee.

**Relicyc** parte dalle idee di clienti e fornitori per arrivare a condividere obiettivi come la funzionalità del prodotto, l'efficienza nella logistica, l'affidabilità del servizio e la gentilezza verso l'ambiente, sempre con lo sguardo rivolto all'economia circolare nelle sue molteplici sfaccettature, soprattutto quando c'è la possibilità di creare un ciclo chiuso di ritiro del prodotto e fine vita e fornitura dello stesso prodotto, nuovo, creato con lo stesso materiale, riciclato e stampato. Nello specifico, **Relicyc**

*raccoglie i pallet post-consumo direttamente dai supermercati, dai mercati ortofrutticoli e da altri settori industriali, li porta nel proprio stabilimento dove avviene la macinazione e avvia la materia prima seconda così ottenuta allo stampaggio del nuovo pallet senza l'aggiunta di alcun additivo.*

◀ **Relicyc** pioniera per la Blockchain del programma Certified Recycled Plastic



## Non ti spiezzo in due

Ludovica Bianchi

Una filiera completa e garantita che parte dall'ideazione del prodotto sino al suo ritiro a fine vita. **Relicyc** adotta la tecnologia Blockchain nella produzione dei pallet in plastica

**R**ecuperare, riutilizzare i materiali, riducendo al minimo sprechi e rifiuti. È il paradigma dell'economia circolare, rigenerativa per definizione.

È il paradigma applicato da **Relicyc** nel recupero di materie plastiche e lignee. Con la creazione di un ciclo chiuso di ritiro del prodotto e fine vita e, fornitura dello stesso prodotto, nuovo, creato con lo stesso materiale, riciclato e stampato. Nello specifico, vengono raccolti pallet post consumo direttamente dai mercati ortofrutticoli e supermercati; che successivamente nel proprio stabilimento, subiscono macinazione per ottenere materia prima seconda che viene avviata allo stampaggio del nuovo pallet senza l'aggiunta di alcun additivo.

### Un faro nella nebbia

Pioniera nel settore, **Relicyc** ha adottato per prima la tecnologia Blockchain del programma tecnologico Certified Recycled Plastic®, uno strumento innovativo pensato per tracciare le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo e che consente di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto.

Il servizio garantisce infatti la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal certificandone le transazioni in maniera univoca, immutabile e verificabile.

Un accordo strategico che permetterà a **Relicyc** di rendere pubbliche le informazioni tracciate attraverso QR code univoci che, posti sui singoli lotti, consentiranno di verificare caratteristiche e provenienza del materiale plastico riciclato, arrivando a tracciare oltre 3,5 milioni di kg di plastica che **Relicyc** macina ogni anno, con l'obiettivo di raggiungere i 5 milioni entro il 2025.

"Con la nuova direttiva sui 'Green Claims' in discussione al Parlamento Europeo" - dichiara Riccardo Parrini, CEO di Plastic-Finder® - "le aziende dovranno trovare presto una soluzione per rendere sempre verificabili le dichiarazioni ambientali di prodotto. Grazie a Certified Recycled Plastic®, **Relicyc** arriverà preparata a quest'obiettivo, dimostrando ancora una volta il proprio impegno per sostenibilità e circolarità".



Ottobre 2023

#### ALTE PRESTAZIONI E PESO ANCORA PIÙ CONTENUTO

È tempo di grandi novità per **Relicyc**, realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno con alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo. Dopo aver ideato e prodotto Logypal mediante l'utilizzo esclusivo di poliolefine diffusamente riciclabili, **Relicyc** è pronta per presentare Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata, rispondendo alle sempre più numerose aziende che sono alla ricerca di prodotti con impatto ambientale minimo. Il pallet è infatti uno strumento di lavoro indispensabile per la spedizione di ogni tipologia di merce; dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800x1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo ad esempio,

anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno, di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub>eq nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso.

A questo significativo contributo collettivo si aggiungono i numerosi vantaggi nell'utilizzo del pallet in plastica Logypal5: leggero, resistente, maneggevole, con una tara costante, esportabile senza alcuna restrizione normativa, lavabile, nestabile, occupa a vuoto meno di 1/3 dello spazio del rispettivo pallet in legno; in più, il pallet in plastica Logypal non assorbe alcun liquido, non è attaccabile da muffe e parassiti e può essere pulito con lavaggi ad alta pressione. Infine, il fatto che non produca schegge ne aumenta il livello di sicurezza nella



movimentazione manuale. Inoltre, in caso di danneggiamento o inutilizzo, non sono richiesti costi di smaltimento ma, al contrario, tali pallet vengono valorizzati per poi essere completamente riciclati.

**RELICYC**  
[www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

**MERCATO PRODOTTI**  
CRISTINA ENEA

# Alte prestazioni, nel nome dell'efficienza e della sostenibilità

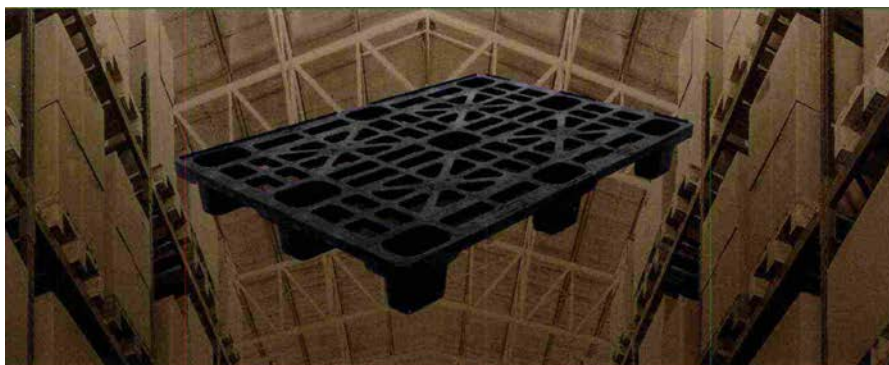
“  
Leggeri,  
igienici e  
impermeabili,  
i pallet in  
plastica  
riciclata  
Logypal  
di Relicyc sono  
la soluzione  
ideale per  
il settore  
della logistica.  
Nel pieno  
rispetto  
dell'ambiente.”



Efficienti, sicuri e sostenibili: con questi tre aggettivi si potrebbero definire al meglio i pallet in plastica riciclata Logypal firmati Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato. E in un settore dinamico e in costante trasformazione come quello della logistica, un settore che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci -sia come prodotto finito sia come materia prima-, questi pallet diventano la soluzione ideale. Prodotti indispensabili, perché offrono numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. Sono leggeri, igienici e impermeabili, una valida alternativa a un costo equivalente/a pari costo, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime. Riduzione di peso, per il settore della

logistica, vuol dire maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg, contro i 15 kg di un pallet in legno, facilitando quindi le operazioni di trasporto e riducendo i costi di spedizione. Inoltre, il design nestabile, che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci.

Ulteriore beneficio dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per lunghi periodi soprattutto in zone dove l'umidità è elevata; l'assenza di chiodi e schegge garantisce anche maggior sicurezza in ambito lavorativo. I pallet in plastica sono inoltre resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto



d'acqua, e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che contaminerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. I pallet in plastica garantiscono dunque maggiore igiene e sicurezza per i prodotti, non solo quelli alimentari. Riguardo alla logistica, importante è anche la maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline dei pallet in plastica: sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e senza danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corrodono e non contaminano la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Da ultimo, ma non per importanza,

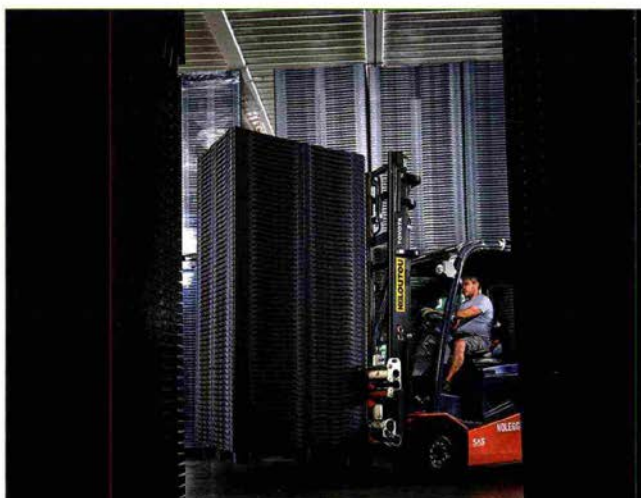
un pallet in plastica, se utilizzato in maniera corretta, può essere impiegato, riciclato e re-impiegato diverse volte, mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

**Relicyc** ha inoltre adottato l'innovativa tecnologia Blockchain del programma Certified Recycled Plastic®, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, come codice di verifica, data di registrazione, percentuale di plastica riciclata utilizzata, conformità alle normative, dichiarazione di impatto ambientale e vantaggi ambientali del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

“Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico -spiega Simone Frezzato, Direttore Generale Commerciale di **Relicyc**-. Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. **Relicyc** nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente.”

#### **Più prestazioni, minor peso: il nuovo Logypal5**

C'è un nuovo fiore all'occhiello che implementerà la gamma di pallet di **Relicyc**: si tratta di Logypal5, interamente realizzato con materia prima al 100% riciclata, riciclabile, tracciabile e certificata. Dalle alte prestazioni e dal peso contenuto, questo Logypal 800x1200 prevede 1400 kg di portata dinamica in poco più di 7 kg di peso, consentendo anche alle piccole aziende che utilizzano per le loro spedizioni 20 pallet/giorno di ridurre l'immissione di CO<sub>2</sub> e nell'ambiente fino a 1.000 kg/anno ogni 100 km percorsi, rispetto all'utilizzo di pallet di pari portata in legno da 20 kg di peso. ■





## Leggeri, igienici, resistenti e tracciabili

*I pallet in plastica riciclata di Relicyc sono la soluzione ideale per il settore della logistica, all'insegna di efficienza e sostenibilità*

La logistica è un settore dinamico e in costante trasformazione, che richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio delle merci, sia come prodotto finito che come materia prima. In questo contesto, i pallet in plastica si rivelano prodotti indispensabili, che offrono numerosi

vantaggi rispetto ai tradizionali pallet in legno. In particolare, i pallet in plastica proposti da Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. I pallet

in plastica sono leggeri, igienici e impermeabili e offrono una valida alternativa al pallet in legno trattato ISPM-15 a un costo conveniente, ma senza limitazioni burocratiche legate al materiale e senza la necessità di ordinarne quantità minime. Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è proprio la

*Uno dei principali benefici dell'uso della materia plastica è la riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione*

riduzione di peso che, per il settore della logistica, si traduce in una maggiore praticità e convenienza: i pallet stampati a iniezione di Relicyc, infatti, hanno un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di un pallet in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile", che consente di impilare in sicurezza i pallet vuoti uno sull'altro, diminuisce fino al 65% il loro ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e l'organizzazione delle merci.

Un altro beneficio rilevante dei pallet in plastica è la mancanza di elementi metallici, come i chiodi usati per l'assemblaggio dei pallet in legno, che possono arrugginire durante lo stoccaggio per periodi lunghi soprattutto in zone marine, dove l'umidità e la salsedine sono elevati. L'assenza di chiodi e schegge, inoltre, garantisce un'elevata sicurezza in ambito lavorativo.

I pallet in plastica sono anche resistenti ai liquidi e agli odori, non sono soggetti a muffe, si possono lavare con un getto d'acqua e prevengono il rilascio di segatura e il distacco di schegge che conta-

minerebbero la merce, il locale di lavorazione e i mezzi di trasporto. In questo modo, i pallet in plastica garantiscono una maggiore igiene e sicurezza per i prodotti alimentari e non solo.

Un altro vantaggio dei pallet in plastica specificatamente riferito al settore della logistica è la maggiore resistenza agli urti, agli agenti atmosferici, alle sostanze acide e alcaline. Ciò significa che sopportano meglio le sollecitazioni meccaniche durante il trasporto e la movimentazione, senza danneggiarsi e danneggiare la merce, possono essere esposti a diverse condizioni climatiche senza subire alterazioni o degradazioni, non si corroderebbero e non contaminerebbero la merce qualora entrassero in contatto con prodotti chimici. Infine, dettaglio di considerevole importanza in questo ambito, se utilizzato in maniera corretta, un pallet in plastica può essere impiegato, riciclato e re-impiegato svariate volte mantenendo inalterate le caratteristiche originali.

Un altro aspetto importante per il settore della logistica è che Relicyc ha adottato l'innovativa quanto

fondamentale tecnologia *blockchain* del programma *Certified Recycled Plastic®*, che garantisce la tracciabilità fisica, contrattuale, logistica, finanziaria, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei pallet Logypal: attraverso un apposito QR-code si potrà accedere a numerose informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet in plastica riciclata rispetto al pallet in plastica vergine.

«Il pallet è uno strumento indispensabile per movimentare le merci in modo sicuro, efficiente ed economico» spiega Simone Frezzato, direttore generale commerciale di Relicyc. «Permette di ottimizzare lo spazio, ridurre i tempi di carico e scarico, facilitare il trasporto e la tracciabilità dei prodotti, prevenire i danni e gli sprechi. La nostra azienda nasce da una visione ecologica e responsabile, che punta a dare una seconda vita alle risorse che altrimenti sarebbero scartate, e a trasformarle in nuove opportunità.

Produciamo pallet di qualità nel rispetto delle normative ambientali, garantendo la massima soddisfazione dei nostri clienti e ci proponiamo come partner ideale per tutte le realtà che vogliono migliorare il proprio business, creando nuova efficienza e nuovo valore. Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica e per questo vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo e rispettoso dell'ambiente».

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, Relicyc rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie ad un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.

>> Link: [www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)



**RELICYC**  
YOUR GREEN EFFICIENCY PARTNER

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## PAROLA D'ORDINE PER TRASPORTARE IL PESCE

Di Redazione IL POPOLANO - 26 Ottobre 2023 0



**Parola d'ordine, tracciabilità: Logypal è un prodotto di alta qualità per trasportare un bene alimentare controllato e apprezzato come il pesce.**

*Tra i numerosi vantaggi che rendono il pallet in plastica riciclata prodotto da Relicyc perfetto per il settore ittico, la leggerezza, la maneggevolezza, la sicurezza e gli elevati standard igienici.*

Se è vero che qualità chiama qualità, è altrettanto vero che tracciabilità chiama tracciabilità, soprattutto quando entrano in campo la salute e la sicurezza del consumatore. Ecco perché **nel settore ittico, alla provenienza del pesce da una filiera tracciata e garantita, non può che fare da contraltare la medesima attenzione nei confronti del pallet** all'interno del quale viene trasportato, spesso per lunghi tragitti, un bene alimentare così controllato e apprezzato.

Da questi presupposti muove le fila **il pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da Relicyc**, azienda made in Italy che vede insita nella sua filosofia l'importanza della **massima trasparenza di tutte le informazioni di tracciabilità e di contenuto di riciclato**, verificabili in qualsiasi momento da clienti e fornitori.

**Anticipare i tempi e l'entrata in vigore delle normative è per Relicyc un consolidato modus operandi**, quando la posta in gioco è la salvaguardia dell'ambiente, grazie a una visione lungimirante e alla capacità strategica di dare vita a innovative soluzioni progettuali che consentano di sfruttare le materie plastiche infinite volte.

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

**Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa** (cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori) **e una filiera corta, questa realtà leader nel settore è in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli** il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

Infatti, mentre per molte aziende il pallet è soggetto ad un processo di *downcycling* di plastiche e materiali eterogenei (vale a dire la creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata, ndr), **per Relicyc Logypal deve mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata**, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, **come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia.**

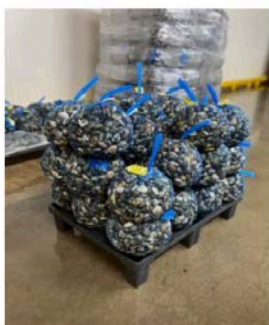
Ecco allora che il pallet in plastica diventa **il punto di partenza per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova. Più leggero, nestabile, maneggevole e sicuro** rispetto al quello in legno, **senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura**, Logypal risulta particolarmente **adatto al trasporto ittico anche perché non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici** grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile.

Ma ci sono anche altri vantaggi, altrettanto importanti in termini di salute e funzionalità: questo prodotto, infatti, **non presenta parti ferrose**, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente quando viene conservato per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine; inoltre, **quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio.**

"Lo studio LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto – **spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc** – ci permettono di dimostrare il risparmio di CO2 verso il pallet pari portata in legno, dando un valore numerico all'impegno di tutte le aziende che vogliono ripensare il modo in cui hanno finora utilizzato il pallet, trasformandolo in un bene strategico per ampia e costante disponibilità, contenuto impatto ambientale, valorizzazione a fine ciclo vita e con la possibilità di definirne specifiche e dimensioni assieme al cliente. Un'infinità di vantaggi per un prodotto largamente utilizzato, che diventa la concretizzazione perfetta del concetto di economia circolare. Un concetto di pallet così, prima d'ora, nessuno l'ha mai nemmeno pensato."

BRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023 > OTTOBRE 2023

## “Parola d’ordine tracciabilità” Logypal prodotto di alta qualità per trasportare beni alimentari del settore ittico



Tra i numerosi vantaggi che rendono il pallet in plastica riciclata prodotto da Relicyc perfetto per il settore ittico, la leggerezza, la maneggevolezza, la sicurezza e gli elevati standard igienici

*Se è vero che qualità chiama qualità, è altrettanto vero che tracciabilità chiama tracciabilità, soprattutto quando entrano in campo la salute e la sicurezza del consumatore*

Ecco perché nel settore ittico, alla provenienza del pesce da una filiera tracciata e garantita, non può che fare da contraltare la medesima attenzione nei confronti del pallet all'interno del quale viene trasportato, spesso per lunghi tragitti, un bene alimentare così controllato e apprezzato.

Da questi presupposti muove le fila il pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da Relicyc, azienda made in Italy che vede insita nella sua filosofia l'importanza della massima trasparenza di tutte le informazioni di tracciabilità e di contenuto di riciclato, verificabili in qualsiasi momento da clienti e fornitori.

Anticipare i tempi e l'entrata in vigore delle normative è per Relicyc un consolidato modus operandi, quando la posta in gioco è la salvaguardia dell'ambiente, grazie a una visione lungimirante e alla capacità strategica di dare vita a innovative soluzioni progettuali che consentano di sfruttare le materie plastiche infinite volte.

Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa (cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori) e una filiera corta, questa realtà leader nel settore è in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

Infatti, mentre per molte aziende il pallet è soggetto ad un processo di *downcycling* di plastiche e materiali eterogenei (vale a dire la creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata, ndr), per Relicyc Logypal deve mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia.

Ecco allora che il pallet in plastica diventa il punto di partenza per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova. Più leggero, nestabile, maneggevole e sicuro rispetto al quello in legno, senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura, Logypal risulta particolarmente adatto al trasporto ittico anche perché non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile.

Ma ci sono anche altri vantaggi, altrettanto importanti in termini di salute e funzionalità: questo prodotto, infatti, non presenta parti ferrose, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente quando viene conservato per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine; inoltre, quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio.

“Lo studio LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto – spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc – ci permettono di dimostrare il risparmio di CO2 verso il pallet pari portata in legno, dando un valore numerico all'impegno di tutte le aziende che vogliono ripensare il modo in cui hanno finora utilizzato il pallet, trasformandolo in un bene strategico per ampia e costante disponibilità, contenuto impatto ambientale, valorizzazione a fine ciclo vita e con la possibilità di definirne specifiche e dimensioni assieme al cliente. Un'infinità di vantaggi per un prodotto largamente utilizzato, che diventa la concretizzazione perfetta del concetto di economia circolare. Un concetto di pallet così, prima d'ora, nessuno l'ha mai nemmeno pensato.”

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## PAROLA D'ORDINE, TRACCIABILITÀ: LOGYPAL È UN PRODOTTO DI ALTA QUALITÀ PER TRASPORTARE UN BENE ALIMENTARE CONTROLLATO E APPREZZATO COME IL PESCE

31 Ottobre 2023 • 0 commento



*Tra i numerosi vantaggi che rendono il pallet in plastica riciclata prodotto da Relicyc perfetto per il settore ittico, la leggerezza, la maneggevolezza, la sicurezza e gli elevati standard igienici.*

Se è vero che qualità chiama qualità, è altrettanto vero che tracciabilità chiama tracciabilità, soprattutto quando entrano in campo la salute e la sicurezza del consumatore. Ecco perché nel settore ittico, alla provenienza del pesce da una filiera tracciata e garantita, non può che fare da contraltare la medesima attenzione nei confronti del pallet all'interno del quale viene trasportato, spesso per lunghi tragitti, un bene alimentare così controllato e apprezzato.

Da questi presupposti muove le fila il pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da Relicyc, azienda made in Italy che vede insita nella sua filosofia l'importanza della massima trasparenza di tutte le informazioni di tracciabilità e di contenuto di riciclato, verificabili in qualsiasi momento da clienti e fornitori.

Anticipare i tempi e l'entrata in vigore delle normative è per Relicyc un consolidato modus operandi, quando la posta in gioco è la salvaguardia dell'ambiente, grazie a una visione lungimirante e alla capacità strategica di dare vita a innovative soluzioni progettuali che consentano di sfruttare le materie plastiche infinite volte.

Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa (cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori) e una filiera corta, questa realtà leader nel settore è in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

Infatti, mentre per molte aziende il pallet è soggetto ad un processo di downcycling di plastiche e materiali eterogenei (vale a dire la creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata, ndr), per Relicyc Logypal deve mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia.



Ecco allora che il pallet in plastica diventa il punto di partenza per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova. Più leggero, nestabile, maneggevole e sicuro rispetto al quello in legno, senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura, Logypal risulta particolarmente adatto al trasporto ittico anche perché non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile. Ma ci sono anche altri vantaggi, altrettanto importanti in termini di salute e funzionalità: questo prodotto, infatti, **non presenta parti ferrose**, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente quando viene conservato per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine; inoltre, **quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio**.

*"Lo studio LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto – spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc – ci permettono di dimostrare il risparmio di CO2 verso il pallet pari portata in legno, dando un valore numerico all'impegno di tutte le aziende che vogliono ripensare il modo in cui hanno finora utilizzato il pallet, trasformandolo in un bene strategico per ampia e costante disponibilità, contenuto impatto ambientale, valorizzazione a fine ciclo vita e con la possibilità di definirne specifiche e dimensioni assieme al cliente. Un'infinità di vantaggi per un prodotto largamente utilizzato, che diventa la concretizzazione perfetta del concetto di economia circolare. Un concetto di pallet così, prima d'ora, nessuno l'ha mai nemmeno pensato."*

## Pallet in plastica riciclata per il pesce

Prodotto dalla veneta Relicyc in polipropilene rigenerato e tracciato, possiede caratteristiche adatte al trasporto di prodotti ittici.

31 ottobre 2023 08:42

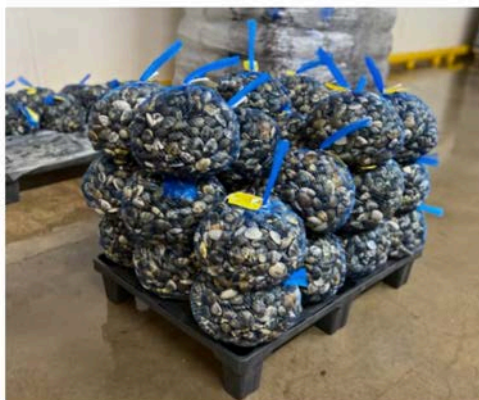
Il **pallet** interamente realizzato in **plastica riciclata Logypal**, progettato e prodotto dalla italiana **Relicyc** (già Imball Nord), si candida a soddisfare le esigenze logistiche del **settore ittico**.

Più leggero, **nestabile**, maneggevole e **sicuro** rispetto al quello in legno, senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura, il bancale Logypal risulta particolarmente adatto al trasporto ittico anche perché **non assorbe odori, liquidi e umidità**, ha una **tara costante** e garantisce elevati standard igienici grazie alla peculiarità di essere facilmente **lavabile**, spiega l'azienda veneta.

Tra i **vantaggi** del pallet in plastica, viene anche citata l'**assenza di parti ferrose**, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire in caso di permanenza prolungata in **zone marine**; inoltre, quando non è in uso, Logypal consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio.

Sotto il profilo ambientale, la plastica vanta una **minore impronta di carbonio**. "Lo studio LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto - sostiene **Alessandro Minuzzo**, CEO di Relicyc - ci permettono di dimostrare il risparmio di CO2 verso il pallet di pari portata in legno".

La produzione del pallet con materiale **riciclato** (polipropilene) è **tracciata e verificabile** in qualsiasi momento da clienti e fornitori attraverso il sistema **Certified Recycled Plastic** ([leggi articolo](#)).



# Relicyc verso la carbon neutrality

di Redazione



In un momento storico in cui, da parte delle aziende di tutti i settori, è all'ordine del giorno il rischio di cadere nel cosiddetto green washing, **Relicyc** — realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno che da sempre ha fatto della sostenibilità il suo punto di partenza e valore distintivo — fa un ulteriore passo in avanti, con una forte attenzione verso la neutralità ambientale, che prevede la riduzione delle emissioni di gas serra e l'uso di fonti rinnovabili. Dimostra così ancora una volta, attraverso azioni concrete, la propria vocazione, contribuendo a ridurre gli sprechi, a risparmiare risorse e a tutelare l'ambiente. La Carbon neutrality è infatti la capacità di un'attività, di un prodotto o di un'organizzazione di non avere un impatto negativo sull'ambiente, non emettendo più gas serra di quelli che riesce a eliminare o a compensare. Non a caso, l'Unione Europea intende raggiungere questo importante obiettivo all'insegna dello sviluppo sostenibile entro il 2050 e attraverso il Green Deal, una strategia che comprende diverse iniziative legislative e politiche in materia di clima, energia, trasporti, industria, agricoltura e finanza.

Proprio in quest'ottica, Relicyc ha recentemente ottenuto la certificazione EPD — Environmental Product Declaration o Dichiarazione Ambientale di Prodotto —, che ha confermato il risparmio di CO<sub>2</sub> che si ottiene con il pallet da 4,7 kg di peso rispetto al pari portata in legno da 10 kg: 0,0864 kg di CO<sub>2</sub>eq ogni 100 km percorsi. In un anno, soltanto per fare un esempio, una piccola azienda che utilizza per le proprie spedizioni 20 pallet al giorno leggeri emette ben 432 kg in meno di CO<sub>2</sub>eq ogni 100 km percorsi dai propri pallet. Legalità e tracciabilità sono altre due parole d'ordine di Relicyc, la cui attività è costantemente volta a garantire ai clienti la massima trasparenza. Garanzie sostenute anche da Certified Recycled Plastic®, il programma tecnologico che traccia in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza è infatti la tecnologia Blockchain, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto attraverso QR-code univoci collocati su ciascun pallet.

Grazie a Certified Recycled Plastic®, Relicyc offre all'utilizzatore la possibilità di verificare in qualsiasi momento ciclo di vita, qualità, caratteristiche, conformità normativa e impatto ambientale dei prodotti.

Ecco allora che, grazie alla lungimirante vision di Relicyc, pallet nuovo e vecchio diventano un unico prodotto: uno è semplicemente l'evoluzione dell'altro, secondo una perfetta circolarità. In questo modo il pallet diventa uno strumento strategico per la sostenibilità economica e ambientale: analizzare un magazzino o un flusso logistico coinvolgendo i diversi attori interessati permette di ottimizzare la tipologia di pallet utilizzata risparmiando denaro e limitando la CO<sub>2</sub>, coerentemente con l'obiettivo di carbon neutrality.

I dati di Relicyc confermano inoltre che il pallet in plastica viene immesso sul mercato molto più velocemente del legno: ai 143.000 kg di pallet in plastica ritirati nel 2021 corrispondono 201.000 kg nel 2023 e ben 376.000 nei primi otto mesi del 2023. Se la statistica permette di dedurre che l'utilizzo del primo è almeno triplicato negli ultimi tre anni, l'Epal in legno cresce di circa il 7% all'anno. Questa richiesta in favore del pallet in plastica, in costante aumento, è la dimostrazione lampante dell'efficienza del prodotto e ne riconosce il valore ambientale, oltre che economico, con la valorizzazione a fine ciclo vita.

## LOGISTICA

La certificazione EPD conferma lo straordinario risparmio di CO<sub>2</sub> reso possibile dall'uso di pallet leggeri

## Relicyc verso la Carbon neutrality

In un momento storico in cui, da parte delle aziende di tutti i settori, è all'ordine del giorno il rischio di cadere nel cosiddetto greenwashing, Relicyc — realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e del legno che da sempre ha fatto della sostenibilità il suo punto di partenza e valore distintivo — fa un ulteriore passo in avanti, con una forte attenzione verso la neutralità ambientale, che prevede la riduzione

ne delle emissioni di gas serra e l'uso di fonti rinnovabili. Dimostra così ancora una volta, attraverso azioni concrete, la propria vocazione, contribuendo a ridurre gli sprechi, a risparmiare risorse e a tutelare l'ambiente. La Carbon neutrality è infatti la capacità di un'attività, di un prodotto o di un'organizzazione di non avere un impatto negativo sull'ambiente, non emettendo più gas serra di quelli che riesce

a eliminare o a compensare. Non a caso, l'Unione Europea intende raggiungere questo importante obiettivo all'insegna dello sviluppo sostenibile entro il 2050 e attraverso il Green Deal, una strategia che comprende diverse iniziative legislative e politiche in materia di clima, energia, trasporti, industria, agricoltura e finanza.

Proprio in quest'ottica, Relicyc ha recentemente ottenuto la cer-



# EUROCARNI

BRE 2023 > NOVEMBRE 2023 > NOVEMBRE 2023 > NOVEMBRE 2023 > NOVEMBRE 2023 > NOVEMBRE 2023 > NOVEMBRE 2023 >

|||||

tificazione EPD — *Environmental Product Declaration* o *Dichiarazione Ambientale di Prodotto* —, che ha confermato il risparmio di CO<sub>2</sub> che si ottiene con il pallet da 4,7 kg di peso rispetto al pari portata in legno da 10 kg: 0,0864 kg di CO<sub>2</sub>eq ogni 100 km percorsi. In un anno, soltanto per fare un esempio, una piccola azienda che utilizza per le proprie spedizioni 20 pallet al giorno leggeri emette ben 432 kg in meno di CO<sub>2</sub>eq ogni 100 km percorsi dai propri pallet.

**Legalità e tracciabilità** sono altre due parole d'ordine di **Relicyc**, la cui attività è costantemente volta a garantire ai clienti la massima trasparenza. Garanzie sostenute anche da *Certified Recycled Plastic®*, il programma tecnologico che traccia in maniera immutabile e verificabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Punto di forza è infatti la tecnologia *Blockchain*, che permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto attraverso *QR-code* univoci collocati su ciascun pallet.

Grazie a *Certified Recycled Plastic®*, **Relicyc** offre all'utilizzatore la possibilità di verificare in qualsiasi momento ciclo di vita, qualità, caratteristiche, conformità normativa e impatto ambientale dei prodotti.

Ecco allora che, grazie alla lungimirante *vision* di **Relicyc**, pallet nuovo e vecchio diventano un unico prodotto: uno è semplicemente l'evoluzione dell'altro, secondo una perfetta circolarità. In questo modo **il pallet diventa uno strumento strategico per la sostenibilità economica e ambientale**: analizzare un magazzino o un flusso logistico coinvolgendo i diversi attori interessati permette di ottimizzare la tipologia di pallet utilizzata risparmiando denaro e limitando la CO<sub>2</sub>, coerentemente con l'obiettivo di *carbon neutrality*.

I dati di **Relicyc** confermano inoltre che il pallet in plastica viene immesso sul mercato molto più velocemente del legno: ai 143.000 kg di pallet in plastica ritirati nel 2021 corrispondono 201.000 kg nel 2023 e ben 376.000 nei primi otto mesi del 2023. Se la statistica permette di dedurre che l'utilizzo del primo è almeno triplicato negli ultimi tre anni, l'Epal in legno cresce di circa il 7% all'anno. Questa richiesta in favore del pallet in plastica, in costante aumento, è la dimostrazione lampante dell'efficienza del prodotto e ne riconosce il valore ambientale, oltre che economico, con la valorizzazione a fine ciclo vita.

>> Link: [www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

■ Con oltre 40 anni di esperienza nel settore, **Relicyc** rappresenta una realtà attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno e ha alle spalle una lunga storia nella gestione completa del materiale da pallet a fine utilizzo, dal suo recupero alla reintroduzione nel mercato, garantendo alti standard produttivi, elevata qualità e un servizio ineccepibile grazie ad un'organizzazione solida, flessibile e in continua evoluzione. Proponendo sia legno che plastica, permette di avere un'offerta completa e altamente professionale. L'impostazione agile e innovativa consente di rispondere velocemente ai cambiamenti del mercato e di affiancare l'evoluzione delle aziende.



>> Link: [www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

**GRUPPO  
ICAT  
IS MORE**

## DOSSIER 2023

### TECNOLOGIE

## RELICYC

**LEGGERI, IGIENICI,  
RESISTENTI,  
TRACCIABILI E  
SOSTENIBILI,  
I PALLET IN PLASTICA  
RICICLATA DI RELICYC  
SONO LA SOLUZIONE  
IDEALE PER LA  
LOGISTICA**



**L**a logistica, in costante evoluzione, richiede soluzioni efficienti, sicure e sostenibili per il trasporto, la movimentazione e lo stoccaggio di merci.

In questo contesto, i pallet in plastica vantano una serie di accorgimenti produttivi che li rendono ideali in questo settore. Lo sa bene Relicyc, azienda leader nel settore della gestione del

pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato.

Uno dei principali benefici è la riduzione di peso: Logypal 1 ha un peso medio di 5 kg contro i 15 kg di uno in legno, il che facilita le operazioni di trasporto e riduce i costi di spedizione. Inoltre, il design "nestabile" diminuisce fino al 65% l'ingombro in magazzino, ottimizzando lo spazio e

l'organizzazione delle merci; l'assenza di chiodi e schegge garantisce un'elevata sicurezza, oltre a evitare lo sviluppo di ruggine. I pallet in plastica sono inoltre resistenti a liquidi, odori e muffe e lavabili con acqua, garantendo maggiore igiene. È possibile usare diverse tipologie di plastiche riciclate per lo stampaggio e avere fino a tre differenti versioni dello stesso prodotto.



L'imminente disponibilità di un pallet utilizzabile su scaffalatura costituito da plastiche riciclate e riciclabili rappresenterà per le aziende un'alternativa al più costoso pallet EPAL, con risultati paragonabili e una prestazione ambientale e di tracciabilità nettamente superiore. La disponibilità di dati ambientali certificati (LCA ed EPD) permetterà alle imprese di migliorare i propri bilanci di sostenibilità; secondo la vision di Relicyc, pallet vecchio e nuovo di-

## CONTENITORI, CASSETTE E PALLET PER IL MAGAZZINO E IL TRASPORTO

ventano uno l'evoluzione dell'altro, secondo una perfetta circolarità. Analizzare un magazzino o un flusso logistico prima e dopo lo stoccaggio permette anche di ottimizzare la tipologia di pallet usata risparmiando denaro e limitando la CO2, coerentemente con l'obiettivo europeo di carbon neutrality. La normativa permette poi di avere il 36% di credito di imposta sulle spese sostenute per l'acquisto di prodotti realizzati con materiali provenienti dalla raccolta differenziata delle materie plastiche, a conferma della bontà di questo prodotto.

Un ulteriore aspetto importante è l'adesione di Relicyc a Certified Recycled Plastic®, l'innovativo programma tecnologico che traccia in maniera immutabile le risorse plastiche lungo l'intera filiera del riciclo. Grazie alla tecnologia Blockchain, Certified Recycled Plastic® permette di raccogliere le informazioni relative ai materiali lotto per lotto e in maniera conforme alle normative nazionali e europee, garantendo con valore legale la tracciabilità fisica, ambientale e informatica della materia plastica utilizzata nei Logypal.

Attraverso QR code univoci posti sui singoli lotti, si potrà accedere a informazioni dettagliate sul prodotto, quali il codice di verifica, la data di registrazione, la percentuale di plastica riciclata utilizzata, la conformità con le normative, la dichiarazione di impatto ambientale e il vantaggio ambientale del pallet riciclato.

Grazie a Certified Recycled Plastic®, Relicyc

dimostra di realizzare un virtuoso ciclo chiuso, in cui l'imballaggio giunto a fine vita viene re-immesso sul mercato con una tracciabilità digitale: una scelta di trasparenza a garanzia di fornitori, clienti e consumatori, che offre dati di riciclo verificabili istantaneamente da chiunque, in qualsiasi parte del mondo.

Grazie a questa collaborazione, Relicyc manda un messaggio forte di sostenibilità e trasparenza, che permette anche ad alcune aziende di affermare che loro stesse forniscono la materia prima per il proprio imballo. «Siamo convinti che il pallet sia strategico nel settore della logistica - spiega Simone Frezzato, di Relicyc - e vogliamo contribuire a renderlo sempre più innovativo, frutto di tecnologie importanti e rispettoso dell'ambiente».



Simone Frezzato



**RELICYC**  
YOUR GREEN EFFICIENCY PARTNER

### RELICYC SRL

Via dell'Artigianato 12 Z.A.  
30030 Tombelle di Vigonovo VE  
Tel. 049 9800857

www.relicyc.com  
info@relicyc.com

NOVEMBRE 2023 LM 75

## PER IL SETTORE ITTICO

Un pallet ad hoc per il settore ittico. È **Logypal** 100 per cento riciclato dell'italiana **Relicyc**. Ricavato da polipropilene rigido, Logypal è più leggero, maneggevole e sicuro rispetto ai pallet di legno, e non c'è il rischio di distacco di schegge o segatura. Non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile. E, ancora, non presenta parti ferrose, e quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio.



## Riciclo pallet: c'è un'altra strada per ripensare la sostenibilità

Redazione 19 Dicembre 2023



Le opzioni di riciclo o recupero per mantenere in vita risorse come il pallet il più a lungo possibile sono oggi molteplici, ma il vero tema caldo è il costante braccio di ferro tra closed loop e downcycling.

Il primo è un riciclo a circuito chiuso e, in quanto tale, rappresenta un processo in cui i rifiuti vengono raccolti, riciclati e riutilizzati per fabbricare lo stesso prodotto da cui derivano. Per molte aziende invece il pallet è soggetto al downcycling di plastiche e materiali eterogenei, ovvero alla creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata.

In questa eterna diatriba, in cui resta sempre dietro l'angolo il rischio di cadere nella trappola del greenwashing, **Relicyc** propone una prospettiva completamente inedita e innovativa per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova. Azienda leader nella gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, prevede che il suo fiore all'occhiello, il pallet in plastica **Logypal**, debba mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia.

Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa e una filiera corta, questa realtà unica nel suo genere è infatti in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

“Un po' di tempo fa, durante un incontro con un'azienda che mescolava fibre sintetiche e vegetali per creare articoli ecosostenibili, chiesi come veniva poi riciclato quel materiale e mi fu risposto in closed loop. Navigando in rete, si può riscontrare quanto spesso quest'ultimo concetto venga affiancato all'idea di sostenibilità. Ma se questo poteva andare bene in passato, quando si contrapponeva il concetto di “circolare” a quello di “lineare”, oggi è un messaggio anacronistico e fuorviante”, spiega il CEO di Relicyc **Alessandro Minuzzo**.

Durante questi anni molti prodotti in materiali riciclati hanno fatto il loro ingresso sul mercato, mentre la recente demonizzazione della plastica ha portato alcune aziende a sperimentare connubi volti a nobilitare le plastiche o a mescolarle con altre tipologie di materiale, anche organico. Utilizzando materiali eterogenei, anche all'interno delle stesse plastiche, si ottiene un materiale spesso non di facile riciclabilità perché impoverito, appunto, da questo sistema. Quello del closed loop, da concetto originariamente lodevole, oggi può essere utilizzato per mascherare un'ecologia che finisce nel secco indifferenziato.

“Molte aziende che mischiano plastiche dichiarano di essere riciclabili in closed loop, il che è vero ma al tempo stesso limitante secondo la nostra visione aziendale: il materiale deve essere selezionato e utilizzato al meglio per poter poi essere nuovamente riciclato diffusamente, cioè presso tutte le aziende del settore. – prosegue Minuzzo – Il nostro prodotto può essere riciclato da tutte le aziende che stampano pallet ma, al contrario, non tutti i pallet in plastica riciclata che noi attualmente ritiriamo possono essere riutilizzati per il nostro prodotto. Per questo consideriamo tali articoli un “closed loop”, riutilizzabili solamente da chi è possessore della stessa tecnologia del produttore, molto meno diffusa e performante della nostra, oppure da chi è disposto a degradare ulteriormente un materiale già “povero”. Ecco perché ci sentiamo convinti sostenitori dell'open loop, secondo cui un articolo è prodotto con caratteristiche tali da renderlo diffusamente riciclabile”.

## Riciclo pallet, tra closed loop e downcycling è palla al centro

BY REDAZIONE BITMAT 4 MINS READ — 20 DICEMBRE 2023



*Per Relicyc c'è un'altra strada per ripensare la sostenibilità in un'ottica totalmente nuova*



Oggi, sono molteplici le opzioni di riciclo o recupero per mantenere in vita risorse come il pallet il più a lungo possibile. Tuttavia, il vero tema caldo è il costante braccio di ferro che si tiene tra closed loop e downcycling.

- Il primo è un riciclo a circuito chiuso e, in quanto tale, rappresenta un processo in cui i rifiuti vengono raccolti, riciclati e riutilizzati per fabbricare lo stesso prodotto da cui derivano.
- Per molte aziende invece il pallet è soggetto al downcycling di plastiche e materiali eterogenei, ovvero alla creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata.

### La visione aziendale di Relicyc

In questa eterna diatriba, in cui resta sempre dietro l'angolo il rischio di cadere nella trappola del greenwashing, Relicyc propone una prospettiva completamente inedita e innovativa per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova.

Azienda leader nella gestione del pallet in tutto il processo di recupero, riciclo e ricollocazione del prodotto sul mercato, Relicyc prevede che il suo fiore all'occhiello, il pallet in plastica Logypal, debba mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia.

Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa – cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori – e una filiera corta, questa realtà unica nel suo genere è infatti in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

*"Un po' di tempo fa, durante un incontro con un'azienda che mescolava fibre sintetiche e vegetali per creare articoli ecosostenibili, chiesi come veniva poi riciclato quel materiale e mi fu risposto in closed loop. Navigando in rete, si può riscontrare quanto spesso quest'ultimo concetto venga*



Durante questi anni molti prodotti in materiali riciclati hanno fatto il loro ingresso sul mercato, mentre la recente – e mai passata – demonizzazione della plastica ha portato alcune aziende a sperimentare connubi volti a nobilitare le plastiche o a mescolarle con altre tipologie di materiale, anche organico. Utilizzando materiali

eterogenei, anche all'interno delle stesse plastiche, si ottiene un materiale spesso non di facile riciclabilità perché impoverito, appunto, da questo sistema. Quello del closed loop, da concetto originariamente lodevole, oggi può essere utilizzato per mascherare un'ecologia che finisce nel secco indifferenziato.

*"Molte aziende che mischiano plastiche dichiarano di essere riciclabili in closed loop, il che è vero ma al tempo stesso limitante secondo la nostra visione aziendale: il materiale deve essere selezionato e utilizzato al meglio per poter poi essere nuovamente riciclato diffusamente, cioè presso tutte le aziende del settore. – prosegue Minuzzo – Il nostro prodotto può essere riciclato da tutte le aziende che stampano pallet ma, al contrario, non tutti i pallet in plastica riciclata che noi attualmente ritiriamo possono essere riutilizzati per il nostro prodotto. Per questo consideriamo tali articoli un "closed loop", riutilizzabili solamente da chi è possesso della stessa tecnologia del produttore, molto meno diffusa e performante della nostra, oppure da chi è disposto a degradare ulteriormente un materiale già "povero". Ecco perché ci sentiamo convinti sostenitori dell'open loop, secondo cui un articolo è prodotto con caratteristiche tali da renderlo diffusamente riciclabile".*

#### PAROLA D'ORDINE: TRACCIABILITÀ

Nel settore ittico, alla provenienza del pesce da una filiera tracciata e garantita, non può che fare da contraltare la medesima attenzione nei confronti del pallet all'interno del quale viene trasportato, spesso per lunghi tragitti, un bene alimentare così controllato e apprezzato. Da questi presupposti muove le fila il pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da **Relicyc.Con** il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa (cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori) e una filiera corta, questa realtà leader nel settore è in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli, il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet. Per **Relicyc**, Logypal deve mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come

in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia. Più leggero, nestabile, maneggevole e sicuro rispetto al quello in legno, senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura, Logypal risulta particolarmente adatto al trasporto ittico anche perché non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile. Ma ci sono anche altri vantaggi, altrettanto importanti in termini di salute e funzionalità: questo prodotto, infatti, non presenta parti ferrose, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente quando viene conservato per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine; inoltre, quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio.

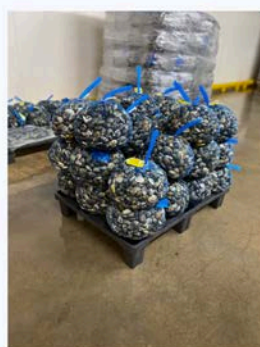


**RELICYC**

[www.relicyc.com](http://www.relicyc.com)

## Relicyc, l'importanza della tracciabilità

Giampiero Castellotti 21/12/2023 Tempo di lettura: 3 minuti



Se è vero che qualità chiama qualità, è altrettanto vero che tracciabilità chiama tracciabilità, soprattutto quando entrano in campo la salute e la sicurezza del consumatore. Ecco perché **nel settore ittico, alla provenienza del pesce da una filiera tracciata e garantita, non può che fare da contraltare la medesima attenzione nei confronti del pallet all'interno del quale viene trasportato**, spesso per lunghi tragitti, un bene alimentare così controllato e apprezzato.

Da questi presupposti muove le fila il **pallet 100% riciclato Logypal progettato e prodotto da Relicyc**, azienda made in Italy che vede insita nella sua filosofia l'importanza della **massima trasparenza di tutte le informazioni di tracciabilità e di contenuto di riciclato**, verificabili in qualsiasi momento da clienti e fornitori.

**Anticipare i tempi e l'entrata in vigore delle normative è per Relicyc un consolidato *modus operandi***, quando la posta in gioco è la salvaguardia dell'ambiente, grazie a una visione lungimirante e alla capacità strategica di dare vita a innovative soluzioni progettuali che consentano di sfruttare le materie plastiche infinite volte.

**Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa** (cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori) e **una filiera corta, questa realtà leader nel settore è in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita**,

applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

Infatti, mentre per molte aziende il pallet è soggetto ad un processo di *downcycling* di plastiche e materiali eterogenei (vale a dire la creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata, ndr), **per Relicyc Logypal deve mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata**, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, **come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia**.

Ecco allora che il pallet in plastica diventa **il punto di partenza per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova. Più leggero, nestabile, maneggevole e sicuro** rispetto al quello in legno, **senza alcun rischio di distacco di schegge o segatura**, Logypal risulta particolarmente **adatto al trasporto ittico anche perché non assorbe odori, liquidi e umidità, ha una tara costante e garantisce altissimi standard igienici** grazie alla peculiarità di essere facilmente lavabile.

Ma ci sono anche altri vantaggi, altrettanto importanti in termini di salute e funzionalità: questo prodotto, infatti, **non presenta parti ferrose**, come ad esempio i chiodi, che possono arrugginire facilmente quando viene conservato per periodi prolungati nelle vicinanze delle zone marine; inoltre, **quando non utilizzato consente di risparmiare fino a due terzi dello spazio di stoccaggio**.

"Lo studio LCA e la Dichiarazione ambientale di prodotto – **spiega Alessandro Minuzzo, CEO di Relicyc** – ci permettono di dimostrare il risparmio di CO2 verso il pallet pari portata in legno, dando un valore numerico all'impegno di tutte le aziende che vogliono ripensare il modo in cui hanno finora utilizzato il pallet, trasformandolo in un bene strategico per ampia e costante disponibilità, contenuto impatto ambientale, valorizzazione a fine ciclo vita e con la possibilità di definirne specifiche e dimensioni assieme al cliente. Un'infinità di vantaggi per un prodotto largamente utilizzato, che diventa la concretizzazione perfetta del concetto di economia circolare. Un concetto di pallet così, prima d'ora, nessuno l'ha mai nemmeno pensato."



**Le opzioni di riciclo o recupero per mantenere in vita risorse come il pallet il più a lungo possibile sono oggi molteplici**, ma il vero tema caldo è il costante braccio di ferro tra closed loop e downcycling. Il primo è un riciclo a circuito chiuso e, in quanto tale, rappresenta un processo in cui i rifiuti vengono raccolti, riciclati e riutilizzati per fabbricare lo stesso prodotto da cui derivano.

Per molte aziende invece il pallet è soggetto al downcycling di plastiche e materiali eterogenei, ovvero alla creazione di prodotti con un valore economico e di ciclo di vita inferiore rispetto alla singola materia prima utilizzata. In questa eterna diatriba, in cui resta sempre dietro l'angolo il rischio di cadere nella trappola del greenwashing, **Relicyc** propone una prospettiva completamente inedita e innovativa per ripensare i criteri di sostenibilità ambientale e di business in un'ottica totalmente nuova.

L'azienda prevede che il suo fiore all'occhiello, **il pallet in plastica Logypal, debba mantenere almeno le caratteristiche della materia prima utilizzata, così da poter essere reimpiegato anche in altri settori, come in effetti accade per ben il 25% della loro produzione di macinato plastico in scaglia**. Con il 100% di riciclato, il 100% di riciclabilità diffusa - cioè attuabile da qualsiasi attore sul mercato e non solo da una ristretta cerchia di produttori - e una filiera corta, questa realtà unica nel suo genere è infatti in grado di trasformare in pallet, in contenitore, in cestino e in altri articoli il polipropilene rigido a fine ciclo vita, applicando al materiale in ingresso una selezione accurata che gli permette di essere trasformato anche in qualcosa di diverso dal pallet.

*“Un po’ di tempo fa, durante un incontro con un’azienda che mescolava fibre sintetiche e vegetali per creare articoli ecosostenibili, chiesi come veniva poi riciclato quel materiale e mi fu risposto in closed loop. Navigando in rete, si può riscontrare quanto spesso quest’ultimo concetto venga affiancato all’idea di sostenibilità. Ma se questo poteva andare bene in passato, quando si contrapponeva il concetto di “circolare” a quello di “lineare”, oggi è un messaggio anacronistico e fuorviante”,* spiega il CEO di Relicyc Alessandro Minuzzo.

Durante questi anni molti prodotti in materiali riciclati hanno fatto il loro ingresso sul mercato, mentre la recente - e mai passata - demonizzazione della plastica ha portato alcune aziende a sperimentare connubi volti a nobilitare le plastiche o a mescolarle con altre tipologie di materiale, anche organico. **Utilizzando materiali eterogenei, anche all’interno delle stesse plastiche, si ottiene un materiale spesso non di facile riciclabilità perché impoverito, appunto, da questo sistema.** Quello del closed loop, da concetto originariamente lodevole, oggi può essere utilizzato per mascherare un’ecologia che finisce nel secco indifferenziato.

*“Molte aziende che mischiano plastiche dichiarano di essere riciclabili in closed loop, il che è vero ma al tempo stesso limitante secondo la nostra visione aziendale: il materiale deve essere selezionato e utilizzato al meglio per poter poi essere nuovamente riciclato diffusamente, cioè presso tutte le aziende del settore. - prosegue Minuzzo - Il nostro prodotto può essere riciclato da tutte le aziende che stampano pallet ma, al contrario, non tutti i pallet in plastica riciclata che noi attualmente ritiriamo possono essere riutilizzati per il nostro prodotto. **Per questo***

***consideriamo tali articoli un “closed loop”, riutilizzabili solamente da chi è possesso della stessa tecnologia del produttore, molto meno diffusa e performante della nostra, oppure da chi è disposto a degradare ulteriormente un materiale già “povero”. Ecco perché ci sentiamo convinti sostenitori dell’open loop, secondo cui un articolo è prodotto con caratteristiche tali da renderlo diffusamente riciclabile”.***