

NOVITÀ E SOLUZIONI

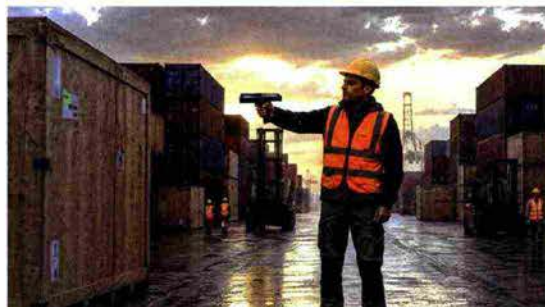
DATALOGIC

Falcon X60/65

Datalogic, realtà specializzata nell'acquisizione automatica dei dati e nell'automazione industriale, presenta Falcon X60/65, nuovo mobile computer ultra-rugged progettato per ridurre le interruzioni operative e salvaguardare la continuità delle attività negli ambienti di magazzino più esigenti nei settori retail, manifatturiero e trasporti e logistica.

Falcon X60/65 – alimentato dal processore Qualcomm Dragonwing QCM4490 – è costruito su una piattaforma Android condivisa con supporto del sistema operativo fino a 10 anni, proteggendo l'investimento nel lungo periodo e rafforzando la sicurezza e l'integrazione dei sistemi.

Progettato per il lavoro intenso l'acquisizione dei dati ad alta intensità, Falcon X60/65 è ideale per magazzini ad alta intensità operativa, piazzali esterni, porti e attività di trasporto – ovunque robustezza, affidabilità e continuità operativa incidano direttamente sulle prestazioni. Pensato per prevenire i piccoli malfunzionamenti che rallentano silenziosamente le operazioni, Falcon garantisce prestazioni costanti in ambienti ad alta in-



tensità di scansione con oltre 1.000 letture per turno, grazie a caratteristiche cruciali che includono: scansione a lungo raggio fino a 30 m, per ridurre gli spostamenti degli operatori; conferma visiva Green Spot chiaramente leggibile fino a 10 m, ideale per applicazioni con scaffalature elevate; TrueAim con attivazione a doppio livello per letture a lunga distanza più rapide e precise; connettività Wi-Fi 6 e 5G per una continuità fluida tra ambienti indoor e outdoor.

RELICYC

Logypal 7FC

Relicyc lancia Logypal 7FC. L'azienda attiva nel riciclo delle materie plastiche e legno, con oltre 40 anni di esperienza, ha studiato il nuovo pallet per colmare un gap di mercato: il Logypal 7FC si pone infatti come valida alternativa all'H1, che spesso viene utilizzato in contesti dove risulta sovradimensionato, portando le aziende ad affrontare costi che potrebbero invece essere limitati. Nella maggior parte delle supply chain il pallet lavora a terra, con transpallet, carrelli elevatori e qualche stoccaggio su rack. Il nuovo Logypal 7FC, nasce proprio per queste tipologie di utilizzo. Realizzato in HDPE vergine e idoneo anche per uso

alimentare, pesa meno dell'H1 ed è più maneggevole. Inoltre, supporta fino a 1.500 kg in movimentazione dinamica e fino a 850 kg su rack. In altre parole, il Logypal 7FC offre prestazioni mirate al reale utilizzo garantendo una spesa contenuta, senza necessità di cambiare le normali modalità operative. Caratteristiche che rendono il modello H1 appropriato esclusivamente per applicazioni estreme e rack molto gravosi.

Avendo un rapporto portata/peso molto elevato, Logypal 7 è già pronto per soddisfare i futuri requisiti del PPWR in termini di efficienza nella quantità di plastica utilizzata, con un minimo impiego di risorse in rapporto all'utilizzo: meno plastica, meno energia per produrlo, meno costi ambientali per trasportarlo.

La versione FC, adatta ad ambiti dove il contatto alimentare è una caratteristica fondamentale, aggiunge un ulteriore vantaggio, offrendo un pallet estremamente efficiente e performante a settori che solitamente utilizzano soluzioni molto più costose.



WOLTERS KLUWER

Genya Magazzino



Wolters Kluwer Tax and Accounting Italia propone sul mercato italiano Genya Magazzino, un nuovo modulo della piattaforma cloud Genya, progettato per aiutare le piccole e medie imprese a gestire il magazzino in modo più efficiente, migliorare l'accuratezza dei dati e supportare decisioni aziendali più efficaci.

Genya Magazzino amplia la suite Genya con funzionalità dedicate alle PMI che necessitano di un approccio pratico e scalabile al controllo delle scorte. Pensata per aziende con un organico compreso tra 5 e 15 persone, la soluzione consente agli utenti di monitorare i livelli di magazzino in tempo reale, automatizzare gli aggiornamenti attraverso i documenti aziendali e mantenere una visione coerente e integrata delle attività operative. Integrando la gestione del magazzini-

no in un unico ambiente basato sul cloud, Genya Magazzino consente alle aziende di semplificare le operazioni e rafforzare il controllo sui propri dati. I principali vantaggi per le aziende includono: riduzione delle attività manuali e maggiore efficienza operativa grazie agli aggiornamenti automatici delle scorte e ai dati disponibili in tempo reale; minore rischio di errori e carenze di magazzino, supportato da avvisi proattivi e flussi di lavoro integrati; miglioramento del processo decisionale nelle aree vendite, acquisti e pianificazione grazie a informazioni coerenti e affidabili; maggiore visibilità e controllo attraverso dashboard intuitive che mostrano i livelli delle scorte e lo stato del magazzino; un servizio clienti più affidabile, con maggiore precisione nelle consegne e minori interruzioni operative.